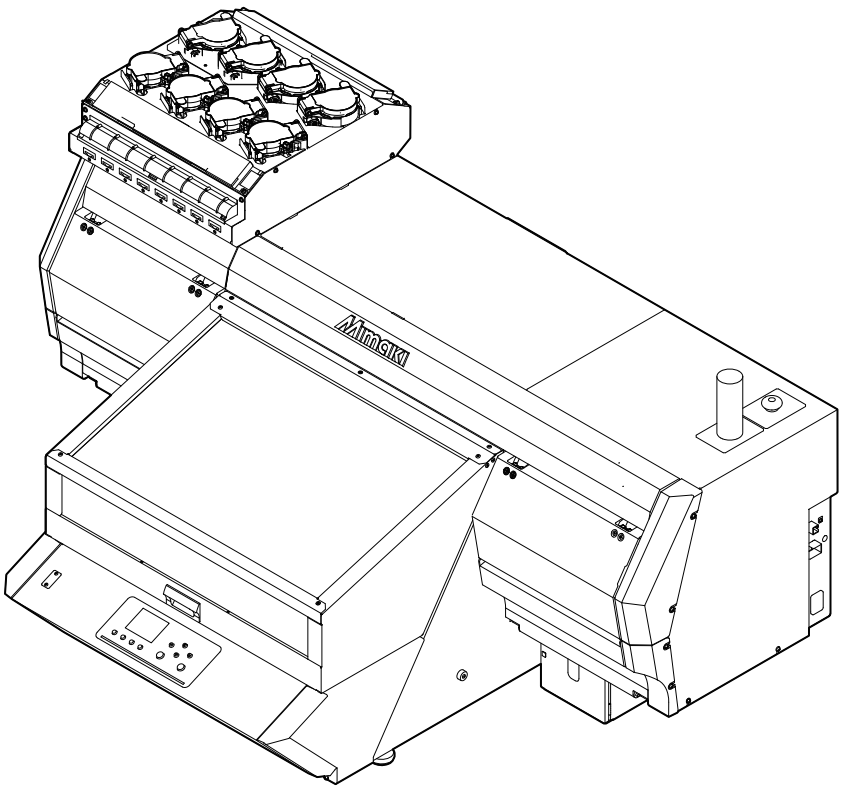
MANUEL D'UTILISATION

IMPRIMANTE À JET D'ENCRE UV

UJF-3042 MkⅡ Series
UJF-6042 MkⅡ Series



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: http://mimaki.com/

D203043-13
Original instructions

Table des matières

MISE EN GARDE v
EXCLUSIONS DE GARANTIES v
Demandes de renseignements v
Déclaration FCC (Commission fédérale des communications) (États-Unis) v
Interférences perturbant les signaux télévisés et radios v
RÉGLEMENTATION CDRH v
Avant-propos vi
Concernant ce Mode d'emploi vi
Pour une exploitation en toute sécurité vi
Symboles vi
Verrouillage de sécurité xii
Position de l'étiquette d'avertissement xiii
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE xv

Chapitre 1 Avant toute utilisation

Installation de l'appareil 1-2
Où installer l'appareil 1-2
Déplacement de l'appareil 1-2
Configuration et fonctionnalités 1-3
Vue de face 1-3
Vue arrière 1-4
Chariot 1-4
INTERRUPTEUR D'URGENCE 1-4
Témoin lumineux 1-5
Panneau de commande 1-6
À propos du plateau 1-8
A propos du positionnement des trous taraudés 1-8
Mode d'emploi du plateau 1-10
Branchement des câbles 1-10
Branchement du câble d'interface USB 2.0 1-10
Raccordement du câble LAN 1-11
Connexion du câble d'alimentation 1-11
À propos des bouteilles d'encre 1-12
Types d'encre compatibles 1-12
Mise en garde sur la manipulation des bouteilles d'encre 1-12
Mise en place des bouteilles d'encre 1-13
À propos du support 1-17
Les dimensions de supports utilisables 1-17
Précautions à prendre lors de la manipulation des supports 1-17
Mode Menu 1-18

Chapitre 2 Opérations de base

Process d'exploitation 2-2
Mise sous/hors tension 2-3
Mise sous tension 2-3
Mise hors tension 2-3

Paramétrage du support 2-4
Paramétrage du support selon une autre méthode..... 2-6
Test d'impression 2-7
Exécution du test d'impression à l'aide du motif d'alignement de test pour vérifier l'encre blanche 2-8
Nettoyage des têtes 2-8
À propos du nettoyage des têtes..... 2-8
Exécution du nettoyage des têtes en fonction des résultats du test d'impression 2-8
Impression d'une image à partir d'une source de données 2-9
Lancement de l'impression..... 2-9
Interruption d'impression 2-9
Vérification des données d'impression en cours de réception ou ayant été reçues..... 2-10
En cas d'affichage de [! WORK High] (TÂCHE haute)..... 2-10
En cas d'ouverture du capot durant l'impression 2-10

Chapitre 3 Configuration

À propos du MENU Head Height (Hauteur de tête) 3-2
Tableau relatif au MENU Head Height (Hauteur de tête)..... 3-2
Paramétrage de l'épaisseur du support 3-3
Paramétrage du HEAD GAP (ÉCART DE TÊTE) 3-3
Gap check (Vérification d'écart) 3-3
Entretoise à plateau 3-3
À propos du MENU ORIGIN SETUP (CONFIGURATION DE L'ORIGINE) 3-4
Tableau du MENU ORIGIN SETUP (CONFIGURATION DE L'ORIGINE)..... 3-4
Paramétrage du décalage des X (À DIS.)..... 3-5
Paramétrage du décalage des Y (À DIS.)..... 3-5
Paramétrage du décalage des X (LOC)..... 3-5
Paramétrage du décalage des Y (LOC)..... 3-5
Paramétrage de l'origine Z..... 3-6
Modification de l'origine à l'aide des touches de déplacement 3-6
Concernant le MENU SETUP (CONFIGURATION) 3-8
Tableau du MENU SETUP (CONFIGURATION) 3-9
Paramétrage de la correction de support..... 3-10
Paramétrage de la LOGICAL SEEK (RECHERCHE LOGIQUE).... 3-10
Paramétrage des INK LAYERS (COUCHES D'ENCRE) 3-11
Paramétrage du NIVEAU « REFRESH » 3-11
Paramétrage du MODE UV..... 3-11
Paramétrage du WORK CHANGE (CHANGEMENT DE TÂCHE)... 3-11
Paramétrage du FAN MODE (MODE VENTILATEUR)..... 3-12
Paramétrage de l'AUTO CLEANING (NETTOYAGE AUTOMATIQUE) 3-12
Paramétrage du NIVEAU DE RINÇAGE PAR IMPRESSION..... 3-12
Paramétrage de la fonction MAPS4 3-13
Réglage du défaut de cadrage..... 3-13

À propos du MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) 3-16
Tableau du MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) 3-17
Paramétrage d'une mise hors tension AUTOMATIQUE 3-18
Paramétrage du fuseau horaire 3-18
Paramétrage de l'unité (de longueur) 3-18
Paramétrage de la tonalité des touches (KEY BUZZER) 3-19
Paramétrage du réseau 3-19
Paramétrage de la fonction Event mail (Courrier d'événement) 3-20
Paramétrage d'une LANGUE 3-25
Paramétrage d'un ionisateur (en option) 3-25
Reconnaissance des options de connexion 3-25
Initialisation des paramètres 3-25
À propos du MENU NOZZLE CHECK (VÉRIFICATION DE BUSES) 3-26
Tableau du MENU INFORMATION (INFORMATIONS) 3-26
Process de vérification d'impression 3-27
Tâches d'impression en cas d'erreur et d'évaluation de « buse manquante » 3-27
Paramétrage de la Vérification d'impression 3-28
Paramétrage de la RÉCUPÉRATION DE BUSE 3-28
Paramétrage de la Condition d'évaluation 3-28
À propos des INFORMATIONS DE MENU 3-30
Tableau du MENU INFORMATION (INFORMATIONS) 3-30
Affichage des informations 3-31

Chapitre 4 Maintenance

Maintenance périodique 4-2
En cas d'inutilisation de longue durée de l'appareil 4-2
Précautions à prendre lors du nettoyage 4-2
Nettoyage des surfaces extérieures 4-2
Nettoyage du plateau 4-3
À propos du MENU MAINTENANCE 4-4
Aperçu des MENUS MAINTENANCE 4-5
Maintenance de la zone d'entretien 4-6
Nettoyage de la raclette et du capping 4-6
Nettoyage du filtre à brouillard 4-7
Nettoyage de buse 4-8
Laver le conduit d'évacuation d'encre 4-9
En cas d'inutilisation de longue durée de l'appareil 4-10
Maintenance de réservoir secondaire 4-11
Nettoyage de la tête d'encre et de la zone alentour 4-12
Fonction de récupération de buse 4-13
Réinitialiser la valeur paramétrable 4-14
Vérification de l'utilisation de la lampe UV 4-14
Résolution du problème de débordement d'encre 4-14
Fonction de maintenance automatique 4-15
Paramétrage des intervalles « Refresh » 4-15
Paramétrage du type et des intervalles de nettoyage 4-15

Remplacement des consommables 4-16
Remplacement de la raclette / du récupérateur de raclette 4-16
Remplacement du filtre à brouillard..... 4-17
En cas d'affichage d'un message de vérification du réservoir de résidus d'encre 4-17
Remplacement du réservoir de résidus d'encre avant affichage du message de vérification de réservoir de résidus d'encre 4-18
Approvisionnement en liquide antigel 4-19
Approvisionnement en liquide antigel..... 4-20

Chapitre 5 Dépannage

Dépannage 5-2
La mise sous tension ne fonctionne pas 5-2
L'appareil ne lance pas l'impression 5-2
Qualité d'image médiocre..... 5-2
La buse est obstruée..... 5-3
Affichage d'avertissement relatif aux bouteilles d'encre..... 5-3
En cas de fuite d'encre..... 5-3
Messages d'avertissement/d'erreur 5-4
Messages d'avertissement..... 5-4
Messages d'erreur..... 5-6

Chapitre 6 Annexe

Caractéristiques techniques 6-2
Caractéristiques techniques de l'appareil..... 6-2
Caractéristiques techniques de l'encre 6-3
Paramétrage de l'ordre des bouteilles d'encre 6-4
Fiche de demande de renseignements 6-5

MISE EN GARDE

EXCLUSIONS DE GARANTIES

LA PRÉSENTE GARANTIE LIMITÉE DE MIMAKI EST LA SEULE ET UNIQUE GARANTIE QUI REMPLACE TOUTES AUTRES GARANTIES, EXPRESSES OU TACITES, COMPRENANT, SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE TACITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION, ET MIMAKI DÉCLINE ET DEMANDE À TOUT REVENDEUR DE DÉCLINER EN SON NOM TOUTE AUTRE OBLIGATION OU RESPONSABILITÉ. PAR AILLEURS, ILS N'ÉTABLISSENT AUCUNE AUTRE GARANTIE À L'ÉGARD DE TOUT PRODUIT SANS OBTENIR AU PRÉALABLE L'AUTORISATION ÉCRITE DE MIMAKI.
MIMAKI NE VERRA EN AUCUN CAS SA RESPONSABILITÉ ENGAGÉE AU TITRE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF, VOIRE DE TOUT MANQUE À GAGNER DE TOUT REVENDEUR OU CLIENT DU FAIT DE TOUT PRODUIT.

Demandes de renseignements

- Ce Mode d'emploi a été soigneusement rédigé de sorte qu'il soit simple à comprendre. Toutefois, n'hésitez pas à contacter un distributeur de votre secteur ou notre service d'assistance pour toute demande de renseignements.
- Tout descriptif figurant dans ce Mode d'emploi est susceptible d'être modifié sans préavis aux fins d'amélioration.

Déclaration FCC (Commission fédérale des communications) (États-Unis)

Ce matériel a été testé et s'est avéré être conforme aux limites d'un appareil numérique de Classe B en application des dispositions de l'article 15 du Règlement de la FCC. Ces limites ont été fixées pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles en cas d'utilisation du matériel dans un environnement commercial. Ce matériel produit, utilise et peut émettre des ondes radio et, à défaut d'installation et d'utilisation conformes aux instructions de ce Mode d'emploi, il peut être source d'interférences nuisibles aux communications radio.
Le fonctionnement de ce matériel dans une zone résidentielle est susceptible de produire des perturbations préjudiciables, auquel cas, il appartiendra à l'utilisateur de résoudre le problème d'interférences à ses frais.

- Dans l'éventualité où le câble recommandé par MIMAKI ne serait pas utilisé pour brancher cet appareil, il se peut que les limites fixées par la réglementation de la FCC soient dépassées. Pour éviter cela, il est indispensable d'utiliser le câble recommandé par MIMAKI pour brancher cet appareil.

Interférences perturbant les signaux télévisés et radios

Le produit décrit dans ce Mode d'emploi émet de faibles ondes radio durant son fonctionnement. Le produit peut perturber les signaux radio et télévisés s'il est configuré ou mis en service dans de mauvaises conditions. Le produit n'est pas garanti contre toute dégradation de signaux radio et télévisés diffusés à des fins particulières.
Tout interférence du produit avec votre radio ou poste télévision sera vérifiée par la mise sous/hors tension de l'interrupteur d'alimentation du produit.
Dans l'éventualité où le produit serait à l'origine de toute interférence en cause, tentez d'y mettre fin en appliquant l'une des mesures correctives suivantes ou en conjuguant un certain nombre d'entre elles.

- Changez l'orientation de l'antenne de réception ou de la ligne d'alimentation d'antenne de votre radio/poste de télévision.
- Éloignez le récepteur du produit.
- Branchez le cordon d'alimentation de l'appareil dans une prise isolée des circuits d'alimentation raccordés au poste de télévision ou à la radio.

RÉGLEMENTATION CDRH

Le Center for Devices and Radiological Health de l'US Food and Drug Administration définit la réglementation applicable aux produits laser. La phrase « Ce produit est conforme aux exigences du titre 21 du CFR, chapitre I et sous-chapitre J » indique la conformité à la réglementation du CDRH et est imprimée sur le produit dès lors qu'il est commercialisé aux États-Unis. Ce modèle est équivalent au dispositif laser de classe II selon la réglementation du CDRH.

Ce produit est conforme aux exigences du titre 21 du CFR, chapitre I et sous-chapitre J

- L'utilisation de commandes, réglages, ajustements ou l'application de procédures autres que celles décrites dans ce Mode d'emploi peuvent donner lieu à une exposition à des rayonnements dangereux.

Avant-propos

Nous vous remercions d'avoir acheté une imprimante à jet d'encre MIMAKI, modèle « UJF-3042MkII/6042MkII ».
L'imprimante à jet d'encre UV UJF-3042MkII/6042MkII utilise de l'encre séchant aux rayons ultraviolets (encre UV).
Veuillez lire attentivement ce Mode d'emploi et utiliser votre imprimante de la manière la plus efficace qui soit.

Concernant ce Mode d'emploi

- Ce Mode d'emploi expose les modalités d'exploitation et de maintenance de l'imprimante à jet d'encre couleur, modèle UJF-3042MkII/6042MkII (ci-après dénommée l'appareil).
- Veuillez lire intégralement les éléments exposés dans ce Mode d'emploi afin de bien les maîtriser avant toute mise en service de l'appareil. Il convient également de conserver précieusement ce Mode d'emploi.
- Veuillez prendre des dispositions pour remettre ce Mode d'emploi à toute personne chargée de l'exploitation de l'appareil.
- Ce Mode d'emploi a été soigneusement rédigé de sorte qu'il soit simple à comprendre. Toutefois, n'hésitez pas à contacter un distributeur de votre secteur ou notre service d'assistance pour toute demande de renseignements.
- Tout descriptif figurant dans ce Mode d'emploi est susceptible d'être modifié sans préavis aux fins d'amélioration.
- Dans l'éventualité où ce Mode d'emploi serait illisible en raison de toute destruction ou perte du fait de tout incendie ou dégradation, veuillez contacter notre service d'assistance pour en obtenir un nouvel exemplaire.
- Vous pourrez également télécharger la dernière version du Mode d'emploi sur notre site Web.

Toute reproduction de ce Mode d'emploi est strictement interdite.
Tous droits réservés. Droit d'auteur
© 2016 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

Pour une exploitation en toute sécurité

Symboles

Ce Mode d'emploi comporte des symboles permettant une exploitation en toute sécurité et la prévention de tout endommagement de l'appareil.
Chaque pictogramme donné est propre à la nature de la mise en garde à laquelle il se rapporte.
Les symboles et leurs significations sont expliqués en détail ci-dessous. Veuillez suivre les consignes figurant dans ce Mode d'emploi.

Exemples de symboles

Signification	
	Tout non-respect des consignes accompagnées de ce symbole peut conduire au décès ou à de graves blessures de tout membre du personnel. Veillez à lire attentivement le Mode d'emploi et à l'utiliser à bon escient.
	Tout non-respect des consignes accompagnées de ce symbole pourra conduire à des blessures de tout membre du personnel ou à l'endommagement de biens.
	Les remarques importantes quant à l'utilisation de cet appareil sont accompagnées de ce symbole. Il est indispensable de bien comprendre les remarques pour faire fonctionner l'appareil convenablement.
	Les informations utiles sont accompagnées de ce symbole. Reportez-vous à ces informations pour faire fonctionner l'appareil convenablement.
	Indique la page de référence de tout sujet connexe.
	Le symbole « △ » indique que les consignes doivent être respectées aussi scrupuleusement que les consignes de MISE EN GARDE (y compris les consignes de DANGER et d'AVERTISSEMENT). Un pictogramme de mesure de précaution (celui de gauche faisant office d'avertissement à l'égard de toute tension dangereuse) est représenté dans un triangle.
	Le symbole « ⃠ » indique que l'acte connexe est interdit. Un pictogramme représentant un acte interdit (le pictogramme de gauche interdit le démontage) est représenté dans ou autour d'un cercle.
	Le symbole « ● » indique que l'acte illustré doit être effectué sans erreur ou que les consignes doivent être respectées sans faute. Un pictogramme renvoyant à une consigne particulière (le pictogramme de gauche indique de débrancher le câble de la prise murale) est représenté dans un cercle.

⚠ AVERTISSEMENT

- N'oubliez pas de configurer le système de ventilation approprié en cas d'utilisation de cet appareil dans une pièce fermée ou mal aérée.
- Mises en garde sur la construction d'orifice d'évacuation.

Veuillez respecter les précautions suivantes pour éviter d'endommager l'appareil.

(1) La zone d'ouverture de l'orifice d'échappement nécessite plus de la moitié de la zone d'entrée du conduit.

(2) En cas de montage d'une vanne sur l'orifice d'échappement, n'oubliez pas d'ouvrir la vanne lors de l'utilisation de l'appareil.

- Le jeu de câbles d'alimentation fourni ne peut être utilisé qu'avec cet appareil. Ce jeu de câbles ne peut être utilisé avec d'autres appareils électriques. Pour éviter tout danger d'incendie ou d'électrocution, ne pas utiliser des jeux de câbles d'alimentation autres que celui fourni.

- L'encre utilisée pour l'appareil relève de la catégorie n° ONU 3082 et de la classe ONU 9. L'encre étant inflammable, ne jamais utiliser de feu lors de l'utilisation de l'appareil.

- Lors du nettoyage des têtes, veillez à porter des lunettes et des gants.
- Les gants fournis avec l'appareil sont jetables. Dès lors que tous les gants sont usagés, procurez-vous un produit équivalent disponible dans le commerce.

- Si toute personne ingère par inadvertance de l'encre ou la solution de nettoyage, faites-lui dégurgiter le produit, puis consulter un médecin sans tarder. Empêchez-la d'avaler le produit dégurgité. Reportez-vous ensuite à la fiche signalétique pour savoir quoi faire à ce sujet.
- En cas d'inhalation de vapeurs en grandes quantités suivie de malaises, rendez-vous immédiatement à l'air frais, puis restez au repos et au chaud. Par la suite, consultez votre médecin dans les meilleurs délais.
- Jetez les résidus d'encre conformément à la réglementation locale en vigueur dans la région d'utilisation de l'appareil.

- Le jeu de câbles d'alimentation fourni avec l'appareil ne doit être utilisé qu'avec celui-ci et ne peut être utilisé avec d'autres appareils électriques. Ne pas utiliser des câbles d'alimentation autres que ceux fournis avec l'appareil. Tout non-respect de ces consignes présente des risques d'incendie ou d'électrocution.
- Veillez à ne pas endommager ou rompre le câble d'alimentation, ni intervenir sur celui-ci. Si un matériau lourd est placé sur le câble d'alimentation, voire s'il est chauffé ou tiré, il pourrait se rompre sous l'effet de ces événements, ce qui s'accompagnerait de risques d'incendie ou d'électrocution.
- Ne pas utiliser l'appareil dans un environnement présentant un fort taux d'humidité ou des risques d'éclaboussures pour l'appareil. Toute utilisation de l'appareil dans un tel environnement peut conduire à des risques d'incendie ou d'électrocution, voire provoquer des dysfonctionnements.

⚠ AVERTISSEMENT

- Toute utilisation de l'appareil dans des conditions anormales où il dégagerait de la fumée ou toute odeur étrange, peut conduire à des risques d'incendie ou d'électrocution. En cas de constatation d'une anomalie, n'oubliez pas de couper immédiatement l'alimentation et de débrancher le câble de la prise murale.
- Vérifiez dans un premier temps que l'appareil ne dégage plus de fumée, puis contactez votre distributeur ou toute agence commerciale de MIMAKI aux fins de réparation.
- Ne jamais réparer votre appareil vous-même, car vous courriez de grands risques ce faisant.
- Ne jamais démonter ou transformer l'unité principale de l'imprimante ou la cartouche d'encre. Tout démontage ou transformation peut conduire à des risques d'électrocution ou de panne de l'appareil.
- Veiller à ce qu'aucun grain de poussière ou saleté ne s'incruste sur les réchauffeurs de la surface de transfert de support. L'incrustation de poussière et de saleté sur les réchauffeurs pourrait déclencher un incendie.
- Ne pas utiliser de rallonges. Prendre une telle initiative peut être source d'incendie ou d'électrocution.
- Maintenez la broche de la fiche secteur à distance de tout corps étranger tel qu'un morceau de métal. Tout non-respect d'une telle consigne s'accompagnera d'un risque de décès ou d'électrocution.
- Ne pas brancher trop de conducteurs dans une même prise. Prendre une telle initiative peut être source d'incendie ou d'électrocution.
- Ne pas utiliser l'appareil en cas d'endommagement du cordon d'alimentation ou de la fiche. Le fait d'utiliser l'appareil avec un cordon d'alimentation endommagé peut conduire à des risques d'incendie ou d'électrocution. Contactez votre représentant du service clientèle pour obtenir tout cordon de rechange.
- Ne pas manipuler la fiche secteur avec des mains mouillées. Ce faisant, vous courriez des risques d'électrocution.
- Lors du retrait de la fiche secteur de la prise murale, empoignez celle-ci par la fiche et jamais par le cordon. Le fait de tirer sur le cordon peut endommager celui-ci, et ainsi conduire à des risques d'incendie ou d'électrocution.
- Pour éviter tout incendie ou électrocution, ne pas utiliser l'appareil avec une tension d'alimentation différente de celle indiquée.
- Pour éviter tout incendie ou électrocution, ne pas utiliser l'appareil à une fréquence d'alimentation différente de celle indiquée.
- Maintenez les doigts et les autres parties du corps à distance des pièces mobiles dangereuses de l'appareil.
- En cas d'introduction de métaux, d'eau, de liquides ou de matières étrangères analogues dans l'appareil, coupez immédiatement l'alimentation électrique, veillez à débrancher le cordon d'alimentation, puis contactez le centre de réparation. Le fait d'utiliser l'appareil sans régler le problème pourra conduire à des risques d'incendie ou d'électrocution.
- En cas de fuite d'encre, débranchez la fiche secteur pour éteindre l'interrupteur d'alimentation secteur, puis contactez notre service de réparation ou le distributeur.

Ne jamais effectuer ce qui suit

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas démonter ou transformer l'appareil

- Ne jamais démonter ou transformer l'appareil et toute bouteille d'encre.
  Tout démontage ou transformation de l'un quelconque de ces éléments se traduira par des risques d'électrocution ou de panne de l'appareil.

Alimentation électrique et tension électrique

- Veuillez utiliser cet appareil en respectant les caractéristiques électriques indiquées.
  N'oubliez pas de brancher la fiche du câble d'alimentation sur la prise de terre pour éviter tout risque d'incendie ou d'électrocution.
- Ne jamais regarder la DEL UV allumée à l'œil nu afin d'éviter toute douleur oculaire ou tout handicap visuel. Veillez à porter des lunettes de sécurité.
- Ne pas exposer la peau directement aux rayons ultraviolets (UV) pour éviter toute irritation cutanée.
- Pour éviter tout électrocution, n'oubliez pas d'éteindre le disjoncteur d'alimentation secteur et de débrancher la fiche secteur avant d'effectuer toute opération de maintenance. Pour certaines unités, les condensateurs peuvent nécessiter un délai de déchargement d'une minute ; entamez donc les travaux de maintenance trois minutes après avoir éteint le disjoncteur d'alimentation secteur et débranché la fiche secteur.
- Vous devez remplacer toute DEL UV endommagée qui aurait atteint ou dépassé sa durée de vie nominale.
- Le disjoncteur d'alimentation secteur ne doit être allumé que par du personnel suffisamment compétent pour exploiter l'appareil.
- Ne pas toucher la lampe à mains nues si elle est allumée ou juste après l'avoir éteinte afin d'éviter toutes brûlures.
- Bien que l'appareil soit un dispositif laser de classe 1, ses capteurs lasers sont équipés de lasers de classe 2. Ne jamais observer directement les rayons lasers, car ils pourraient être source de lésion oculaire ou de handicap visuel.

Ne pas utiliser l'appareil s'il a été exposé à de l'humidité

- Éviter d'utiliser l'appareil dans des environnements humides. Ne pas projeter d'eau sur l'appareil. Une forte humidité ou de l'eau peut être source d'incendie, d'électrocution ou de panne de l'appareil.

⚠ AVERTISSEMENT

Survenance d'événement anormal

- Toute utilisation de l'appareil dans des conditions anormales où il dégagerait de la fumée ou toute odeur désagréable, peut conduire à des risques d'incendie ou d'électrocution. Veillez à couper l'alimentation immédiatement et à retirer la fiche de la prise. Vérifiez dans un premier temps que l'appareil ne dégage plus de fumée, puis contactez un distributeur de votre secteur aux fins de réparation.
- Ne jamais réparer votre appareil vous-même, car vous courriez de grands risques ce faisant.

Manipulation des bouteilles d'encre

- Certains des ingrédients (initiateur de séchage UV) sont toxiques pour les formes de vie aquatiques. Évitez toutes fuites de réseaux hydrographiques ou d'eaux usées.
- Conservez les bouteilles d'encre et le réservoir de résidus d'encre hors de portée des enfants.
- En cas de dépôt d'encre sur la peau ou des vêtements, effectuez immédiatement un lavage à l'aide d'un détergent ou d'eau. Si de l'encre entre contact avec vos yeux, lavez-les immédiatement et abondamment à l'eau claire, puis consultez un médecin dès que possible.

Manipulation du câble d'alimentation

- Utilisez un câble d'alimentation raccordé à cet appareil.
- Veillez à ne pas endommager ou rompre le câble d'alimentation, ni intervenir sur celui-ci. Si des objets lourds sont placés sur le câble d'alimentation et que celui-ci est chauffé ou tiré, il pourra alors se rompre et ainsi provoquer un incendie ou une électrocution.

Manipulation de la DEL UV

- Ne pas utiliser la DEL UV dans un environnement présentant une possibilité d'incendie (essence, aérosol à gaz combustible, diluant, laque, résidus de poudre, etc.). En outre, ne pas disposez papier ou de tissu à proximité de la DEL UV ou sur celle-ci afin d'éviter tout risque d'incendie ou d'électrocution.

⚠ AVERTISSEMENT

Manipulation du liquide antigel

- Utilisez le liquide antigel dédié afin de ne pas endommager le dispositif de refroidissement.
- Si le liquide antigel ou un mélange d'eau douce et de liquide antigel entre en contact avec la peau ou des vêtements, lavez-les immédiatement au savon.
  Si le liquide antigel entre en contact avec vos yeux, lavez-les immédiatement et abondamment à l'eau claire. Par la suite, consultez votre médecin dans les meilleurs délais.
- Avant toute utilisation du liquide antigel, veillez à lire la fiche signalétique (SDS) correspondante.
- En cas d'ingestion du liquide antigel par accident, tentez une régurgitation, puis consultez un médecin dès que possible.
- Débarrassez-vous du liquide antigel usagé ou du mélange usagé d'eau douce et de liquide antigel comme suit ;
  absorbez-le dans de la sciure ou un chiffon, puis incinérez le tout.
  Confiez cette mission à une entreprise d'élimination des déchets industriels, en lui précisant la nature des déchets en question.
- Évitez de provoquer un incendie par toute charge électrostatique, étincelle, etc..

- Veillez à porter des lunettes et des gants pour manipuler le liquide antigel.

Eau en circulation

- Si vous constatez des fuites d'eau sur les pièces de maintenance, éteignez l'interrupteur immédiatement, puis débranchez la fiche secteur de la prise de courant.

Remarque relative à la maintenance

- Lors du nettoyage du poste d'encrage ou des têtes, veillez à porter des lunettes et des gants.
- Les gants fournis avec l'appareil sont jetables. Dès lors que tous les gants sont usagés, procurez-vous un produit équivalent disponible dans le commerce.

⚠ AVERTISSEMENT

- Ne conservez pas l'encre à proximité d'une flamme nue. Veillez également à bien aérer la pièce en cas d'utilisation ou de manipulation d'encre.
- Si de l'encre entre en contact avec vos yeux, lavez-les immédiatement et abondamment à l'eau claire pendant au moins 15 minutes. Ce faisant, vous devrez également rincer toute l'encre présente dans les yeux. Par la suite, consultez votre médecin dans les meilleurs délais.
- Vous devez aider toute personne qui aurait ingéré de l'encre par inadvertance à garder son calme, puis l'emmener consulter un médecin sans tarder. Empêchez cette personne d'avaler le produit dégurgité.
- Contactez ensuite le numéro d'urgence indiqué dans la fiche signalétique.
- En cas d'inhalation de vapeurs en grandes quantités suivie de malaises, rendez-vous immédiatement à l'air frais, puis restez au repos et au chaud. Par la suite, consultez votre médecin dans les meilleurs délais.
- Conservez les cartouches d'encre hors de portée des enfants.
- Si de l'encre est incrustée sur votre peau, utilisez de l'eau et du savon ou un détergent spécial en grande quantité pour la retirer.

Précautions d'emploi

⚠ MISE EN GARDE

Étiquettes d'avertissement

- Des étiquettes d'avertissement sont présentes sur l'appareil.
  Veillez à bien prendre connaissance des avertissements figurant sur ces étiquettes. Dans l'éventualité où toute étiquette d'avertissement serait si sale que son message en deviendrait illisible ou écaillé, achetez-en une nouvelle auprès de votre distributeur local ou de notre service d'assistance.

Bouteilles d'encre

- En cas de déplacement d'une bouteille d'encre d'un environnement frais à un environnement chaud, laissez-la s'acclimater pendant au moins trois heures avant de l'utiliser.
- Ouvrez la bouteille d'encre juste avant de l'installer. Le fait de la laisser ouverte pendant une longue période donnera lieu à des impressions anormales.
- Veillez à conserver les bouteilles d'encre à l'abri de la lumière et au frais.
- Une fois la bouteille d'encre ouverte, veillez à utiliser l'encre rapidement. Si l'encre a expiré depuis longtemps après l'ouverture, mieux vaut ne pas utiliser la bouteille en question, car elle fera baisser la qualité d'impression.

⚠ MISE EN GARDE

- Le fait d'utiliser une encre autre que celle dédiée fera tomber l'appareil en panne. Dans ce cas, la réparation de l'appareil relèvera de votre responsabilité.
- Ne jamais remettre de l'encre dans les bouteilles.
- Ne pas écraser la bouteille d'encre ni la secouer violemment. Dans le cas contraire, de l'encre pourra s'échapper de la bouteille.

Protection contre la poussière

- Il est vivement recommandé d'utiliser l'appareil dans une pièce non poussiéreuse. Paramétrez le niveau « Refresh » 2 ou 3 en cas d'environnement défavorable.
- N'oubliez pas de fermer le capot avant de quitter le bureau en soirée. Si tout support est laissé sur l'imprimante, celui-ci peut accumuler de la poussière.
- Entreposez le support de sorte à ne pas laisser la poussière s'y accumuler. En essuyant la poussière présente sur le support, celle-ci pourra rester sur le support à cause de l'électricité statique.

Manipulation de la solution de nettoyage

- Veillez à stocker la solution de nettoyage au frais et à l'abri de la lumière. Conservez le liquide antigel hors de portée des enfants.

Manipulation de liquide antigel

- Veillez à stocker le liquide antigel au frais et à l'abri de la lumière.
- Conservez le liquide antigel hors de portée des enfants.

Pièces chaudes

- Le dispositif à DEL UV et l'eau chaude présentera une température très élevée. Lors de toute opération de maintenance, attendez que la température soit suffisamment redescendue après avoir éteint la lampe.
- Dès lors que le contact avec les pièces chaudes est inévitable, pensez à porter des gants isolants pour vous protéger les mains.

Alimentation électrique

- Laissez le disjoncteur activé.
- Ne pas éteindre l'interrupteur d'alimentation secteur sur le côté droit de l'appareil.

Rayons UV

- Quelques rayons UV sont projetés autour de la DEL UV. Les rayons UV appliqués sur votre peau peuvent provoquer une inflammation et/ou un cancer de la peau.
  Même de faibles rayons UV ne provoquant aucune inflammation peuvent conduire à des troubles chroniques du fait de toute exposition répétée. Ne pas appliquer de rayons UV sur la peau et les yeux.

⚠ MISE EN GARDE

- Toute lésion visuelle provoquée par des rayons UV peut consister en des troubles aigus, des douleurs oculaires, un larmoiement, des troubles chroniques, la cataracte, etc.
  Lors de toute utilisation de l'appareil, protégez votre corps à l'aide de gants, vêtements à manches longues, masques photostables, lunettes photostables, etc.

Remarques relatives à la DEL UV

- Lors de la manipulation du verre sur le fond de la DEL UV, assurez-vous de porter les gants fournis et de ne jamais le toucher à mains nues. Autrement, le niveau de séchage aux UV pourrait baisser sensiblement. Si le verre accumule de la saleté, essuyez-le à l'aide d'une gaze propre imbibée d'alcool. (Ne pas utiliser d'alcool pour nettoyer l'extérieur du capot, sinon la peinture s'écaillera).
- Les performances et la durée de vie de la DEL UV sont vivement influencées par les rayonnements UV et les blocs d'alimentation UV utilisés. Ne jamais utiliser des appareils UV autres que ceux recommandés par Mimaki. Nous déclinons toute responsabilité au titre des éventuels problèmes provoqués du fait de l'utilisation d'appareils UV non recommandés par Mimaki.

Nettoyage

- Après avoir utilisé l'appareil pendant une longue durée, des matériaux étrangers et de la poussière pourraient s'accumuler sur les pièces conductrices et isolantes, provoquant ainsi des dispersions électriques. Nettoyez périodiquement ces pièces.
- Pour le nettoyage, ne pas utiliser d'air comprimé, car cela disperserait des matériaux étrangers et de la poussière qui pourraient provoquer des dysfonctionnements s'ils étaient introduits à l'intérieur de pièces conductrices. Veillez à utiliser un aspirateur pour retirer les matériaux étrangers et la poussière.
- Ne pas utiliser l'appareil dans un endroit susceptible d'être mouillé ou de présenter des dispersions électriques.
- Des dispersions électriques peuvent conduire à des risques d'électrocution du personnel ou d'incendie.
- Pour éviter tout accident, procédez à des inspections et remplacements périodiques de pièces.

Pièces de rechange périodiques

- Il existe un certain nombre de pièces à remplacer périodiquement. Veuillez vous rapprocher de distributeurs ou de revendeurs pour conclure des contrats de maintenance.

Ajustement du niveau

- Maintenez l'appareil à l'horizontale.

⚠ MISE EN GARDE

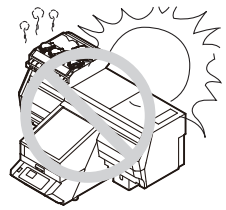
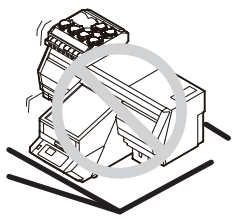
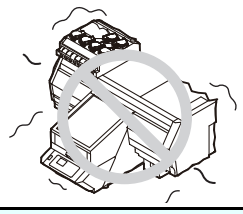
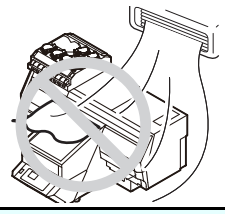
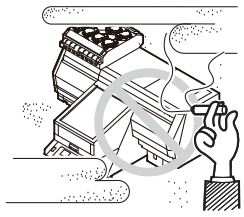
Incendies et fumées

- Tout contact entre des pièces chaudes comme la DEL UV, avec des matériaux combustibles peut être source d'incendies et/ou de fumées. Le fait de laisser des matériaux combustibles sous la DEL UV pendant quelques minutes peut également être source d'incendies et/ou de fumées.

- Après utilisation de l'appareil pendant une longue durée, des matériaux étrangers ou de la poussière accumulés peuvent provoquer des dispersions électriques, voire une dégradation de l'isolation peut être source d'incendies et/ou de fumées. Nettoyez périodiquement l'appareil, puis remplacez les pièces détériorées après la résistance d'isolement.
- Après utilisation de l'appareil pendant une longue durée, les vis ou d'autres éléments présents sur les pièces conductrices peuvent être desserrés, et être ainsi source d'incendies et/ou de fumées. Serrez périodiquement et fermement les vis.
- Si des anomalies comme des odeurs étranges, des émanations de fumées ou des étincelles se produisent, mettez l'appareil hors tension, puis contactez notre service d'assistance immédiatement.

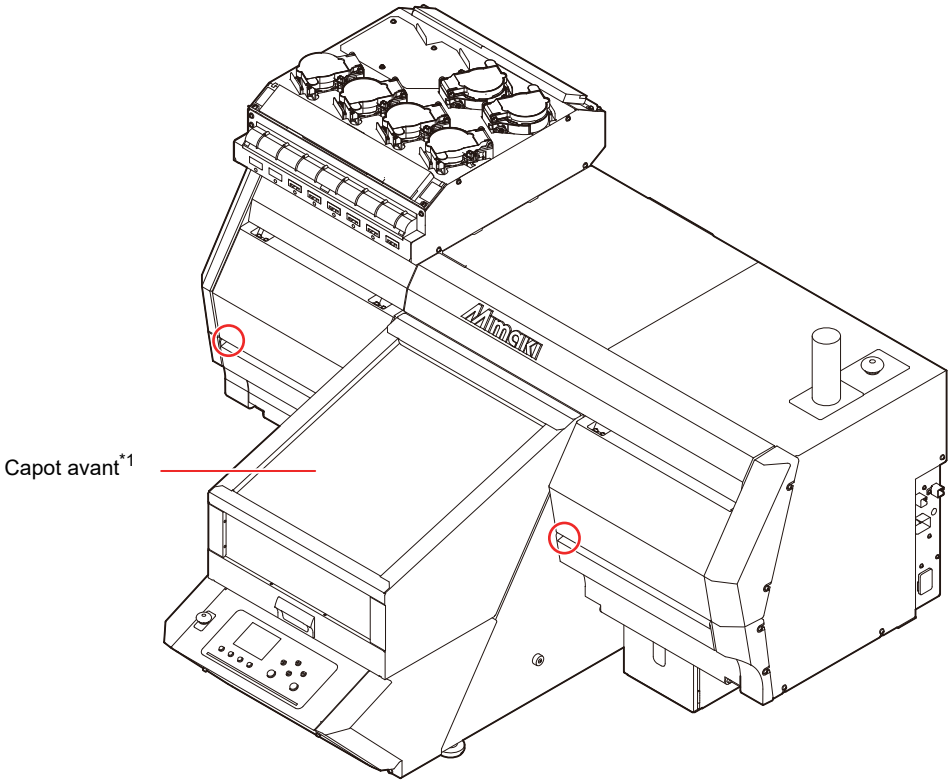
Précautions à prendre lors de l'installation

⚠ MISE EN GARDE

Un lieu directement exposé à la lumière du soleil	**Une surface inclinée**
	
Un lieu exposé à des vibrations	**Un lieu directement exposé au flux d'air d'un climatiseur ou de tout dispositif analogue.**
	
Un lieu soumis à de fortes variations de température ou d'humidité	**À proximité d'un lieu exposé à l'usage de feux**
•Utilisez l'appareil dans les conditions environnementales suivantes : • Environnement d'exploitation : 20 à 30 °C 35 à 65 % (Rh)	

Verrouillage de sécurité

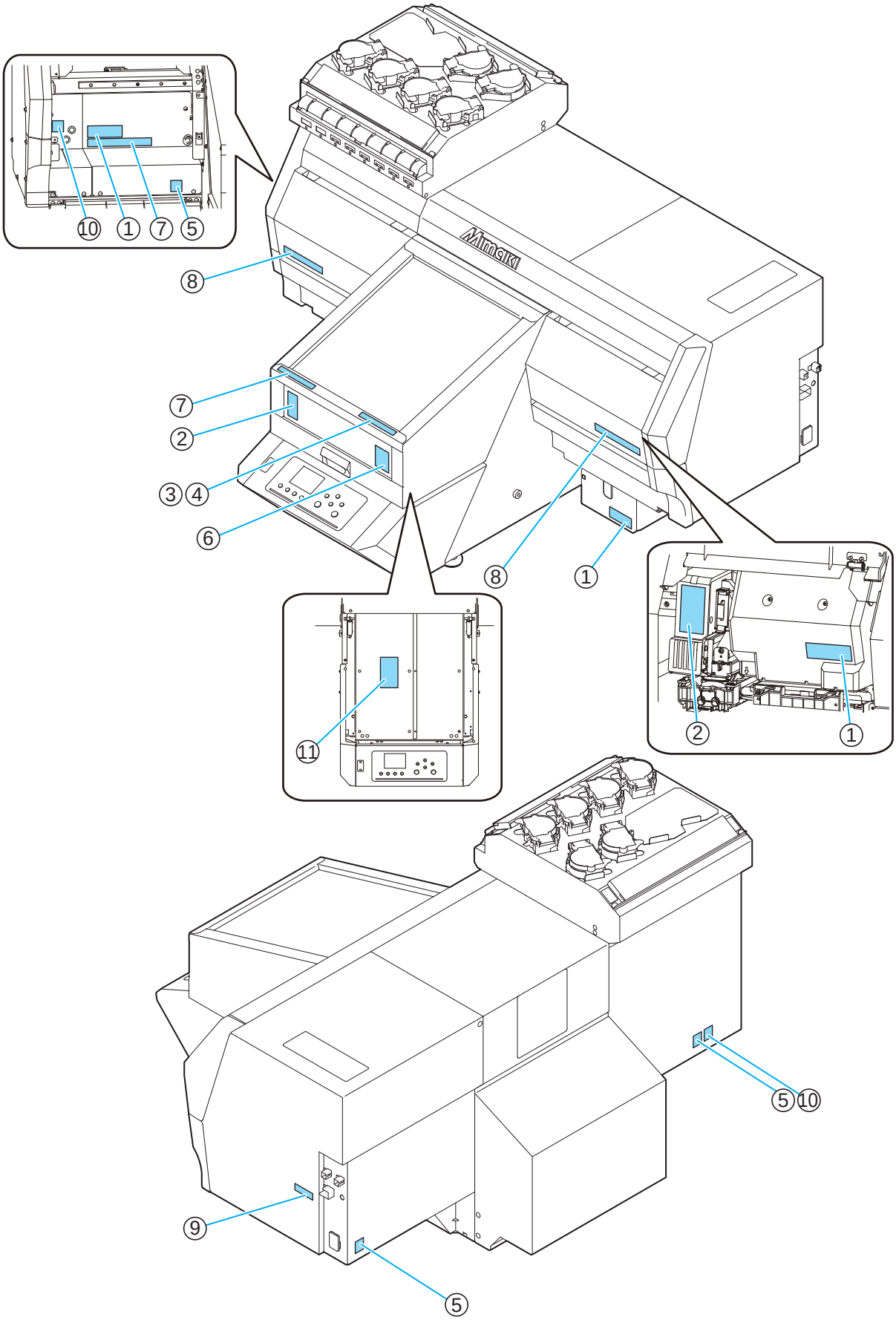
L’appareil est muni de dispositifs de verrouillage pour terminer toute opération en toute sécurité, à l’ouverture du capot en cours d’impression etc. (pièces entourées en rouge dans l’illustration ci-dessous).

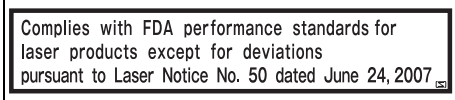


*1 : Bien que le chariot s’arrête à l’ouverture du capot avant, le verrouillage n’est pas activé.

Position de l’étiquette d’avertissement

Des étiquettes d’avertissement sont présentes sur l’appareil. Veillez à bien prendre connaissance des avertissements figurant sur ces étiquettes.
Dans l’éventualité où toute étiquette d’avertissement serait si sale que son message en deviendrait illisible ou écaillé, achetez-en une nouvelle auprès de votre distributeur local ou de notre service d’assistance.



N° de commande	Étiquette	N° de commande	Étiquette
(1)M903330		(7)M913694	
(2)M913419		(8)M913425	
(3)M913563 (UJF-6042MkII)		(9)M913706	
(4)M913565 (UJF-3042MkII/ UJF-3042MkII EX)		(10)M903239	
(5)M907935		(11)M913610	
(6)M913423			

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Nous déclarons par la présente, que nos produits ci-dessous sont conformes aux exigences essentielles en matière de santé et de sécurité des Directives CE.

Produit	Imprimante jet d’encre UV	
Modèle n°	UJF-3042MkII/UJF-6042MkII	
N° de série. visé	AABCDEEE AA : S4, B : 0 à 9, C : tout caractère alphanumérique, D : toute lettre, EEE : 001 à 999	
Fabricant	MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. 2182-3, Shigeno-otsu, Tomi, Nagano, 389-0512, JAPON	
Compilateur agréé sur le marché communautaire	MIMAKI EUROPE B.V. Stammerdijk 7E 1112 AA Diemen, Pays Bas Directeur général Sakae Sagane	
Directives	Machines Directive	2006/42/EC
	Basse tension Directive	2014/35/UE
	CEM Directive	2014/30/UE
	RoHS Directive	2011/65/UE

Les produits ci-dessus ont été évalués conformément aux directives ci-dessus selon les normes européennes suivantes. Le dossier de fabrication technique (TCF) de ce produit est conservé dans les locaux du fabricant précité.

Directive sur les Machines/Basse tension Directive	EN ISO12100:2010, EN60204-1:2006+A1, EN60950-1:2006+A11+A1+A12
Directive CEM	EN55022:2010, EN61000-3-2:2006+A1+A2, EN61000-3-3:2008, EN55024:2010
Directive RoHS	EN50581:2012

Chapitre 1
Avant toute utilisation

Ce chapitre

porte sur les points à comprendre avant toute utilisation, comme le nom de chaque pièce de l'appareil ou les procédures d'installation.

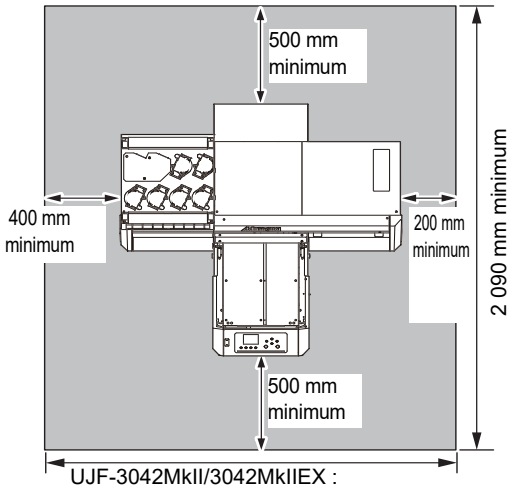
Installation de l'appareil 1-2
Où installer l'appareil..... 1-2
Déplacement de l'appareil..... 1-2
Configuration et fonctionnalités..... 1-3
Vue de face 1-3
Vue arrière 1-4
Chariot..... 1-4
INTERRUPTEUR D'URGENCE..... 1-4
Témoin lumineux..... 1-5
Panneau de commande 1-6
À propos du plateau..... 1-8
A propos du positionnement des trous taraudés 1-8
Mode d'emploi du plateau 1-10
Branchement des câbles 1-10
Branchement du câble d'interface USB 2.0..... 1-10
Raccordement du câble LAN..... 1-11
Connexion du câble d'alimentation..... 1-11
À propos des bouteilles d'encre 1-12
Types d'encre compatibles 1-12
Mise en garde sur la manipulation des bouteilles d'encre..... 1-12
Mise en place des bouteilles d'encre 1-13
À propos du support..... 1-17
Les dimensions de supports utilisables 1-17
Précautions à prendre lors de la manipulation des supports..... 1-17
Mode Menu 1-18

Installation de l’appareil

Où installer l’appareil

Prévoir un espace suffisant pour l’installation avant d’entamer le montage de l’appareil.
Déterminer l’emplacement adéquat pour l’installation en tenant compte des dimensions de l’appareil et en prévoyant de l’espace pour l’impression.

Modèle	UJF-3042MkII	UJF-3042MkII EX	UJF-6042MkII
Largeur	1 355 mm		1 665 mm
Profondeur	1 290 mm		
Hauteur, *bouteilles incluses	936 mm		
socle dédié inclus	1 567 mm		
Poids total	Env.135 kg		Env.150 kg
socle dédié inclus	Env. 170 kg		Env. 185 kg



UJF-3042MkII/3042MkIIEX :
1 955 mm minimum
UJF-6042MkII : 2 265 mm minimum

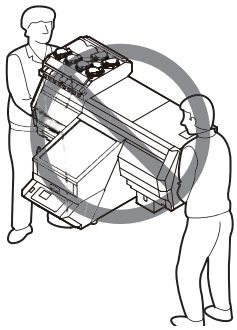
Déplacement de l’appareil

Déplacez l’appareil comme suit lorsqu’il convient de le déplacer au même étage.

Mise en garde

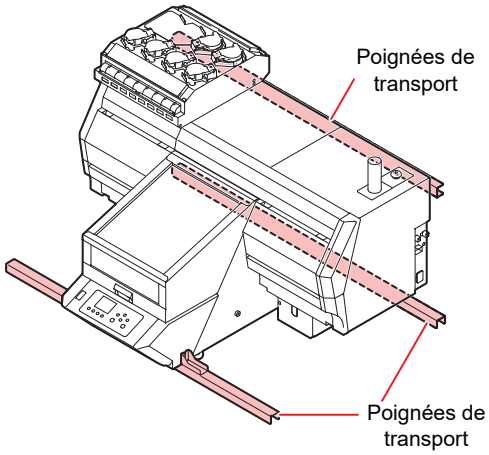
- Lors du déplacement de l’appareil, veillez à ne pas lui faire subir de gros chocs.
- Lors du déplacement de l’appareil, maintenez-le le plus à plat que possible. Ne le déplacez pas sur le flanc. Une telle manœuvre pourrait provoquer une défaillance.

- Le socle dédié est doté de pieds de réglage permettant de stabiliser l’ appareil.
Avant de procéder à la mise sous tension, assurez-vous que le corps de l’imprimante est stabilisé à l’aide des pieds de réglage.
À défaut d’utiliser les pieds de réglage, le corps de l’imprimante pourra avoir tendance à bouger pendant le fonctionnement.



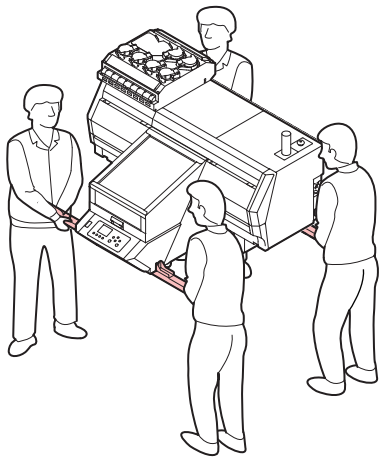
● Avant tout déplacement de l’appareil, veuillez installer les poignées de transport. (deux emplacements)

Introduisez les poignées dans l’appareil, puis fixez-les à l’aide des vis de serrage.



● Par mesure de sécurité, veuillez accomplir ces manœuvres à l’aide d’au moins 4 personnes.

Ne poussez pas le capot de l’appareil pour le déplacer afin d’éviter de le déformer. N’oubliez pas de tenir les poignées de transport lors du déplacement de l’appareil.



Dispositif d'alimentation en encre

Insérez les bouteilles d'encre ici. (☞ P.1-12)

Capot de la zone de maintenance

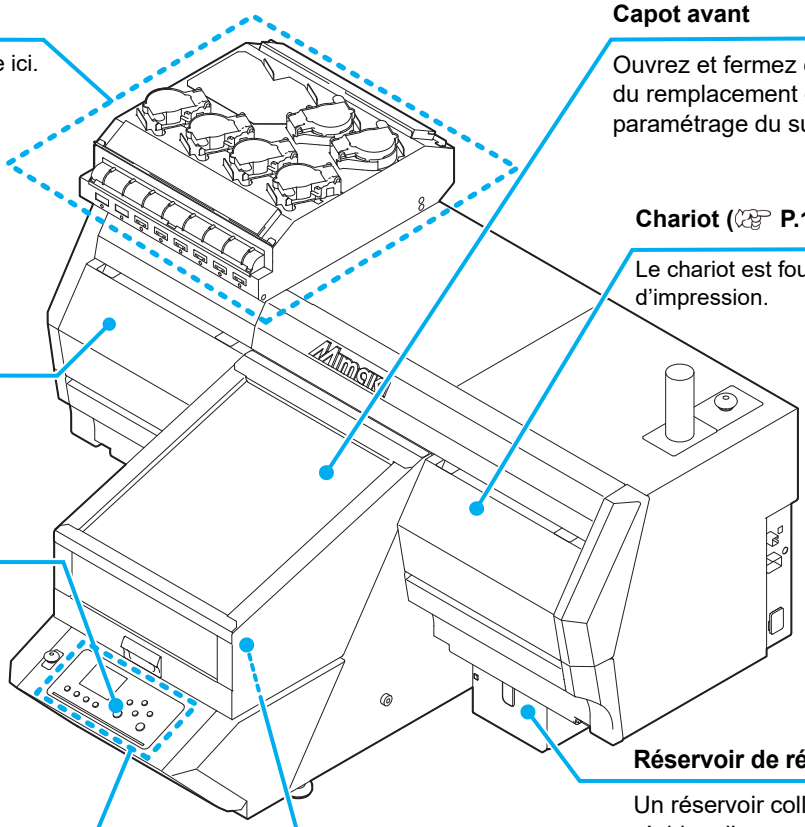
Ouvrez le capot pendant les opérations de maintenance.

Bouton d'alimentation

Mettez l'appareil sous/hors tension au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation du corps principal. (☞ P.2-3)

Panneau de commande (☞ P.1-6)

Ce dispositif est muni de touches de commande pour le paramétrage de l'appareil et d'un écran pour afficher les tâches d'exploitation.



Capot avant

Ouvrez et fermez ce capot lors du remplacement ou du paramétrage du support.*1

Chariot (☞ P.1-4)

Le chariot est fourni avec la tête d'impression.

Réservoir de résidus d'encre

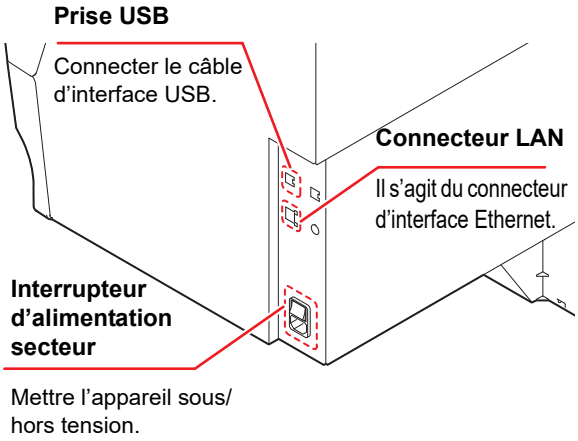
Un réservoir collectant les résidus d'encre.

Plateau (☞ P.2-4)

Placez le support dessus.

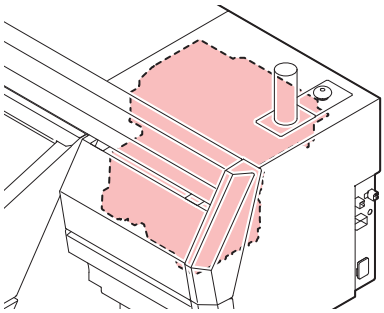
*1 : Bien que le chariot s'arrête à l'ouverture du capot avant, le verrouillage n'est pas activé.

Vue arrière



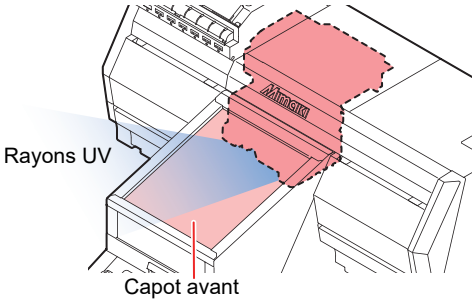
Chariot

Le chariot est équipé d'une tête d'impression, d'un dispositif à DEL UV et d'un dispositif de pointage lumineux dans le cache de la tête d'impression.



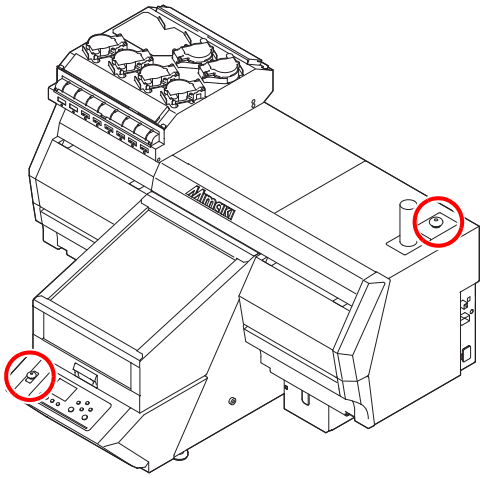
Avertissement

- Ne pas observer directement les rayons lumineux de la DEL UV à l'œil nu, même au travers du capot avant. Ces rayons lumineux peuvent être extrêmement éblouissants selon les conditions d'impression.
- Servez-vous des lunettes occultantes fournies.



INTERRUPTEUR D'URGENCE

La face avant de l'appareil est dotée d'un interrupteur d'URGENCE et d'un autre sur le côté droit à l'arrière du capot.
Pour arrêter l'appareil par mesure de sécurité, appuyez sur l'interrupteur.



Mise en garde

- L'interrupteur d'urgence sur le modèle 3042MkII est facultatif.
- Pour utiliser cette option, il vous faudra faire appel à nos techniciens qui se chargeront des travaux de montage. À noter que les accessoires en option ne peuvent être fixés par le client.

Important!

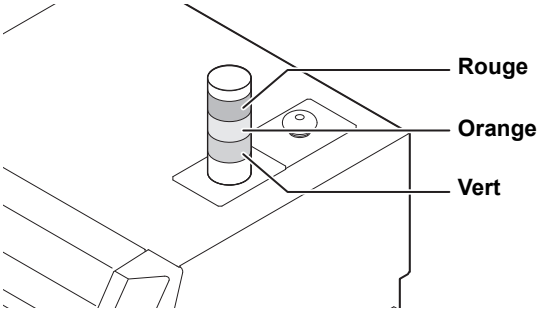
Après avoir arrêté l'appareil en appuyant sur l'interrupteur d'urgence, n'oubliez pas de suivre les procédures ci-dessous :

(1) Débranchez l'appareil de la prise avant de résoudre la panne.
(2) Après vérification des conditions de sécurité, soulevez l'interrupteur d'urgence (ou faites-le tourner) pour le déverrouiller.
(3) Raccordez l'appareil à la prise.

Témoin lumineux

Le témoin lumineux indique l'état de l'appareil à l'aide d'un système lumineux à trois couleurs.

- Le témoin lumineux du modèle 3042MkII est facultatif.
- Pour utiliser cette option, il vous faudra faire appel à nos techniciens qui se chargeront des travaux de montage. À noter que les accessoires en option ne peuvent être fixés par le client.



État de l'appareil	État du voyant		
	Vert	Orange	Rouge
LOCAL	-	-	-
À DISTANCE (impression)	Clignotant	-	-
À DISTANCE (pas d'impression)	Fixe	-	-
Une alerte/erreur spécifique *1 est apparue, et l'état est en mode Local.	-	Clignotant	-
Un message d'avertissement/erreur spécifique est apparu alors que l'impression est en mode À distance.	Clignotant	Clignotant	-
Un message d'avertissement/erreur spécifique est apparu en l'absence de toute impression en mode À distance.	Fixe	Clignotant	-
Erreurs pouvant causer une panne du système ou indiquant que le capot est ouvert.	-	-	Fixe

*1. Il s'agit d'un message d'avertissement ou d'une erreur qui peut apparaître durant les tâches d'exploitation de l'appareil exécutées par le client. (p. ex., encre quasi épuisée, encre épuisée, réservoir de résidus d'encre plein, nettoyage de raclette, nettoyage de capping et opérations de maintenance de dépassement de capacité)

- Ne jamais démonter ou transformer l'unité principale de l'imprimante et le témoin facultatif. Tout démontage/transformation de l'un quelconque de ses éléments pourra conduire à des électrocutions ou pannes de l'appareil.
- Toute utilisation de l'appareil dans des conditions anormales où il dégagerait de la fumée ou toute odeur désagréable, peut être source d'incendie ou d'électrocution. Veillez à couper immédiatement l'alimentation et à retirer la fiche de la prise. Assurez-vous tout d'abord que l'appareil ne dégage plus de fumée, puis contactez un distributeur de votre secteur aux fins de réparation.
- Ne jamais réparer votre appareil vous-même, car vous courriez de grands risques ce faisant.

Panneau de commande

Le panneau de commande sert à paramétrer la méthode d'impression et chaque opération.

Touche SEL

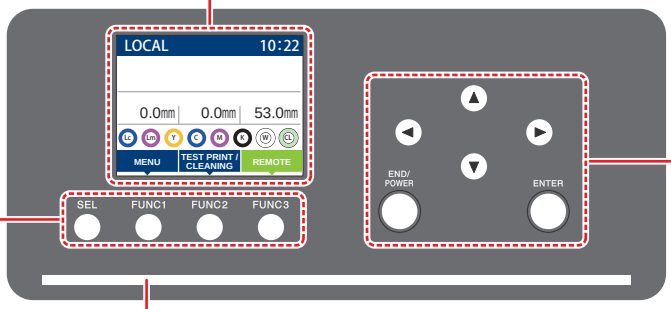
Permet de basculer entre les fonctionnalités des touches de fonction ([FUNC1]–[FUNC3]).

Touche FUNC1 / FUNC2 / FUNC3

Appuyez sur cette touche pour paramétrer diverses fonctionnalités ou pour effectuer un test d'impression. Les fonctionnalités des touches de fonction sont modifiées dès lors que vous appuyez sur la touche [SEL].

Écran

Affiche les éléments suivants :
- État de l'imprimante
- État des réserves d'encre
- Fonctions assignées aux touches [FUNC1] à [FUNC3] ([FONC1] à [FONC3])



Voyant lumineux d'état

Indique l'état de l'appareil (impression, survenance d'erreur, etc.).

État de voyant	État de l'appareil
OFF (ARRÊT)	Aucunes données d'impression n'ont été reçues et aucune erreur ne s'est produite.
Bleu clair fixe	Passage en mode À distance.
Bleu clair clignotant	Impression en cours.
	Lors du test d'impression : impression d'un motif d'alignement figurant dans la mémoire interne de l'appareil.
Bleu fixe	Les données d'impression ont été reçues.(LOCAL)
Rouge clignotant	Une erreur s'est produite.
Rouge fixe	Une erreur (SYSTEM HALT) (SUSPENSION DU SYSTÈME) s'est produite.

Touche de déplacement

Utilisez ces touches pour déplacer le chariot ou le support en mode [LOCAL]. Servez-vous en également pour sélectionner un paramètre des conditions d'impression.

Touche END/POWER

Annule la dernière valeur saisie ou rétablit le menu de paramétrage au niveau immédiatement supérieur de la hiérarchie. Cette touche permet aussi d'allumer ou de couper l'alimentation. (Appuyez longuement pour couper l'alimentation.)

Touche ENTER

Enregistre la dernière valeur saisie comme valeur de paramétrage ou passe au niveau immédiatement inférieur de la hiérarchie.

- La touche [ENTER] (ENTRÉE) sous le panneau de commande s'allume en bleu lorsque l'alimentation est allumée et s'éteint lorsque l'interrupteur d'alimentation est éteint.
- Le processus de maintenance se lance automatiquement même en cas de coupure de l'alimentation. (☞ P.4-15)
- N'éteignez pas l'interrupteur d'alimentation secteur (☞ P.1-4).

*1 : état des réserves d'encre

L'état du réservoir d'encre (encre restante/erreur, etc.) est indiqué à l'aide d'icônes. Chaque icône est décrite ci-dessous.

Icône	Fonctionnalité
M	Affiche la quantité d'encre restante sur neuf niveaux, selon l'ordre du jeu de cartouches d'encre installé dans le compartiment. La quantité restante diminue dans le sens horaire.
	Indique que l'encre ne peut être utilisée en raison d'un message d'encre épuisée ou d'erreur liée à l'encre.
!	Indique que l'encre a expiré ou qu'un délai d'un mois s'est écoulé depuis la date d'expiration. Veuillez l'utiliser rapidement. L'encre ne peut plus être utilisée passé un délai de deux mois à compter de la date d'expiration.

Niveau d'encre maximal	Environ 1/8 des réserves d'encre consommé	Environ 1/4 des réserves d'encre consommé.	Environ 3/8 des réserves d'encre consommé.	Environ 1/2 des réserves d'encre consommé.	Environ 5/8 des réserves d'encre consommé.	Environ 3/4 des réserves d'encre consommé.	Environ 7/8 des réserves d'encre consommé.	Encre quasi épuisée

*2 : fonctions attribuées aux touches [FUNC1] à [FUNC3] ([FONC1] à [FONC3])

Les fonctionnalités assignées aux touches à [FUNC1] [FUNC3] ([FONC1] à [FONC3]) sont décrites ci-dessous.

Icône	Fonctionnalité
MENU	Affiche le « MENU » des fonctions de paramétrage.
TEST PRINT/ CLEANING	Affiche les fonctions de maintenance telles que le test d'impression, le nettoyage, etc.
REMOTE	Bascule du mode LOCAL au mode À distance, puis lance l'impression.
DATA CLEAR	Exécute la suppression de données.
LOCAL	Interrompt l'impression en mode À distance pour basculer en mode LOCAL.
TABLE-DOWN	Abaisse le plateau.
TABLE-UP	Soulève le plateau.
>>	En cas d'éléments multiples à l'écran MENU ou sur tout autre écran, cette icône permet de passer à la page suivante.
<<	En cas d'éléments multiples à l'écran MENU ou sur tout autre écran, cette icône permet de passer à la page précédente.
OK	Sert à acquitter un message d'avertissement, etc.
OFF	Sert à désactiver des fonctionnalités ou à les annuler, par exemple, en cas de désactivation du paramétrage de réchauffeurs, etc..
↓	Un type de paramétrage ou de fonctionnalité est assigné. Fonctionne conformément à la description de chaque fonctionnalité.
✓	Permet de basculer entre « activer/désactiver » lors de la sélection de plusieurs éléments, par exemple, pour sélectionner la tête à nettoyer, etc..
VACUUM	Met le ventilateur d'aspiration sous/hors tension.
ORIGIN SETUP	Paramètre le point d'origine.

• La couleur des icônes change en fonction de l'état de l'imprimante.
Lors que l'icône est verte : l'imprimante est en mode À distance.
Lorsque l'icône est bleu foncée : l'imprimante est en mode LOCAL.

À propos du plateau

Il est nécessaire d'ajuster la hauteur du plateau en fonction de l'épaisseur du support, car divers supports peuvent être paramétrés pour l'impression.

La spécification de chaque plateau est indiquée ci-dessous :

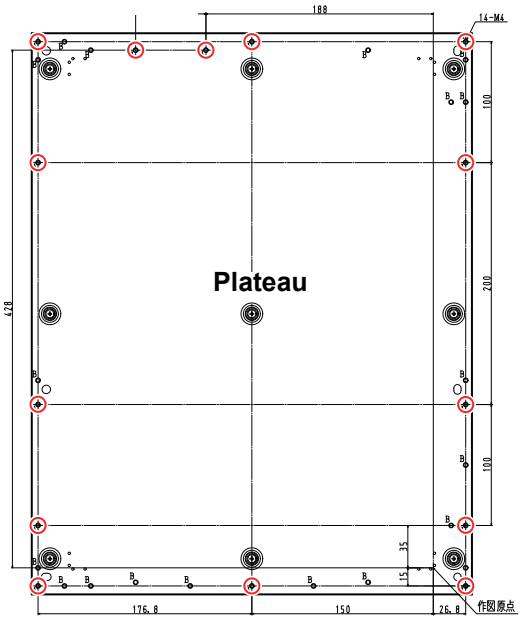
	Plateau		
	UJF-3042MkII	**UJF-3042MkII EX**	**UJF-6042MkII**
Poids du support acceptable *1	5 kg maximum	5 kg maximum	8 kg maximum
Fonction d'aspiration	Non (en option)	Oui	Oui
Zone amovible du plateau	0 à 53 mm		
Épaisseur du support	0 à 153 mm (6 pouces) (1) Zone mobile 53 mm + (2) entretoises de 50 mm x 2 niveaux = 100 mm		

*1. Si vous placez un objet plus lourd que le poids spécifié, le plateau se déformera et la qualité d'image se détériorera.

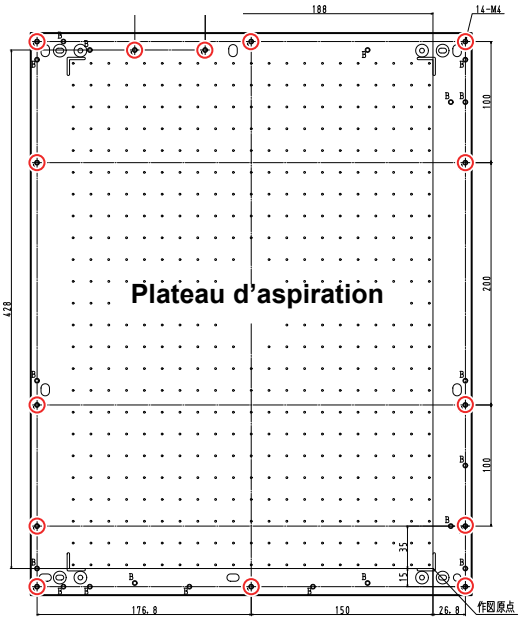
À propos du positionnement des trous taraudés

Le plateau et le plateau d'aspiration sur lesquels les supports paramétrés disposent de trous taraudés M4 (UJF-3042MkII/ UJF-3042MkII EX : pour 14 positions, UJF-6042/ : pour 18 positions) des dimensions ci-dessous respectivement.

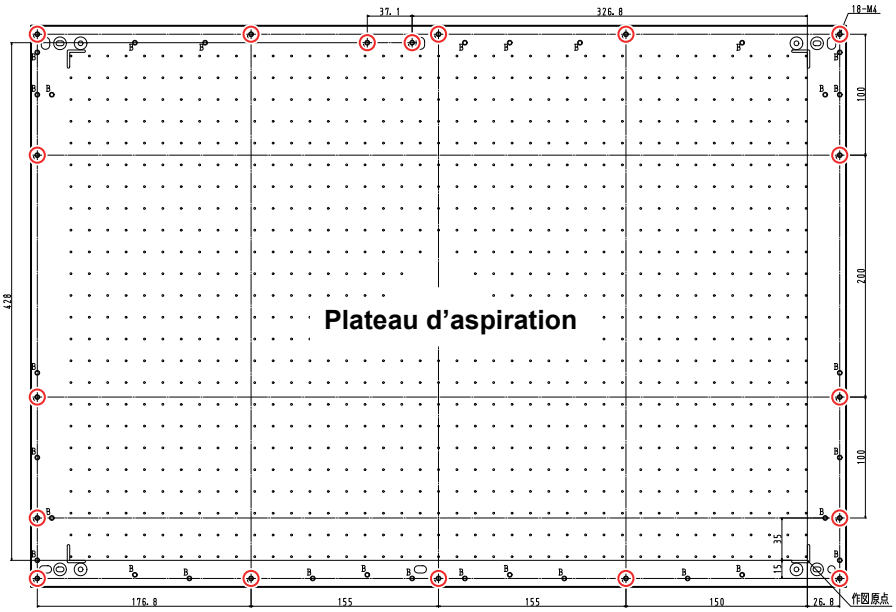
• UJF-3042MkII



• UJF-3042MkII EX



• **UJF-6042MkII**



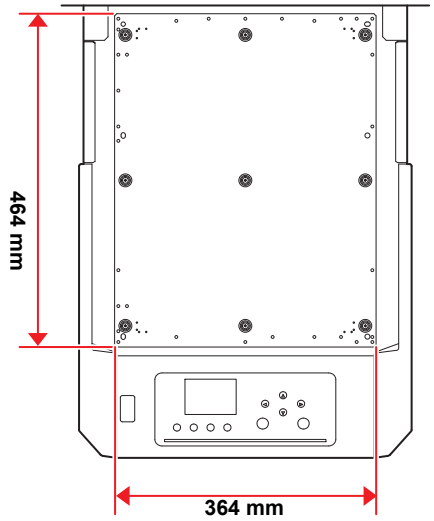
Important!

- Les trous taraudés (○) peuvent être utilisés à l'aide d'un gabarit.
- Le positionnement des autres trous pourra être modifié sans préavis.
- Ne pas faire dépasser le gabarit des bords du plateau.

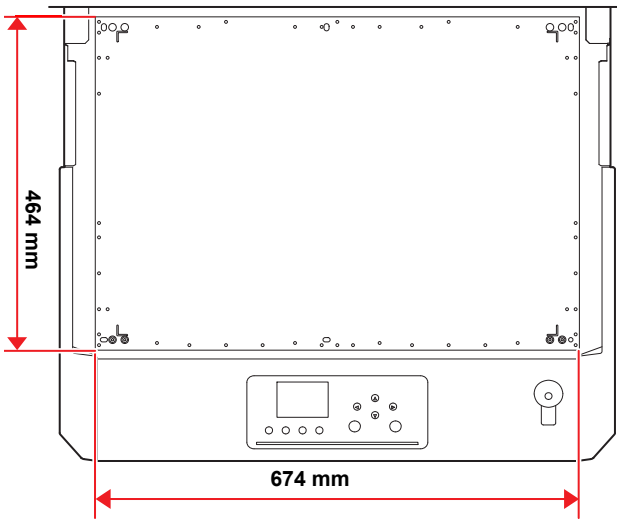
Mode d’emploi du plateau

Si vous utilisez des gabarits, paramétrez la largeur sur A3 pour les modèles UJF-3042MkII/UJF-3042MkII EX, A2 (ou 674 mm) pour le modèle UJF-6042MkII et réglez la profondeur sur 464 mm maximum.
Si vous dépassez les dimensions ci-dessus, le plateau ne pourra pas être déplacé.

• UJF-3042MkII/UJF-3042MkII EX



• UJF-6042MkII



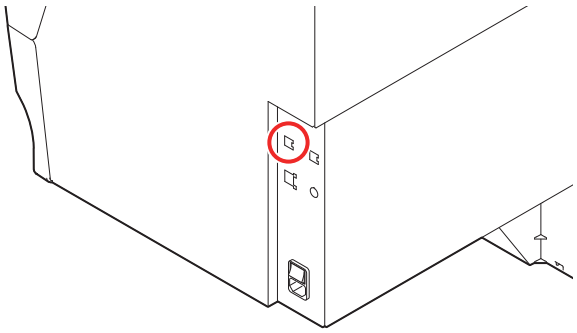
Branchement des câbles

Branchement du câble d’interface USB 2.0

Raccordez un ordinateur à cet appareil à l’aide du câble d’interface USB 2.0.

Mise en garde

- Préparez le câble d’interface USB 2.0. (Le câble d’interface USB 2.0 n’est pas fourni avec l’appareil.)
- Votre processeur d’image trame est indispensable pour la prise en charge de l’interface USB 2.0.
- À défaut d’installation de l’interface USB 2.0 sur votre ordinateur, adressez-vous à un concepteur de RIP de votre région ou à un de nos services d’assistance.



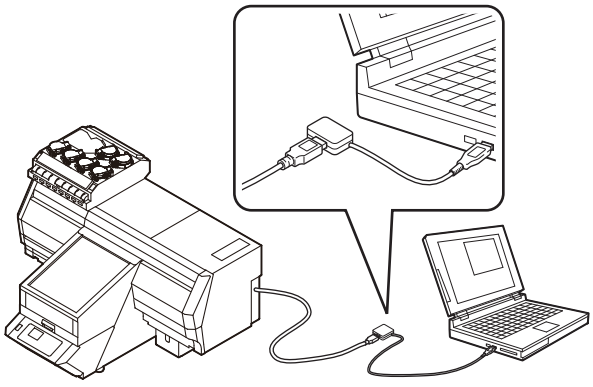
Remarques sur l’interface USB 2.0

Important!

- Votre RIP doit être compatible avec le standard USB 2.0.

● Lorsqu’au moins deux appareils UJF-3042MkII/ 3042MkII EX/6042MkII sont connectés à un PC

Lorsqu’au moins deux appareils 3042MkII/3042MkII EX/6042MkII sont connectés à un PC, il se peut que celui-ci ne reconnaisse pas tous les appareils normalement.
Reconnectez l’appareil non reconnu UJF-3042MkII/ 3042MkII EX/6042MkII sur un autre port USB, si disponible, puis vérifiez s’il est reconnu. Si l’appareil UJF-3042MkII/3042MkII EX/6042MkII n’est pas reconnu par le nouveau port USB connecté, utilisez des câbles répéteurs USB 2.0 disponibles sur le marché.



● Remarques sur les périphériques en Mode haute vitesse USB

Lorsqu'un périphérique (clé USB ou disque dur USB) à exploiter en mode haute vitesse USB est connecté au même PC qu'un appareil UJF-3042MkII/UJF-3042MkII EX/6042MkII, il se peut que le périphérique USB ne soit pas reconnu.
Lorsqu'un appareil UJF-3042MkII/6042MkII est connecté à un PC, dont le disque dur est connecté via un port USB, la vitesse de transmission des données vers l'appareil UJF-3042MkII/UJF-3042MkII EX/6042MkII peut ralentir. Cette anomalie peut provoquer une interruption provisoire de la tête d'impression à l'extrémité gauche ou droite lors de l'impression.

● Retrait d'une clé USB

Si une clé USB est introduite dans le PC auquel un appareil UJF-3042MkII/UJF-3042MkII EX/6042MkII est connecté, cliquez sur le bouton « Stop » (Arrêter) dans la fenêtre « Safely Remove Hardware » (Retirer le périphérique en toute sécurité) en suivant tout d'abord les instructions indiquées, puis retirez le module en question.
Le fait de laisser une clé USB introduite peut provoquer une erreur de commande 10 [ERROR 10 COMMAND ERROR].
Copiez les données sur le disque dur avant de les transmettre pour impression.

Raccordement du câble LAN

Lors du raccordement du câble LAN (réseau local), veuillez tenir compte de la remarque ci-dessous :

Important!
- Introduisez vigoureusement le câble LAN (réseau local) jusqu'au déclic.
- Ne pas brancher ou débrancher tout câble au cours d'un transfert de données.

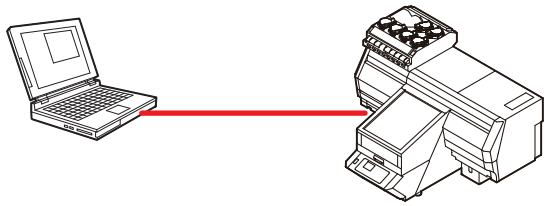
Impression via un réseau

En cas d'impression via un réseau, vous devez configurer votre réseau avec l'environnement suivant.
Toute configuration avec un environnement inapproprié pourrait provoquer une interruption de l'impression.

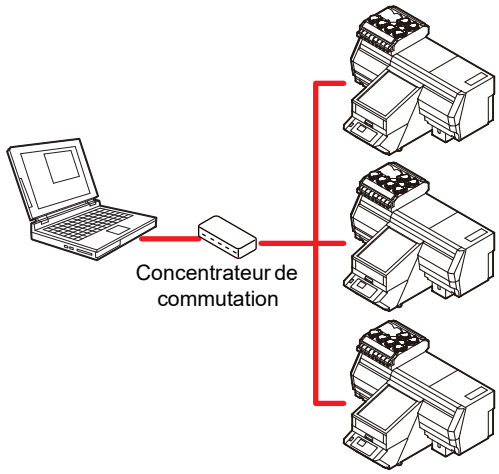
- Utilisez des câbles LAN (réseau local) de catégorie 6 ou supérieure.
- Utilisez un concentrateur de commutation et un PC prenant en charge la norme 1000BASE-T.

Important!
- Paramétrez sur le même réseau le PC envoyant des données d'impression et l'imprimante.
- Vous ne pouvez pas effectuer de connexion par l'intermédiaire d'un routeur.

● En cas de connexion directe à l'imprimante



● En cas de connexion directe à un concentrateur de commutation



Si le PC ou le périphérique connecté à l'imprimante n'est pas conforme à la norme 1000BASE-T, vous ne pourrez pas effectuer d'impression.
Après la connexion, vérifiez les points suivants.

(1) Vérifiez l'affichage de l'écran de l'imprimante.
- Sur l'écran local ou l'écran de détection de support, appuyez sur la touche [Enter] (Entrée) à plusieurs reprises pour afficher l'écran d'information.

(2) Vérifiez le voyant vert du connecteur du réseau local (LAN).
- Après avoir mis l'appareil sous tension, le voyant du connecteur LAN (réseau local) s'allumera comme suit.

Couleur	Allumé ?	État
Vert	ON (MARCHE)	Connecté avec 1000BASE-T
	OFF (ARRÊT)	Connecté sans 1000BASE-T
Jaune	ON (MARCHE)	Connexion active
	Clignotant	Données en cours de réception
	OFF (ARRÊT)	Connexion inactive

Important!
- Si le voyant jaune s'allume ou clignote, l'état de la connexion n'est pas 1 000 Mbps. Veuillez vérifier les caractéristiques techniques du PC, du périphérique et des câbles.

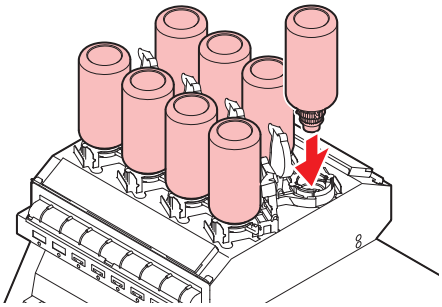
Connexion du câble d'alimentation

Avertissement
- N'utilisez que le cordon d'alimentation.
- N'oubliez pas de brancher la fiche du câble d'alimentation sur la prise de terre pour éviter tout risque d'incendie ou d'électrocution.
- Veillez à ne pas endommager ou rompre le câble d'alimentation, ni intervenir sur celui-ci. Ou si un objet lourd est placé sur la câble d'alimentation, que celui-ci est chauffé ou que l'on tire dessus, il pourra alors se rompre et ainsi provoquer un incendie ou une électrocution.

À propos des bouteilles d'encre

Il y a 8 bouteilles d'encre (6 bouteilles pour le modèle 3042 MkII) sur le côté gauche de l'appareil.

Types d'encre compatibles



Ink Type (Type d'encre)	Couleur
Encre UV	Magenta
	Cyan
	Jaune
	Noir
	Blanc
	Vernis
	Primaire
	Cyan clair (uniquement pour 3042MkII EX/6042MkII)
	Magenta clair (uniquement pour 3042MkII EX/6042MkII)
Bouteille de nettoyage *1	

*1. À utiliser lors du nettoyage de tête.

Chaque couleur s'affiche sur l'écran LCD comme suit :

Écran	Couleur	Écran	Couleur	Écran	Couleur
M	Magenta	K	Noir	P	Primaire
C	Cyan	W	Blanc	Lc	Cyan clair
Y	Jaune	CL	Vernis	Lm	Magenta clair

Précautions à prendre lors du paramétrage de toute bouteille d'encre

Lors du paramétrage de bouteille d'encre, faites attention à ce qui suit :

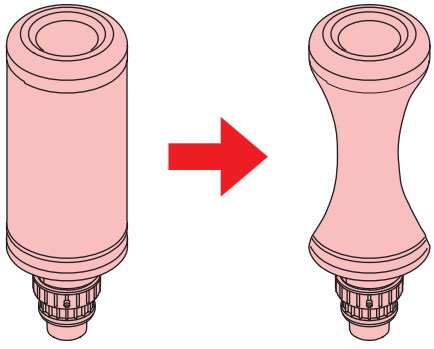
- Vérifiez le numéro de compartiment d'encre, puis introduisez la bouteille d'encre de la bonne couleur.
- Introduisez fermement la bouteille d'encre au fond du compartiment. En outre, ne pas introduire ou retirer la bouteille brutalement.
- Introduisez la puce à circuit intégré dans le trou d'insertion du dispositif d'alimentation d'encre.

Mise en garde sur la manipulation des bouteilles d'encre

- Si de l'encre entre en contact avec vos yeux, lavez-les immédiatement et abondamment à l'eau courante claire pendant au moins 15 minutes. Ce faisant, vous devrez également rincer toute l'encre présente dans les yeux. Par la suite, consultez votre médecin dans les meilleurs délais.
- Utilisez des bouteilles d'encre authentiques pour cet appareil. Cet appareil reconnaît les bouteilles d'encre authentiques. En cas d'anomalies provoquées par des bouteilles d'encre modifiées ou tout élément analogue, l'appareil ne sera plus couvert au titre de la garantie, même durant la période de validité de celle-ci.
- Ne pas conserver la bouteille d'encre à plus de 1 m du sol. En cas de conservation de toute bouteille d'encre à plus de 1 m du sol, il se pourrait que celle-ci tombe, que le capping s'ouvre et que l'encre se déverse.
- Si la bouteille d'encre est déplacée d'un environnement frais à un environnement chaud, laissez-la s'acclimater à la température ambiante pendant au moins trois heures avant de l'utiliser.
- Veillez à conserver les bouteilles d'encre à l'abri de la lumière et au frais.
- Conservez les bouteilles d'encre et le réservoir de résidus d'encre hors de portée des enfants.
- Certains composants (comme les photoamorceurs) de l'encre sont toxiques pour les organismes aquatiques. Évitez de les évacuer dans des réseaux hydrographiques ou d'eaux usées domestiques.
- Avant d'utiliser toute bouteille d'encre, veillez à lire la fiche signalétique (SDS) correspondante.
- Demandez à un prestataire de traitement des déchets industriels de transformer les bouteilles d'encre vides.

- Ne pas agiter brutalement les bouteilles d'encre. Cela pourrait occasionner des fuites dans celles-ci.
- Ne jamais remettre de l'encre dans les bouteilles. De telles pratiques pourraient provoquer des anomalies.
  MIMAKI décline toute responsabilité au titre de tout dommage provoqué par l'utilisation de bouteilles d'encre réalimentées.
- Ne pas toucher ou salir les contacts de la puce CI. Cela pourrait provoquer des dommages sur les cartes CI.

- Toute bouteille d'encre installée dans l'appareil pourrait se déformer, comme indiqué dans l'illustration de droite. Cela n'a rien d'anormal et ne saurait affecter l'utilisation ou le fonctionnement de l'appareil.



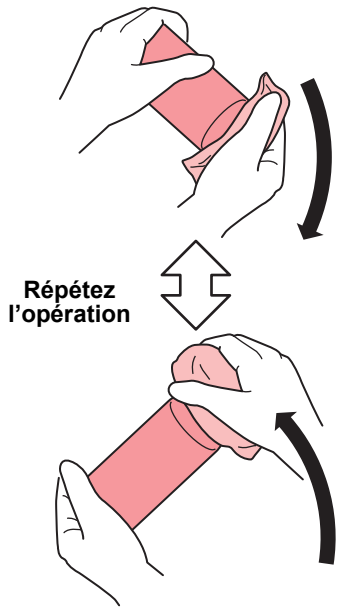
Mise en place des bouteilles d'encre

1 Retirez la bouteille d'encre de son emballage, puis agitez-la délicatement plus d'une vingtaine de fois.

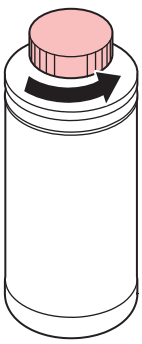
- Pour éviter toute fuite d'encre au moment de les agiter, enfilez des gants et recouvrez le capping de la bouteille d'encre à l'aide d'essuie-tout ou d'un chiffon. Puis, agitez-la plus d'une vingtaine de fois en laissant l'encre s'écouler.

- Avant de l'agiter, assurez-vous que le capping est bien fermé.
- Ne pas l'agiter trop violemment pour éviter toute fuite d'encre. Veuillez donc procéder à cette opération avec prudence.
- Si la quantité d'encre restante est inférieure au niveau du repère, l'encre de la bouteille ne pourra être remuée convenablement. Inclinez la bouteille d'encre jusqu'à ce que le niveau soit vertical.

Couvrez-la fermement à l'aide d'essuie-tout, puis agitez la bouteille d'encre délicatement

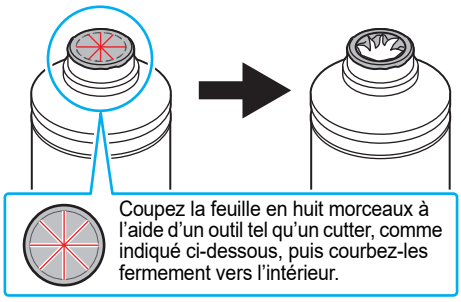


2 Retirez le capping de la bouteille d'encre.



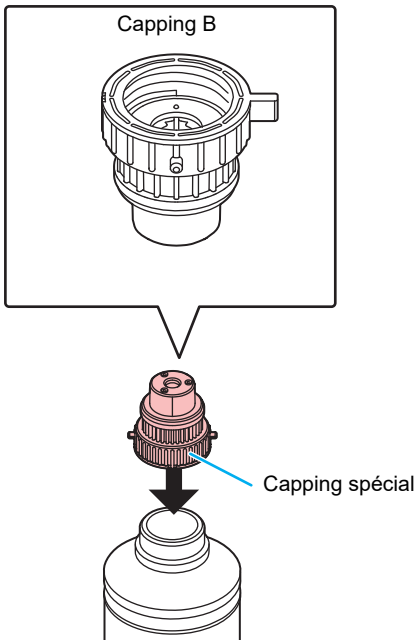
Important!

- Après le retrait du capping, si un opercule est fixé sur le goulot de la bouteille, ouvrez-le à l'aide d'un cutter. Pour ouvrir l'opercule, effectuez quatre entailles (8 coupes) tel qu'illustré dans la figure ci-dessous, puis rabattez les morceaux d'opercule dans la bouteille.
- Rabattez complètement et fermement les morceaux d'opercule à l'intérieur de la bouteille. À défaut de les plier convenablement, l'alimentation en encre pourrait se révéler insuffisante.

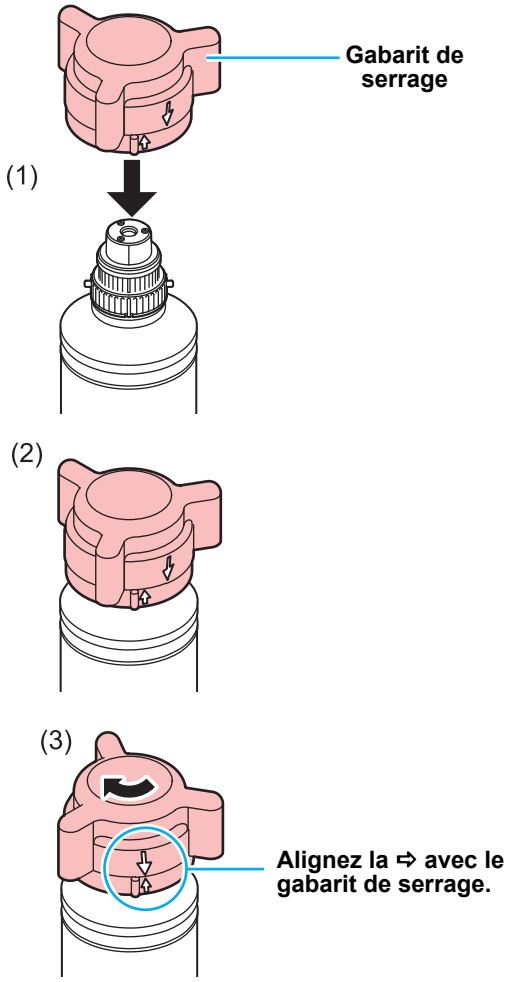


3 Fixez le capping spécial sur la bouteille d'encre.

(1) Placez le capping spécial sur la bouteille.

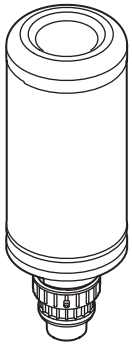


(2) Serrez le capping spécial à l'aide du gabarit de serrage.



Mise en garde
- Serrez jusqu'à l'alignement des flèches sur le gabarit de serrage.
- Ne pas trop serrer le capping dédié

(3) Retournez la bouteille et assurez-vous que l'encre ne coule pas.

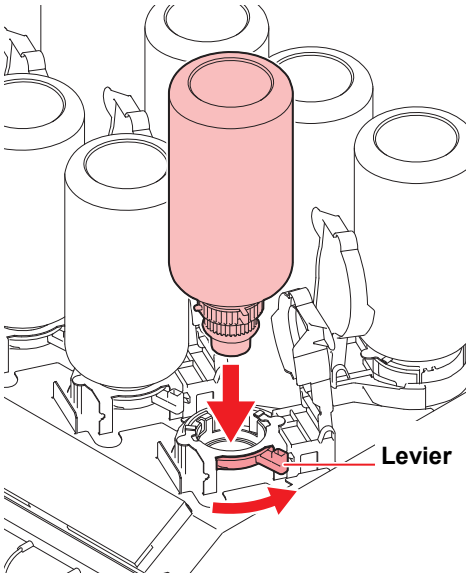


Important!
- Ne pas laisser de bouteille d'encre fermée à l'aide du capping spécial exposée à la lumière pendant une longue durée. Cela peut donner lieu au séchage de l'encre en bouteille (durcissement).

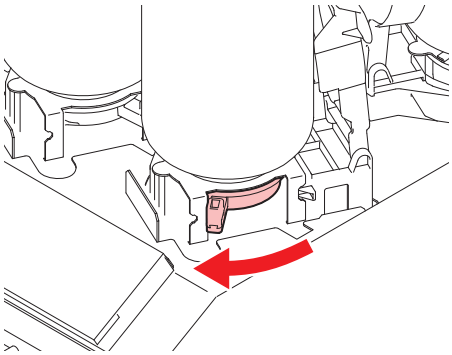
4 Placez la bouteille d'encre sur le réservoir.

- Placez la bouteille d'encre tout en déplaçant le levier sur le réservoir à droite jusqu'en fin de course.

- Ne jamais faire tourner la bouteille d'encre après l'avoir placée sur le réservoir.
  Tout non-respect de cette consigne peut donner lieu à des fuites d'encre.

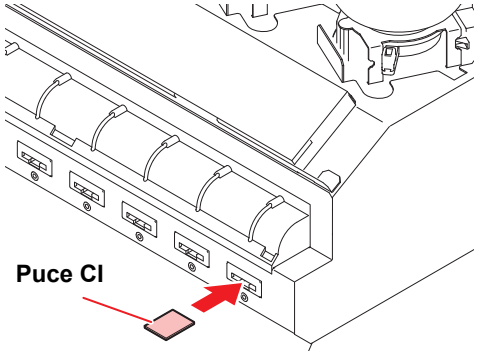


5 Déplacez le levier sur le réservoir de droite à gauche jusqu'en fin de course.



6 Introduisez la puce CI.

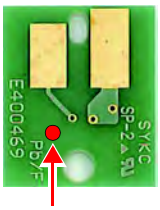
- Introduisez la puce CI, partie métallique vers le haut. En cas d'introduction du mauvais côté par inadvertance, la puce CI pourra être défaillante ou endommagée.
- Ne pas toucher la partie métallique de la puce CI. Une telle erreur pourrait rompre la puce CI ou provoquer une erreur de lecture par salissure ou par défaillance.
- Pour le paramétrage de l'ordre des bouteilles d'encre, reportez-vous à la rubrique P.6-4.



À propos de la puce CI

- La puce CI comporte des informations telles que la couleur d'encre, la quantité d'encre restante, les données d'expiration, etc.
  Lors de la mise en place de la bouteille d'encre, introduisez la puce CI fournie avec la bouteille d'encre dans le port d'insertion prévu à cet effet dont est muni le capot des bouteilles d'encre.
- En cas de mise en place d'une puce CI ne correspondant pas à la bouteille d'encre, des problèmes tels qu'une qualité d'image médiocre, etc., peuvent se produire.
- Les informations relatives aux couleurs et aux repères indicatifs figurent sur la puce CI.

Puce CI



Position d'indication de repère

Couleur d'encre et repère indicatif

Couleur d'encre	Repère indicatif
Noir	(un cercle noir)
Cyan	(un cercle bleu)
Magenta	(un cercle rouge)
Jaune	(un cercle jaune)
Blanc	(un cercle blanc)
Vernis	(deux cercles blancs)
Primaire	(trois cercles blancs)
Cyan clair	(deux cercles bleus)
Magenta clair	(deux cercles rouges)

Remplacer la bouteille d'encre

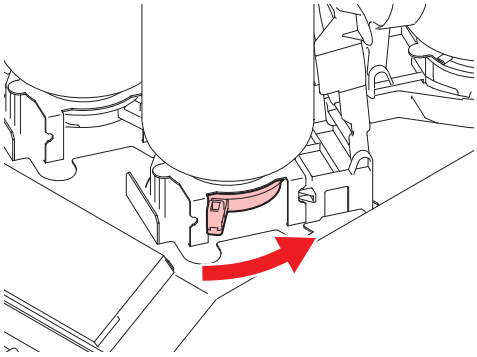
- Veillez à porter des lunettes de protection.

Procédez comme suit lorsque les messages [INK END] (ENCRE ÉPUISÉE) ou [INK NEAR END] (ENCRE QUASI ÉPUISÉE) s'affichent à l'écran.

Lorsque le message [INK END] (ENCRE ÉPUISÉE) s'affiche

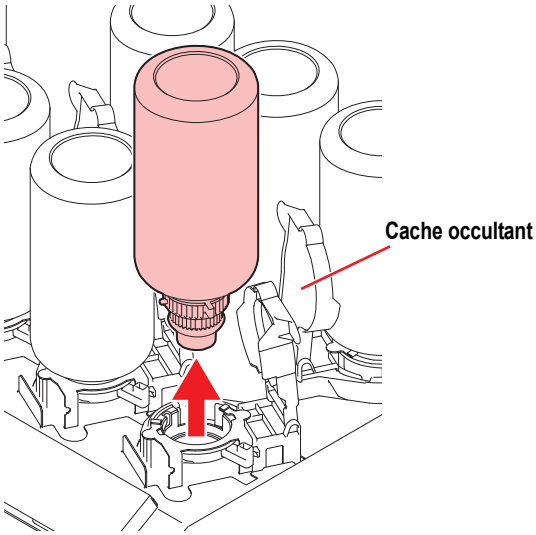
1 Déplacez le levier sur le réservoir de gauche à droite jusqu'en fin de course.

- Ne jamais faire tourner la bouteille d'encre après l'avoir placée sur le réservoir. Tout non-respect de cette consigne peut donner lieu à des fuites d'encre.

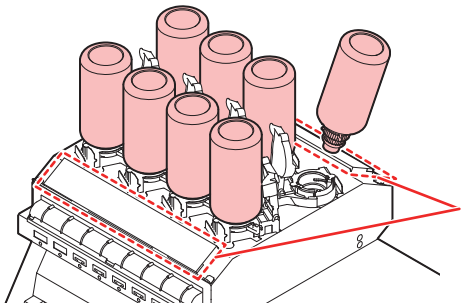


2 Soulevez la bouteille d'encre tout en la maintenant bien droite.

- Assurez-vous que le cache occultant se referme après le retrait de la bouteille d'encre du réservoir. Fermez manuellement si le capping n'est pas clos. Le fait de laisser le cache occultant ouvert peut provoquer le séchage de l'encre.
- Assurez-vous que de l'encre ne fuit pas de la bouteille.



3 **Utilisez le filtre de nettoyage pour retirer toute encre présente.**



4 **Retirez tout résidu d'encre incrusté sur le capping.**

(1) Placez la bouteille avec capping à la verticale, puis servez-vous d'un essuie-tout pour retirer tout résidu d'encre incrusté sur le capping.

5 **Retirez le capping de la bouteille d'encre usagée.**

- Utilisez le gabarit de serrage pour retirer le capping s'il est difficile à retirer.

6 **Reportez-vous à la rubrique P.1-13 « Mise en place des bouteilles d'encre » pour mettre en place la nouvelle bouteille d'encre.**

Important!

- Ne pas laisser de bouteille d'encre fermée à l'aide du capping spécial exposée à la lumière pendant une longue durée. Cela peut donner lieu au séchage de l'encre en bouteille.

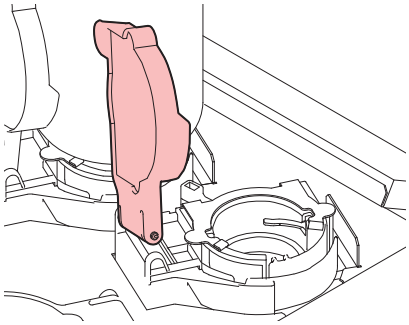
● Si le message [INK NEAR END] (ENCRE QUASI ÉPUISÉE) s'affiche

Il reste peu d'encre. Il est recommandé de ne pas trop tarder avant de remplacer la bouteille d'encre, car elle risquerait de s'épuiser en cas de poursuite d'impression. Lorsque vous appuyez sur la touche ENTER en mode LOCAL, vous pouvez vérifier la bouteille à remplacer selon les indications du mode Local. (☞ P.3-31)

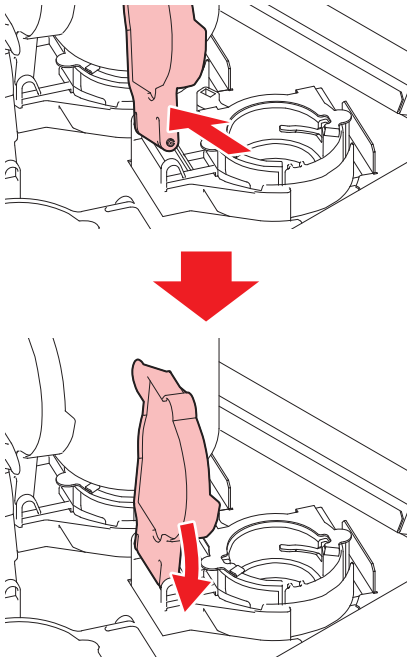
En cas de retrait du cache occultant

En cas de retrait du cache occultant, tout rayon lumineux s'introduisant dans le réservoir peut provoquer le séchage de l'encre.
Effectuez les procédures suivantes en cas de retrait du cache occultant.

1 **Introduisez la protubérance (sur un côté) du cache occultant dans l'orifice du réservoir.**



2 **Tout en appuyant vers le côté de l'orifice d'insertion de l'étape 1, introduisez l'autre protubérance dans l'autre côté.**



À propos de la date d'expiration de l'encre

La bouteille d'encre a sa date d'expiration.
Vous pouvez utiliser la bouteille dans les deux mois suivant la date d'expiration figurant sur celle-ci. Toutefois, vous ne pouvez pas l'utiliser après expiration d'un délai de trois mois depuis la date d'expiration.
Dès lors que la bouteille d'encre devient inutilisable, un message d'avertissement s'affiche. Remplacez-la par une bouteille neuve.

Ex.) En cas de date d'expiration fixée à avril 2016
Mai : utilisable
Juin : utilisable (DEL Jaune allumée)
Juillet : inutilisable (DEL rouge clignotante)

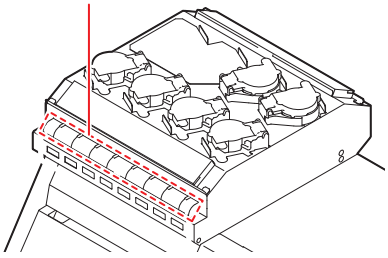
À propos des messages « ink end » et « ink near end » (« encre épuisée » et « encre quasi épuisée »)

Lorsqu'il reste très peu d'encre dans la bouteille, le message d'avertissement « INK NEAR END » (ENCRE QUASI ÉPUISÉE) s'affiche. Il est recommandé de remplacer la bouteille d'encre par une bouteille neuve dès que possible.
Lorsqu'il ne reste plus d'encre dans la bouteille, le message d'avertissement « INK END » (ENCRE ÉPUISÉE) s'affiche. Remplacez la bouteille d'encre par une bouteille neuve.

Concernant les voyants de bouteilles d'encre

L'état des bouteilles d'encre installées dans l'appareil est vérifiable à l'aide des voyants figurant sur les bouteilles d'encre.

Voyants de bouteilles d'encre



État du voyant	Description
Bleu fixe	Aucune erreur (l'alimentation en encre a lieu)
OFF (ARRÊT)	Aucune erreur
Fixe ou clignote en jaune	L'une des erreurs suivantes se produit. • Encre quasi épuisée • Expiration d'une durée de validité d'encre (un mois)
Clignote en rouge	Expiration d'une durée de validité d'encre (deux mois)
Rouge fixe	L'une des erreurs suivantes se produit. • Ink end (Encre épuisée) • Aucune puce IC d'insérée • Autres erreurs d'encre (P.5-6)

À propos du support

Les dimensions de supports utilisables et la procédure de manipulation sont décrites ici.

Les dimensions de supports utilisables

	3042MkII/ 3042MkII EX	6042MkII
Largeur maximale	300 mm	610 mm
Longueur maximale	420 mm	420 mm
Largeur d'impression max.	300 mm	610 mm
Longueur d'impression max.	420 mm	420 mm
Épaisseur	(1) + (2) = 153 mm (6 pouces) max. (1) Zone mobile 53 mm (2) Entretoises de 50 mm x 2 niveaux = 100 mm	
Poids	5 kg max.	8 kg max.

Précautions à prendre lors de la manipulation des supports

Veuillez observer scrupuleusement les points suivants lors de la manipulation des supports.

- **Agrandissement et rétrécissement des supports**
  Ne pas utiliser les supports en forme de feuille peu après ouverture de l'emballage. Les supports peuvent s'agrandir ou rétrécir en fonction de la température et de l'humidité de la pièce. Pendant plus de 30 minutes après ouverture de l'emballage, le support doit être exposé à l'air ambiant de son lieu d'exploitation.
- **Gondolage de supports**
  Concernant les supports de feuille, servez-vous d'un modèle plat ou à gondolage vers le bas (celui avec la partie centrale flottante lors du placement de la surface d'impression orientée vers le haut.) Conservez les supports susceptibles d'être gondolés sur une palette ou plateforme légèrement plus petite de sorte qu'ils puissent gondoler vers le bas.
- **Autres précautions**
  c Ne pas placer d'article sur la surface du papier couché. Certains papiers couchés peuvent changer de couleur.
  d Il impossible d'utiliser les supports enroulés qui ne peuvent être absorbés ou les supports qui présentent un défaut d'alignement lors du déplacement du plateau. Avant de l'utiliser, fixez le support à l'aide de ruban adhésif, etc.
  e Ne pas utiliser de support qui donnerait lieu à un gondolage ou à une déformation.

Mode Menu

Cet appareil dispose de trois modes. Chaque mode est décrit ci-dessous.

● Local

Le mode Local est un mode d'impression d'état de préparation.
Toutes les touches sont disponibles.
La réception de données de l'ordinateur est autorisée, mais l'impression n'est pas exécutée.
Les opérations suivantes sont autorisées en mode Local.

(1) Paramétrage d'une origine et de la hauteur du plateau en appuyant sur les touches de déplacement.
(2) Exécution d'un « Test d'impression » en appuyant sur la touche [FUNC2](TEST PRINT/CLEANING) ([FONC2](TEST D'IMPRESSION/NETTOYAGE)).
(3) Exécution du « head cleaning » (nettoyage de tête) en appuyant sur la touche [FUNC2](TEST PRING/CLEANING) ([FONC2](TEST D'IMPRESSION/NETTOYAGE)).
(4) Procédez au paramétrage de chaque fonction en appuyant sur la touche [FUNC1](MENU) ([FONC1](MENU)).

● Mode Menu

Appuyez sur la touche [FUNC1](MENU) ([FONC1](MENU)) en mode Local pour invoquer le mode Fonction.
Dans ce mode, vous pourrez configurer divers paramètres ou exécuter le processus de maintenance.

● À distance

Le mode À distance est un mode d'impression de données reçues.
Appuyez sur la touche [FUNC3](REMOTE) ([FONC3](À DISTANCE)) au cours de l'impression pour repasser en mode Local et arrêter provisoirement le processus d'impression.
Appuyez sur la touche [FUNC3](REMOTE) ([FONC3](À DISTANCE)) en mode Local pour passer en mode À distance.

Chapitre 2
Opérations de base

Ce chapitre

porte sur les procédures et les méthodes de paramétrage pour la préparation des encres et des supports, ainsi que l'impression.

Process d'exploitation 2-2
Mise sous/hors tension 2-3
Mise sous tension 2-3
Mise hors tension 2-3
Paramétrage du support 2-4
Paramétrage du support selon une autre méthode 2-6
Test d'impression 2-7
Exécution du test d'impression à l'aide du motif d'alignement de test pour vérifier l'encre blanche 2-8
Nettoyage des têtes 2-8
À propos du nettoyage des têtes 2-8
Exécution du nettoyage des têtes en fonction des résultats du test d'impression 2-8
Impression d'une image à partir d'une source de données 2-9
Lancement de l'impression 2-9
Interruption d'impression 2-9
Vérification des données d'impression en cours de réception ou ayant été reçues 2-10
En cas d'affichage de [! WORK High] (TÂCHE haute) 2-10
En cas d'ouverture du capot durant l'impression 2-10

Process d’exploitation

1	Mise sous tension	Voir « Mise sous tension » (☞ P.2-3)
2	Paramétrage du support	Voir « Paramétrage du support » (☞ P.2-4)
3	Test d’impression	Voir « Test d’impression » (☞ P.2-7)
4	Nettoyage des têtes	Voir « Nettoyage des têtes » (☞ P.2-8)
5	Impression d’une image à partir d’une source de données	Voir « Impression d’une image à partir d’une source de données » (☞ P.2-9)
6	Mise hors tension	Voir « Mise hors tension » (☞ P.2-3)

Mise sous/hors tension

Mise sous tension

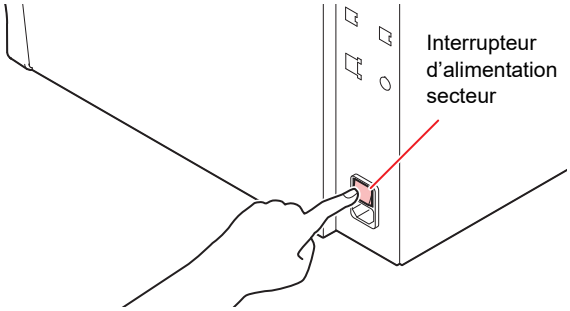
Cet appareil est muni des deux interrupteurs d'alimentation suivants :

Interrupteur d'alimentation secteur :
il se trouve sur la partie latérale de l'appareil. Laissez cet interrupteur sous tension à tout moment.

Touche [END/POWER] (ARRÊT/MARCHE) :
utilisez, en temps normal, cette touche pour mettre l'appareil sous/hors tension.
La fonction anti-dépôt d'encre fonctionne même lorsque la touche [END/POWER] (ARRÊT/MARCHE) est inactive alors que l'interrupteur d'alimentation secteur est allumé.

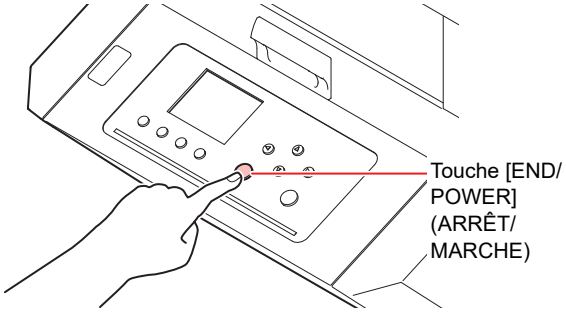
1 Mettez l'interrupteur d'alimentation secteur en position ON (MARCHE).

- Positionnez l'interrupteur d'alimentation secteur situé sur la partie latérale de l'appareil du côté « I ».



- La version du micrologiciel s'affiche à la mise sous tension, puis l'appareil exécute sa mise en service.

2 Mettez l'appareil sous-tension en appuyant sur la touche END/POWER.



3 Mettez sous tension le PC raccordé.

Important!

- Allumez l'alimentation après avoir refermé le capot avant et le capot de la zone de maintenance.
- La tête peut provoquer une obstruction des buses en cas de désactivation de longue durée de l'interrupteur d'alimentation secteur.

Mise hors tension

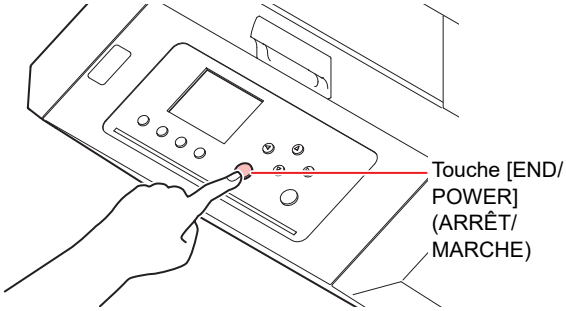
À l'issue de toute utilisation de l'appareil, coupez l'alimentation en appuyant sur la touche [END/POWER] (ARRÊT/MARCHE).
Avant toute mise hors tension, veuillez vérifier les points suivants :

- l'appareil reçoit-il des données de l'ordinateur ou y a-t-il des données en attente de transmission
- la tête d'impression a-t-elle été remise à la zone d'entretien
- Une erreur s'est-elle produite
(☞ P.5-6 « Messages d'erreur »)

1 Coupez l'alimentation de l'ordinateur raccordé.

2 Mettez l'appareil hors tension, en appuyant longuement sur la touche END/POWER .

- Ne pas éteindre l'interrupteur d'alimentation secteur présent sur le côté de l'appareil.
- Pour réutiliser l'appareil, appuyez sur la touche [END/POWER] (ARRÊT/MARCHE).



Mises en garde sur la mise hors tension

- **Ne pas éteindre l'interrupteur d'alimentation secteur.**

  Lorsque l'interrupteur d'alimentation secteur est allumé, l'alimentation se met régulièrement en marche afin d'exécuter l'opération anti-dépôt d'encre.
  Lorsque l'interrupteur d'alimentation secteur est éteint, la fonction anti-dépôt d'encre ne pouvant être exécutée, il se peut que la buse finisse par être obstruée.

- **Laissez le capot avant et le capot de la zone maintenance fermés.**

  La fonction anti-dépôt d'encre est désactivée lorsque le capot est ouvert.

- **Coupez l'alimentation après avoir vérifié la position de la tête d'impression.**

  En cas de coupure de l'alimentation à un stade où la tête d'impression n'a pas été remise sur la zone d'entretien, celle-ci sèche, ce qui peut provoquer une obturation des buses.
  Dans ce cas, rétablissez l'alimentation, puis vérifiez que la tête d'impression a été remise sur la zone d'entretien, puis coupez l'alimentation.

- **Ne pas couper l'alimentation pendant toute impression.**

  La tête d'impression peut ne pas être remise sur la zone d'entretien.

- **Après avoir coupé l'alimentation en appuyant sur la touche [END/POWER], éteignez l'interrupteur d'alimentation secteur.**

  Au moment d'éteindre l'interrupteur d'alimentation secteur pour déplacer l'appareil ou pour résoudre toute erreur ou anomalie analogue, appuyez longuement sur la touche [END/POWER] (ARRÊT/MARCHE) à l'avant de l'appareil, vérifiez que l'afficheur est éteint sur le panneau de commande, puis éteignez l'interrupteur d'alimentation secteur.

Paramétrage du support

Important!

- Les parties périphériques du support pourraient s'enrouler en raison de la chaleur. Fixez le support à l'aide de rubans adhésifs, etc.

1 **Paramétrage de l'épaisseur du support.**

(1) Appuyez sur la touche [FUNC1] (FONC1) (MENU) ➡ [▼] (1 fois) ➡ [ENTER] (ENTRÉE) sous LOCAL.
(2) Sélectionnez « MEDIA THICKNESS » (ÉPAISSEUR DU SUPPORT), puis appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE).
(3) Appuyez sur [▲][▼] pour paramétrer l'épaisseur du support, puis appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE).

- Lors de l'utilisation d'un gabarit, saisissez la hauteur du gabarit + l'épaisseur du support.
- Placez le support de sorte à éviter toute concentration de charge.

Paramétrage de la hauteur du plateau

En cas de modification de la hauteur du plateau, l'épaisseur du support est également modifiée.

1 **Appuyez sur la touche (FUNC1) (MENU) ➡ [▼]➡ (ENTER) sous LOCAL.**

- Le MENU HEAD HEIGHT (HAUTEUR DU PLATEAU) s'affichera.

2 **Appuyez sur (▲) (▼) pour sélectionner « TABLE HEIGHT » (HAUTEUR DU PLATEAU), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

3 **Appuyez sur (▲) (▼) pour paramétrer la hauteur du plateau, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

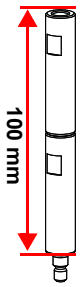
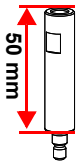
Valeur paramétrable : 0 à 153 mm

- La valeur à saisir varie en fonction du nombre d'entretoises à plateau.

4 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Modifier la hauteur du plateau

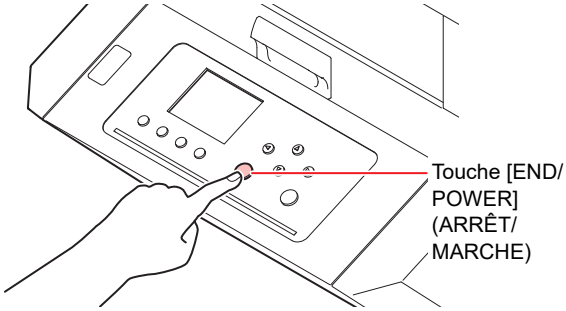
En fonction de l'épaisseur du support, modifiez la hauteur du plateau.

Hauteur de tâche	53 mm max.	53 à 103 mm	103 à 153 mm
Entretoise à plateau	2 pièces 	1 pièce 	néant

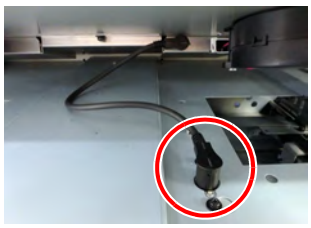
Vous pouvez modifier la hauteur du plateau en remplaçant les entretoises à plateau qui soutiennent celui-ci.

L'entretoise à plateau n'est pas encore installée à l'achat. Le paramétrage par défaut de la hauteur du plateau est défini sur « 100 mm ». Ce chapitre porte sur les procédures de modification de la hauteur du plateau sur la valeur de « 50 mm ».

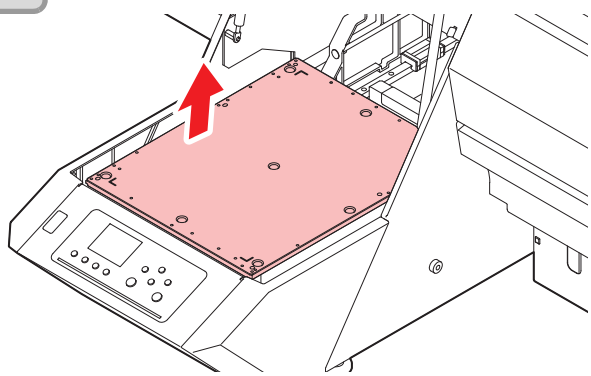
1 **Mettez l'appareil hors tension, en appuyant longuement sur la touche (END/POWER).**



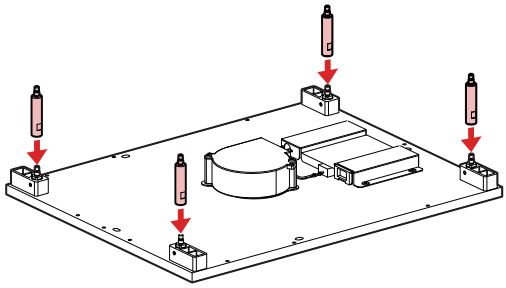
2 **Retirez le connecteur du ventilateur d'aspiration qui est sous le plateau. (Lors de l'utilisation des modèles UJF-3042MkII, EX/UJF-6042MkII ou du plateau d'aspiration)**



3 **Soulevez le plateau, puis retirez-le.**



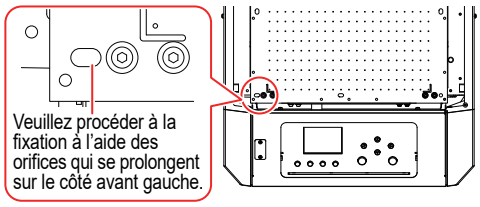
4 **Fixez l'entretoise à plateau.**



5 **Fixez le plateau monté sur le corps principal.**

(1) Fixez le plateau sur sa position d'origine.
(2) Introduisez le connecteur du ventilateur d'aspiration (uniquement pour modèles UJF-3042MkII et EX/UJF-6042MkII)
(3) Allumez l'alimentation électrique.

Important! • Lors du montage du plateau, veuillez rester vigilant à l'égard de l'orientation du plateau.



6 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) sous LOCAL.**

7 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « HEAD HEIGHT » (HAUTEUR DU PLATEAU), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

8 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « TABLE SPACER » (ENTRETOISE À PLATEAU), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

9 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

• **Valeur paramétrable** : 0 mm / 50 mm / 100 mm

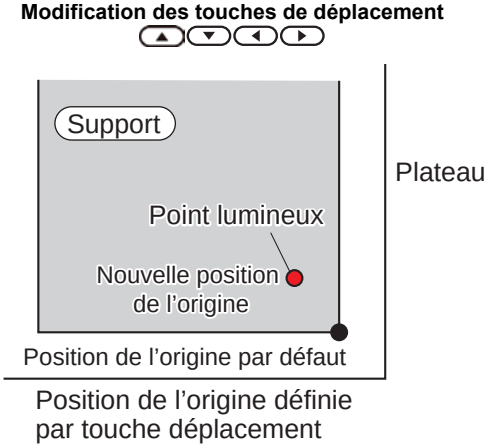
10 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Changement de l'origine

La position d'origine par défaut peut être modifiée en appuyant sur les touches de déplacement [▲][▼][◀][▶].

- La position d'origine peut également être modifiée à partir du MENU « ORIGINE SETUP » (CONFIGURATION DE L'ORIGINE). (☞ P.3-4)

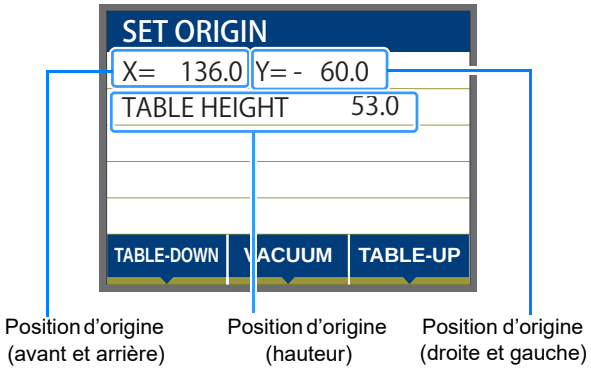
Modification des touches de déplacement



1 Appuyez sur les touches ▲ ▼ ◀ ▶ en mode Local.

- Le mode de paramétrage de l'origine se lance
- Un point lumineux rouge [●] est projeté sur le plateau ou le support.

2 Déplacez le point lumineux en appuyant sur les touches ▲ ▼ ◀ ▶.



- Déplacez le point lumineux sur la position pour définir une nouvelle origine.

3 Appuyez sur la touche ENTER après avoir défini l'origine d'impression.

- L'origine est modifiée.

Important!

- La hauteur du plateau est également fixée dans le même temps. Ajustez la hauteur du plateau en appuyant sur la touche [FUNC1] ([FONC1]) (bas) ou sur la touche [FUNC3] ([FONC3]) (haut) d'avance.
- La valeur de paramétrage pour l'origine définie à l'aide des touches de déplacement est supprimée après toute mise hors tension de l'appareil.
- Le paramétrage de la hauteur de plateau est mémorisé même après toute mise hors tension de l'appareil.

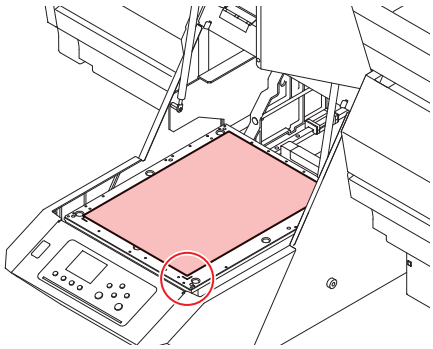
Paramétrage du support selon une autre méthode

Vous pouvez abaisser le plateau pour paramétrer le support plus facilement.

1 Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ ENTER sous LOCAL.

- Le message « WORK SET » (TÂCHE PARAMÉTRÉE) s'affichera.
- Le plateau s'abaisse.

2 Paramétrer le support le long du repère en forme de L (origine d'impression) sur l'angle de droite du plateau.



- Pour modifier l'origine d'impression, reportez-vous aux indications de la page suivante. (☞ P.2-6 « Changement de l'origine »)
- Pour utiliser des outils, effectuez le paramétrage dans les rainures (8 mm de profondeur) sur les angles du plateau.

3 Appuyez sur la touche ENTER.

- Le plateau est soulevé jusqu'à la hauteur du plateau pour traçage.

À propos de l'activation / la désactivation du ventilateur d'aspiration

La fonction d'aspiration permettant de fixer le support à l'impression est exécutée automatiquement. (Uniquement pour les modèles UJF-3042MkII et EX/UJF-6042MkII)

- Vous pouvez paramétrer l'activation de la fonction d'aspiration. Pour de plus amples informations, veuillez consulter P.3-12 « Paramétrage du FAN MODE (MODE VENTILATEUR). »
- Lorsque vous paramétrez le « Fan mode » (mode Ventilateur) du mode de paramétrage sur « Manual » (Manuel), procédez à l'activation/la désactivation en appuyant sur [SEL] et [FUNC1] (VACCUM) ([FONC1] (ASPIRATION)).

Test d'impression

Réalisez un test d'impression dans le sens indiqué pour déceler une éventuelle obstruction des buses ou toute autre anomalie (tel qu'un défaut d'usure ou une pièce manquante).

- Lorsque vous utilisez de l'encre de couleur blanche ou de type vernis, imprimez sur le film transparent pour effectuer le test.

Points à vérifier avant tout lancement de test d'impression
• Le support est-il paramétré ? (P.2-4)
• Le point d'origine est-il paramétré ? (P.2-6)
• La hauteur du plateau est-elle appropriée ? (P.2-4)

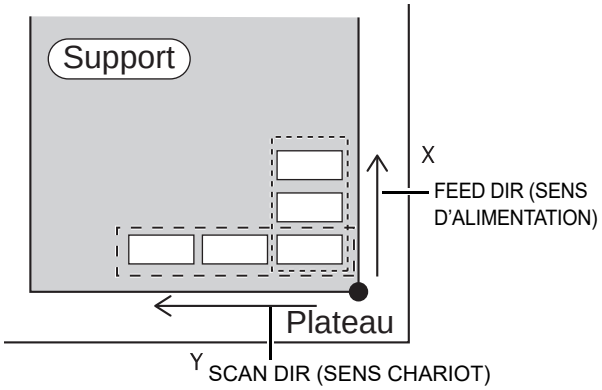
1 Appuyez sur la touche FUNC2 (TEST PRINT/CLEANING) (TEST D'IMPRESSION/ NETTOYAGE) sous Local, puis appuyez sur la touche ENTER.

- Le MENU TEST PRINT (TEST D'IMPRESSION) s'affichera.

2 Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner le sens d'impression, puis appuyez sur la touche ENTER.

- À défaut de paramétrage de la récupération de buses, l'impression est lancée dans le sens sélectionné.
- SCAN DIR (SENS CHARIOT) : imprime dans le sens chariot (sens de la largeur) du support.
  FEED DIR (SENS D'ALIMENTATION) : imprime dans le sens d'alimentation (sens de la longueur) du support.

- À l'issue du paramétrage de la récupération de buses, appuyez sur **[▲][▼]** pour paramétrer le statut ON/OFF, puis appuyez sur la touche **[ENTER]** (ENTRÉE).
  ON : imprime avec activation de la récupération de buses.
  OFF : imprime avec désactivation de la récupération de buses.



- Si la température de la tête d'impression n'a pas atteint la valeur prédéfinie, un message s'affiche. L'impression n'est pas autorisée dans ce cas. Dès lors que ce message n'est plus affiché, l'impression peut être lancée.

3 Contrôlez le résultat d'impression.

- En cas de résultat normal, mettez fin à l'opération. (P.2-9)
- En cas de résultat anormal, procédez au nettoyage de tête. (P.2-8)

	Motif d'alignement normal	Motif d'alignement anormal
Fuite de buse		De nombreuses lignes sont manquantes.
Buse manquante		Les lignes sont manquantes, comme si les dents avaient été perdues.
Déflexion		Réduction de la distance entre les lignes ou formation de doubles lignes.

Exécution du test d'impression à l'aide du motif d'alignement de test pour vérifier l'encre blanche

La vérification est simplifiée en cas d'impression d'arrière-plan sur des emplacements à l'encre blanche du motif d'alignement.

1 **Appuyez sur (FUNC2) (TEST PRINT/ CLEANING) (TEST D'IMPRESSION/ NETTOYAGE), puis appuyez sur la touche (ENTER) sous LOCAL.**

- Le MENU TEST PRINT (TEST D'IMPRESSION) s'affichera.

2 **Appuyez sur (▲) (▼) pour sélectionner « SpotColor Check » (Vérification de ton direct).**

3 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

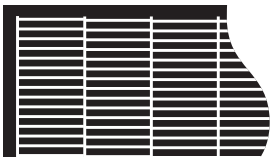
- Imprimez une page test à motif d'alignement dans l'ordre suivant.

(1) Imprimez le motif d'alignement en noir.
(2) Retournez le support automatiquement, puis imprimez la page test à motif d'alignement.

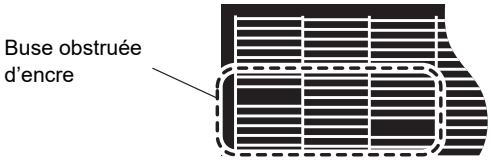
4 **Vérifiez la page test à motif d'alignement.**

- En cas de résultat normal, terminez l'opération.
- En cas de résultat anormal, lancez le nettoyage des têtes d'impression. (☞ P.2-8)

Motif d'alignement normal



Motif d'alignement anormal



Nettoyage des têtes

À propos du nettoyage des têtes

Vérifiez le résultat du test de motif d'alignement imprimé, puis effectuez le nettoyage en fonction de l'état.
Choisissez l'un des quatre types de nettoyage ci-dessous :

NORMAL : en cas de ligne manquante
SOFT : (DÉLICAT) : en cas de nécessité d'un raclage des têtes (lorsque les lignes sont courbées)
HARD : (INTENSIF) : en cas de qualité d'image médiocre impossible à améliorer, même au moyen d'un nettoyage NORMAL ou SOFT (DÉLICAT)
ULTRA : (EXTRÊMEMENT INTENSIF) : en cas de qualité d'image médiocre impossible à améliorer même au moyen d'un nettoyage HARD (INTENSIF), ou lorsque le changement de couleur ne peut être amélioré

Exécution du nettoyage des têtes en fonction des résultats du test d'impression

Il existe quatre types de nettoyage de tête. Utilisez-en un par le contrôle du test à motif d'alignement.

1 **Appuyez sur la touche (FUNC2) (TEST PRINT/CLEANING) ➡ (▼) ➡ (ENTER) (TEST D'IMPRESSION/NETTOYAGE) sous LOCAL.**

- LE MENU CLEANING (NETTOYAGE) s'affichera.

2 **Appuyez sur (▲) (▼) pour sélectionner le type de nettoyage.**

3 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

4 **Appuyez sur (▲) (▼) pour sélectionner la tête à nettoyer, puis appuyez sur la touche (FUNC2) (✔).**

- Après avoir sélectionné la tête, appuyez sur la touche [FUNC2], puis cochez la case. La tête dont la case a été cochée sera nettoyée.
- Pour faire nettoyer les têtes 1 et 2, cochez leur case respective.

5 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

6 **Effectuez un nouveau test d'impression, puis vérifiez le résultat.**

- Réitérez le nettoyage et le test d'impression jusqu'à obtention d'un résultat d'impression normal.

En cas de qualité d'image non améliorée à l'issue d'un nettoyage de tête.

- Nettoyez la raclette et le capping. (☞ P.4-6)
- Lavez la tête de la buse. (☞ P.4-8)
- Effectuez la récupération de buse. (☞ P.4-13)

Impression d'une image à partir d'une source de données

Lancement de l'impression

- Si la température de la tête d'impression n'a pas atteint la valeur prédéfinie, un message s'affiche. L'impression n'est pas autorisée dans ce cas. Dès lors que ce message n'est plus affiché, l'impression peut être lancée.

- La transmission des données est autorisée, même en cas d'affichage d'erreurs. L'impression est lancée lorsque le message n'est plus affiché.

1 Paramétrez le support. (☞ P.2-4)

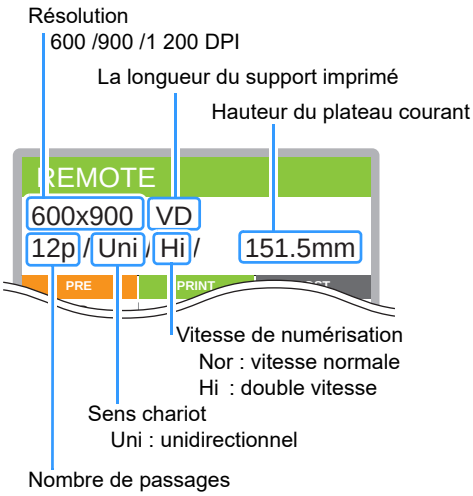
- Lorsque vous configurez le paramètre FAN MODE (MODE VENTILATEUR) (☞ P.3-12) sur « MANUAL » (MANUEL), appuyez sur [SEL] et [FUNC1] (VACUUM) ([FONC1] (ASPIRATION)) en fonction de l'utilisation, puis aspirez le support.

2 Appuyez sur [FUNC3] (REMOTE) (À DISTANCE) sous Local.

- L'appareil passe en mode À distance et les données de l'ordinateur peuvent être reçues.
- La hauteur du plateau (y compris le plateau d'aspiration et l'entretoise à plateau) s'affiche.

3 Transmettez les données à imprimer à partir de l'ordinateur.

- Les conditions d'impression s'affichent.
- En ce qui concerne la méthode de transmission de données, consultez le Mode d'emploi du logiciel de transmission de données.



4 Lancez l'impression.

- L'origine d'impression n'est pas modifiée après la fin de l'impression.

5 Retirez le support à l'issue de l'impression.

(1) Après activation du système d'aspiration, appuyez sur [FUNC1] (VACUUM) ([FONC1] (ASPIRATION)) pour arrêter l'adsorption. (Uniquement pour les modèles UJF-3042MkII et EX/UJF-6042MkII)

- Lorsque vous utilisez la fonction d'aspiration du plateau d'impression, éteignez l'aspiration à l'issue de l'impression.

(2) Retirez le support.

Important!
- Pendant l'impression, le support peut chauffer sous l'effet de la DEL UV et s'élever, interrompant ainsi l'impression. Dans ce cas, paramétrez un nouveau support, puis relancez l'impression.

Interruption d'impression

Pour interrompre l'impression, arrêtez la tâche d'impression, puis effacez les données transmises par l'appareil.

1 Appuyez sur [FUNC3] (LOCAL) pendant l'impression.

- La tâche d'impression s'arrête.
- En cas de données transmises par l'ordinateur, celui-ci interrompt toute transmission de données.

- Pour redémarrer l'impression, appuyez sur [FUNC3] (REMOTE) ([FONC3] (À DISTANCE)).

2 Appuyez sur la touche [SEL] une fois.

- Le message « DATA CLEAR » (SUPPRIMER LES DONNÉES) apparaît en bas de l'écran.

3 Appuyez sur [FUNC3] (DATACLEAR). (SUPPRIMER LES DONNÉES).

4 Appuyez sur la touche [ENTER].

- Les données reçues sont effacées et l'appareil repasse en mode Local. Le plateau se met en position d'évacuation.

Vérification des données d'impression en cours de réception ou ayant été reçues

En cas d'interruption d'impression ou de données d'impression reçues en mode Local, le message d'avertissement « DATA REMAIN » (DONNÉES RESTANTES) s'affiche à l'écran.
À ce stade, si vous appuyez sur [FUNC3] (REMOTE) ([FONC3] (À DISTANCE)) pour passer en mode à distance, l'impression est lancée ou relancée.

En cas d'affichage de [! WORK High] (TÂCHE haute)

En cas d'affichage du message d'avertissement « ! WORK High » (TÂCHE haute) à l'écran et si la tâche d'impression est interrompue pendant l'impression, redémarrez l'impression en suivant la procédure ci-dessous :

Important!
- pendant l'impression, le capteur surveille toujours la hauteur du support. Lorsque la fonction de contrôle d'écart (☞ P.3-3) est paramétrée sur « OFF » (ARRÊT), si le capteur détecte le support, la tâche d'impression est interrompue automatiquement, et le message « ! WORK High » (TÂCHE haute) s'affiche à l'écran.

1 **Appuyez sur la touche ENTER.**
- L'écran repasse en mode LOCAL.

2 **Vérifiez le statut de paramétrage du support, puis appuyez sur la touche FUNC3 (REMOTE) (À DISTANCE).**
- L'appareil relance l'impression.
- Si vous ne souhaitez pas relancer l'impression, reportez-vous aux P.2-9 « Interruption d'impression », puis interrompez l'impression.

En cas d'ouverture du capot durant l'impression

Si vous ouvrez le capot pendant l'impression, le message d'avertissement « Reset a switch » (Réinitialiser un interrupteur) s'affiche à l'écran.

1 **Fermez le capot, puis appuyez sur la touche ENTER pour suspendre l'impression.**
- L'appareil lance l'initialisation.

- Si le capot est ouvert en dehors de toute impression, le message « Close the cover » (Fermez le capot) s'affiche à l'écran. Dans ce cas, appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE)

Chapitre 3
Configuration

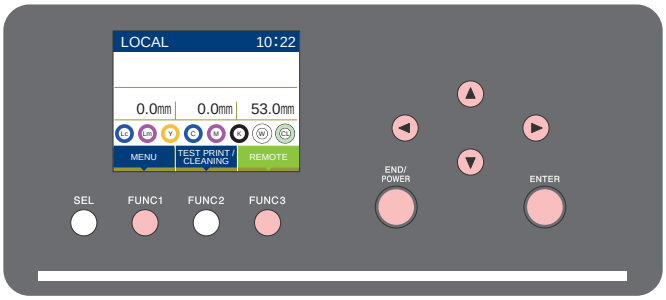
Ce chapitre

porte sur les divers paramétrage de l'appareil.

À propos du MENU Head Height (Hauteur de tête) 3-2
Tableau relatif au MENU Head Height (Hauteur de tête) 3-2
Paramétrage de l'épaisseur du support 3-3
Paramétrage du HEAD GAP (ÉCART DE TÊTE) 3-3
Gap check (Vérification d'écart) 3-3
Entretoise à plateau 3-3
À propos du MENU ORIGIN SETUP (CONFIGURATION DE L'ORIGINE) 3-4
Tableau du MENU ORIGIN SETUP (CONFIGURATION DE L'ORIGINE)..... 3-4
Paramétrage du décalage des X (À DIS.).. 3-5
Paramétrage du décalage des Y (À DIS.).. 3-5
Paramétrage du décalage des X (LOC)..... 3-5
Paramétrage du décalage des Y (LOC)..... 3-5
Paramétrage de l'origine Z..... 3-6
Modification de l'origine à l'aide des touches de déplacement 3-6
Concernant le MENU SETUP (CONFIGURATION) 3-8
Tableau du MENU SETUP (CONFIGURATION)..... 3-9
Paramétrage de la correction de support... 3-10
Paramétrage de la LOGICAL SEEK (RECHERCHE LOGIQUE)..... 3-10
Paramétrage des INK LAYERS (COUCHES D'ENCRE)..... 3-11
Paramétrage du NIVEAU « REFRESH » 3-11
Paramétrage du MODE UV..... 3-11
Paramétrage du WORK CHANGE (CHANGEMENT DE TÂCHE)..... 3-11
Paramétrage du FAN MODE (MODE VENTILATEUR) 3-12
Paramétrage de l'AUTO CLEANING (NETTOYAGE AUTOMATIQUE) 3-12
Paramétrage du NIVEAU DE RINÇAGE PAR IMPRESSION..... 3-12
Paramétrage de la fonction MAPS4 3-13
Réglage du défaut de cadrage 3-13
À propos du MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) 3-16
Tableau du MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL)..... 3-17
Paramétrage d'une mise hors tension AUTOMATIQUE 3-18
Paramétrage du fuseau horaire..... 3-18
Paramétrage de l'unité (de longueur) 3-18
Paramétrage de la tonalité des touches (KEY BUZZER)..... 3-19
Paramétrage du réseau 3-19
Paramétrage de la fonction Event mail (Courrier d'événement)..... 3-20
Paramétrage d'une LANGUE 3-25
Paramétrage d'un ionisateur (en option) .. 3-25
Reconnaissance des options de connexion 3-25
Initialisation des paramètres..... 3-25
À propos du MENU NOZZLE CHECK (VÉRIFICATION DE BUSES) 3-26
Tableau du MENU INFORMATION (INFORMATIONS)..... 3-26
Process de vérification d'impression 3-27
Tâches d'impression en cas d'erreur et d'évaluation de « buse manquante »..... 3-27
Paramétrage de la Vérification d'impression..... 3-28
Paramétrage de la RÉCUPÉRATION DE BUSE 3-28
Paramétrage de la Condition d'évaluation ... 3-28
À propos des INFORMATIONS DE MENU... 3-30
Tableau du MENU INFORMATION (INFORMATIONS)..... 3-30
Affichage des informations 3-31

À propos du MENU Head Height (Hauteur de tête)

Le MENU SETUP (CONFIGURATION) permet de définir les conditions d'impression correspondant au support habituellement utilisé.



FUNC1 : appuyez sur ce bouton pour sélectionner le MENU Head Height (Hauteur de tête) ou pour revenir à l'écran précédent.

FUNC3 : appuyez sur ce bouton pour passer à l'écran suivant.

∧ ∨ : utilisez ces boutons pour sélectionner un paramètre.

ENTER : appuyez sur ce bouton pour confirmer un paramétrage, etc.

◆ Aperçu des MENUS SETUP (CONFIGURATION)

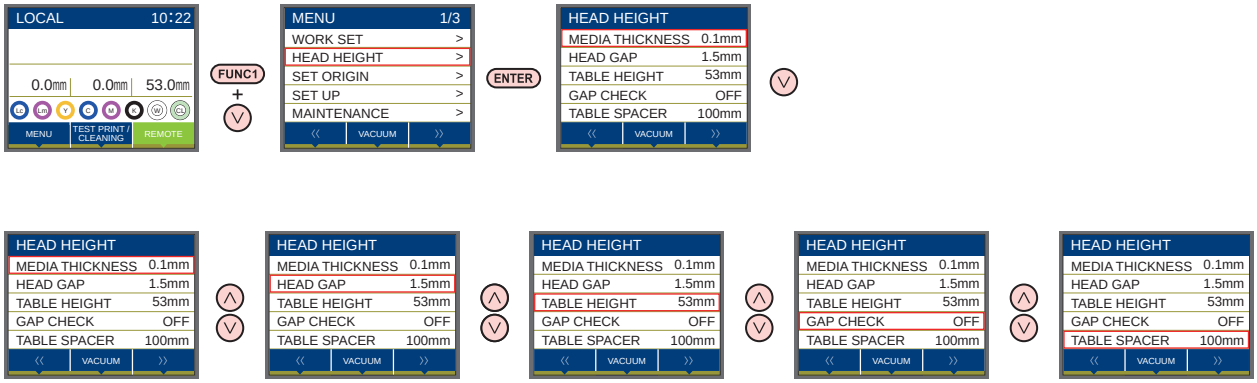


Tableau relatif au MENU Head Height (Hauteur de tête)

Nom de la fonction	Valeur paramétrable	Valeur par défaut	Effet
MEDIA THICKNESS (ÉPAISSEUR DU SUPPORT) (☞ P.3-3)	0 à 53 mm	0 mm	Paramétrage de l'épaisseur du support.
HEAD GAP (ÉCART DE TÊTE) (☞ P.3-3)	1,5 à 5 mm	1,5 mm	Paramétrage de l'écart de la tête.
TABLE HEIGHT (HAUTEUR DU PLATEAU) (☞ P.2-4)	0 à 53 mm	53 mm	Paramétrage de la hauteur du plateau.
GAP CHECK (CONTRÔLE D'ÉCART) (☞ P.3-3)	ON/OFF (MARCHE/ ARRÊT)	ON (MARCHE)	Sélection d'une opération en cas de détection d'obstacles à l'impression.
ENTRETOISE À PLATEAU (☞ P.3-3)	0 × 50 × 100 mm	100 mm	Définissez la longueur de l'entretoise à plateau que vous utilisez.

Paramétrage de l'épaisseur du support

En cas de modification de l'épaisseur du support, la hauteur du plateau est également modifiée.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ ▼ ➡ ENTER sous LOCAL.**

- Le MENU HEAD HEIGHT (HAUTEUR DE TÊTE) s'affichera.

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MEDIA THICKNESS » (ÉPAISSEUR DU SUPPORT), puis appuyez sur la touche ENTER.**

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour définir l'épaisseur du support, puis appuyez sur la touche ENTER.**

Valeur paramétrable : 0 à 53 mm

4 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du HEAD GAP (ÉCART DE TÊTE)

En cas de modification de l'écart de tête, la hauteur du plateau est également modifiée.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ ▼ ➡ ENTER sous LOCAL.**

- Le MENU HEAD HEIGHT (HAUTEUR DE TÊTE) s'affichera.

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner la touche « HEAD GAP »ENTER (ÉCART DE TÊTE).**

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour paramétrer l'entretoise à plateau, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Valeur paramétrable : 1,5 à 5 mm

4 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Gap check (Vérification d'écart)

Sélection d'opération en cas de détection d'éléments faisant obstruction à l'impression.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ ▼ ➡ ENTER sous LOCAL.**

- Le MENU HEAD HEIGHT (HAUTEUR DU PLATEAU) s'affichera.

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « GAP CHECK » (VÉRIFICATION D'ÉCART), puis appuyez sur la touche ENTER.**

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner le mode, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Valeur paramétrable : ON, OFF (MARCHE, ARRÊT)
- Lorsque la valeur ON (MARCHE) est sélectionnée : vous pouvez sélectionner le comportement. Sélectionnez l'un des trois types ci-dessous :

AUTO : avant tout tirage, la hauteur de tâche est vérifiée par rapport à la hauteur du plateau spécifiée (épaisseur du support). Avant et pendant le tirage, si le capteur de tâche est protégé, le plateau est abaissé jusqu'à ce qu'il ne le soit plus afin de modifier la hauteur du plateau. Si le capteur de tâche est protégé lorsque le plateau est abaissé sur le fond, le message [WORK High] (TÂCHE haute) s'affiche et l'opération est arrêtée.

MANUEL : vous pourrez paramétrer manuellement la hauteur de la tâche. (Écart paramétré) Ce mode ne vérifie pas la hauteur de la tâche avant et pendant l'impression.

- Vérifiez visuellement la hauteur de tâche avant toute impression, car il se peut que la tâche et la tête se heurtent.

STOP : avant tout tirage, la hauteur de travail est vérifiée par rapport à la hauteur du plateau spécifiée (épaisseur du support), et si le capteur de tâche est protégé, le message [WORK High] (TÂCHE haute) s'affiche et l'opération est interrompue.

- En cas de sélection de la position OFF (ARRÊT) : impression sans vérification de la hauteur de tâche.

- Vérifiez visuellement la hauteur de tâche avant toute impression, car il se peut que la tâche et la tête se heurtent.

4 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

- La fonction de vérification d'écart ne protège pas totalement la tête des collisions par la simple détection d'obstacles. Il est également possible de réduire la précision de détection selon la forme et le matériau de la tâche. Même lorsque l'option GAP CHECK (VÉRIFICATION D'ÉCART) est paramétrée sur « ON » (MARCHE), veillez à vérifier la hauteur de tâche visuellement avant tout tirage.

Entretoise à plateau

Définissez la longueur de l'entretoise à plateau que vous utilisez.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ ▼ ➡ ENTER sous LOCAL.**

- Le MENU HEAD HEIGHT (HAUTEUR DU PLATEAU) s'affichera.

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Table spacer » (Entretoise à plateau), puis appuyez sur la touche ENTER.**

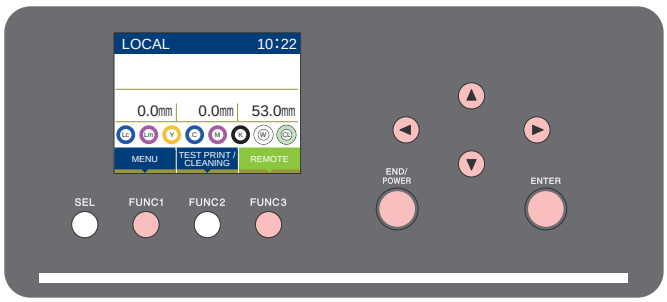
3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner l'entretoise à plateau, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Valeur paramétrable : 0 mm / 50 mm, 100 mm

4 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

À propos du MENU ORIGIN SETUP (CONFIGURATION DE L'ORIGINE)

Les paramètres courants sont des fonctions permettant d'utiliser cet appareil en toute facilité.
Les paramètres suivants peuvent être définis dans les paramétrages de l'Origine.



FUNC1 : appuyez sur ce bouton pour sélectionner le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) ou pour passer à l'écran précédent.

FUNC3 : appuyez sur ce bouton pour passer à l'écran suivant.

∧ ∨ : utilisez ces boutons pour sélectionner un paramètre.

ENTER : appuyez sur ce bouton pour confirmer un paramétrage, etc.

◆ Aperçu des MENUS SETUP (CONFIGURATION)

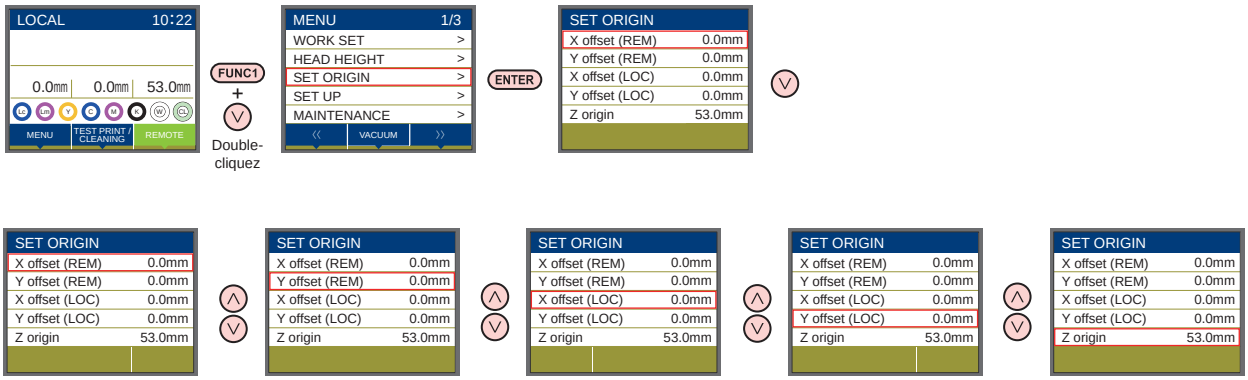


Tableau du MENU ORIGIN SETUP (CONFIGURATION DE L'ORIGINE)

Nom de la fonction	Valeur paramétrable	Effet
X offset (REM) (Décalage des X (À DIS.)) (☞ P.3-5)	0 mm~420 mm	Définir la position d'origine de l'axe des x de l'impression en ligne. (valeur de décalage)
Y offset (REM) ((Décalage des Y) (À DIS.)) (☞ P.3-5)	0 mm ~300 mm (3042MkII/3042MkII EX) 0 mm~610 0 mm (6042MkII/)	Définir la position d'origine de l'axe des y de l'impression en ligne. (valeur de décalage)
X offset (Décalage des X) (LOC) (☞ P.3-5)	0 mm~420 mm	Définir la position d'origine de l'axe des x du motif intégré à titre de test d'impression. (valeur de décalage)
Y offset (Décalage des Y) (LOC) (☞ P.3-5)	0 mm ~300 mm (3042MkII/3042MkII EX) 0 mm ~ 610 mm (6042MkII)	Définir la position d'origine de l'axe des y du motif intégré à titre de test impression. (valeur de décalage)
Z origin (Origine Z) (☞ P.3-6)	0 mm~53 mm	Définition de l'origine Z (hauteur du plateau).

Paramétrage du décalage des X (À DIS.)

Suivez les étapes suivantes pour définir avec précision l'origine X de l'impression en ligne.

1. **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**
2. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « SET ORIGIN » (DÉFINIR ORIGINE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
3. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélection « X offset (REM) » (Décalage des X (À DIS.)), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
4. **Appuyez sur (▲)(▼) pour définir la position d'origine de l'axe des x, puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   - La valeur entre parenthèses indique la distance entre l'origine et la surface utile maximale.
5. **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du décalage des Y (À DIS.)

Suivez les étapes suivantes pour définir avec précision l'origine Y de l'impression en ligne.

1. **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**
2. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « SET ORIGIN » (DÉFINIR ORIGINE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
3. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélection « Y offset (REM) » (Décalage des Y (À DIS.)), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
4. **Appuyez sur (▲)(▼) pour définir la position d'origine de l'axe des Y, puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   - La valeur entre parenthèses indique la distance entre l'origine et la surface utile maximale.
5. **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du décalage des X (LOC)

Suivez les étapes suivantes pour définir avec précision l'origine X du motif intégré à titre de test d'impression.

1. **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**
2. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « SET ORIGIN » (DÉFINIR ORIGINE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
3. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « X offset (LOC) » (Décalage des X (LOC)), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
4. **Appuyez sur (▲)(▼) pour définir la position d'origine de l'axe des x, puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   - La valeur entre parenthèses indique la distance entre l'origine et la surface utile maximale.
5. **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du décalage des Y (LOC)

Suivez les étapes suivantes pour définir avec précision l'origine Y du motif intégré à titre de test d'impression.

1. **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**
2. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « SET ORIGIN » (DÉFINIR ORIGINE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
3. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « Y offset (LOC) » (Décalage des Y (LOC)), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
4. **Appuyez sur (▲)(▼) pour définir la position d'origine de l'axe des Y, puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   - La valeur entre parenthèses indique la distance entre l'origine et la surface utile maximale.
5. **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage de l'origine Z

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**

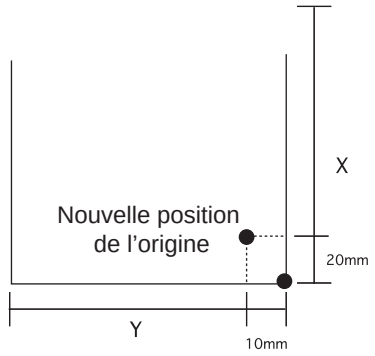
2 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « SET ORIGIN » (DÉFINIR ORIGINE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

3 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « Z origin » (origine Z), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

4 **Appuyez sur ▲▼ pour définir la position d'origine de l'axe des Z, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

5 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

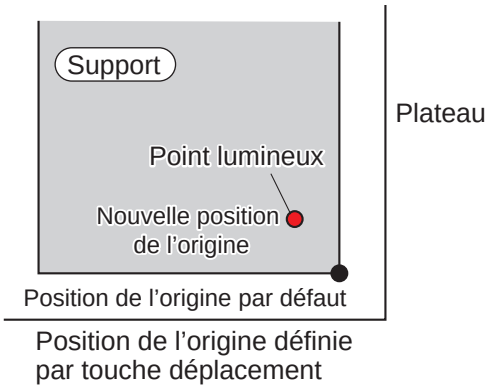
Changer d'« ORIGIN » (ORIGINE) dans le menu FUNCTION (FONCTION)



Modification de l'origine à l'aide des touches de déplacement

Vous pouvez également modifier l'origine à l'aide des touches de déplacement.

Modification des touches de déplacement ▲▼◀▶



1 **Appuyez sur les touches ▲▼◀▶ en mode Local.**

- Le mode de paramétrage de l'origine se lance
- Un point lumineux rouge [●] est projeté sur le plateau ou le support.

2 **Appuyez sur ▲▼◀▶ pour déplacer le point lumineux**

- Déplacez le point lumineux sur la position pour définir une nouvelle origine.

3 **Appuyez sur la touche (ENTER) pour paramétrer l'origine d'impression.**

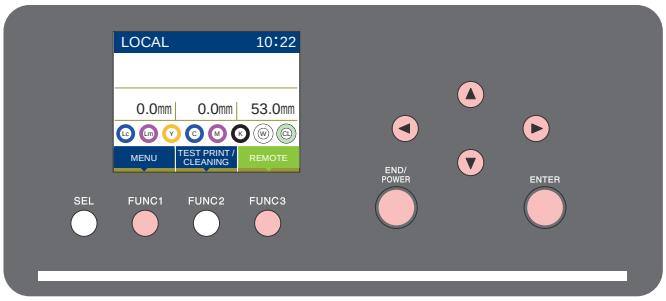
- L'origine est modifiée.

Important!

- La hauteur du plateau est également fixée dans le même temps. Ajustez la hauteur du plateau en appuyant sur les touches [TABLE-UP] ([PLATEAU HAUT]) ([PLATEAU BAS]) d'avance.
- La valeur de paramétrage pour l'origine définie à l'aide des touches de déplacement est supprimée après toute mise hors tension de l'appareil.
- Le paramétrage de la hauteur de plateau est mémorisé même après toute mise hors tension de l'appareil.

Concernant le MENU SETUP (CONFIGURATION)

Le MENU SETUP (CONFIGURATION) permet de définir les conditions d'impression correspondant au support habituellement utilisé.



FUNC1 : appuyez sur ce bouton pour sélectionner le MENU SETUP (CONFIGURATION) ou pour basculer vers l'écran précédent.

FUNC3 : appuyez sur ce bouton pour passer à l'écran suivant.

∧ ∨ : utilisez ces boutons pour sélectionner un paramètre.

ENTER : appuyez sur ce bouton pour confirmer un paramétrage, etc.

◆ Aperçu des MENUS SETUP (CONFIGURATION)

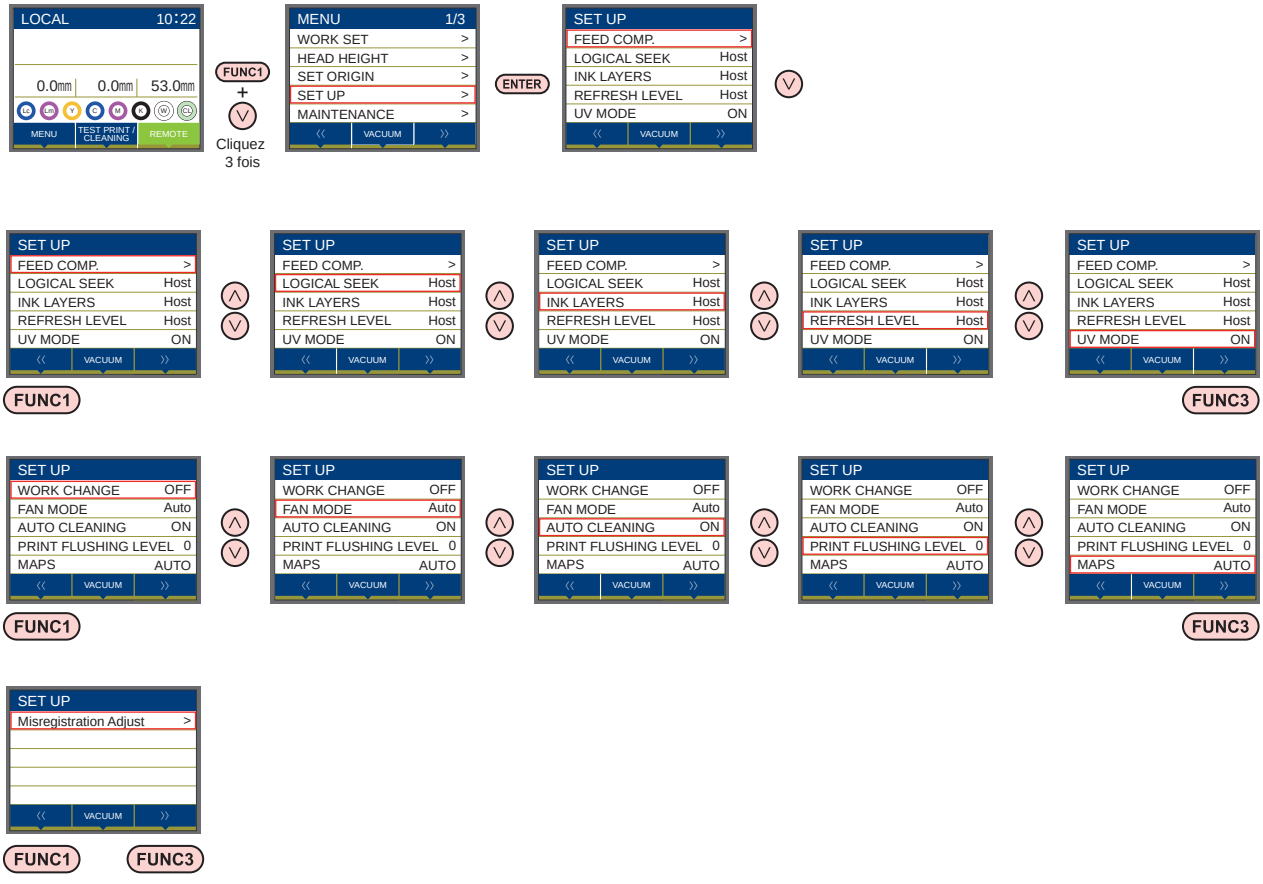


Tableau du MENU SETUP (CONFIGURATION)

Important!

- Vous pouvez définir chaque paramètre ci-dessous de sorte que l'appareil puisse fonctionner selon la valeur spécifiée à l'impression à partir du logiciel RIP dans l'ordinateur hôte connecté.
- **Paramètre** : FEED COMP./INK LAYER/Logical Seek/REFRESH (ALIMENTER COMP./COUCHE D'ENCRE/recherche logique/ACTUALISER)
- Lors du fonctionnement de l'appareil selon le contenu spécifié avec le logiciel RIP, définissez chaque
- paramètre sur « Host » (Hôte) lors de l'enregistrement de ce type d'appareil. En cas de définition depuis un statut autre que « Host », l'appareil fonctionne selon le paramétrage de l'appareil.
- Pour la méthode de spécification avec le logiciel RIP, veuillez vous reporter au Mode d'emploi du logiciel RIP.

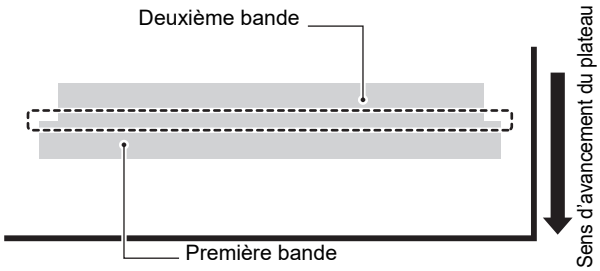
Nom de la fonction		Valeur paramétrable *1	Valeur initiale	Effet
FEED COMP. (ALIMENTER COMP.) (☞ P.3-10)		-9999 ~ 0 ~ 9999	0	Utilisé pour imprimer un motif de correction de vitesse d'alimentation en support et pour effectuer la correction.
LOGICAL SEEK (RECHERCHE LOGIQUE) (☞ P.3-10)		HOST / ON / OFF (HÔTE / MARCHE / ARRÊT)	HOST (HÔTE)	Définit la zone mobile de numérisation lors de l'impression.
INK LAYERS (COUCHES D'ENCRE) (☞ P.3-11)		HOST (HÔTE) / 1 ~ 9	HOST (HÔTE)	Définit le nombre de couches d'application de l'encre.
REFRESH LEVEL (NIVEAU « REFRESH ») (☞ P.3-11)		HOST (HÔTE) / 10 ~ 3	HOST (HÔTE)	Définit l'intervalle « Refresh » effectuée lors de l'impression.
UV MODE (MODE UV) (☞ P.3-11)		ON / OFF / NO PRINT (MARCHE / ARRÊT / PAS D'IMPRESSION)	ON (MARCHE)	Définit les rayonnements UV lors de l'impression.
WORK CHANGE (CHANGEMENT DE TÂCHE) (☞ P.3-11)		ON/OFF (MARCHE/ ARRÊT)	OFF (ARRÊT)	Paramétrez s'il faut revenir en mode Local ou rester en mode À distance après tout tirage en ligne.
FAN MODE (MODE VENTILATION) (☞ P.3-12)		AUTOMATIC/MANUAL (AUTOMATIQUE/ MANUEL)	AUTO	Paramètre la fonction d'aspiration.
AUTO CLEANING (NETTOYAGE AUTOMATIQUE) (☞ P.3-12)		ON/OFF (MARCHE/ ARRÊT)	ON (MARCHE)	Paramètre l'opération de nettoyage automatique de la tête effectuée avant impression.
NIVEAU DE RINÇAGE PAR IMPRESSION (☞ P.3-12)		0 ~ 3	0	Paramètre la quantité de rinçage avant impression.
MAPS4 (☞ P.3-13)		MANUAL / AUTO (MANUEL/ AUTOMATIQUE)	AUTO	Procédez au paramétrage pour réduire les bandes entre les passes.
Misregistration adjust (Réglage du défaut de cadrage) (☞ P.3-14)	Feed Direction (Sens d'alimentation)	-8 ~ 0 ~ 8	0	Corriger le défaut de cadrage se produisant à l'impression de la version en couleur / en ton direct.
	Feed Direction (Sens d'alimentation)			
	Reverse Print (Impression inversée)	-2 ~ 0 ~ 2 mm	0	

*1. La valeur soulignée est définie au moment de l'achat.

Paramétrage de la correction de support

Un motif pour la correction de support est imprimé et la vitesse d'alimentation est corrigée.

- Deux bandes sont imprimées dans le motif de correction.
- Procédez à un ajustement afin qu'une densité de couleur uniforme soit obtenue à la limite entre les deux bandes.



1 **Paramétrez un support. (☞P.2-4)**

2 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu de paramétrage s'affiche.

4 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « FEED COMP. » (ALIMENTER COMP.) , puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur la touche ENTER pour imprimer un motif de correction.**

6 **Vérifiez le motif de correction, puis saisissez une valeur de correction.**

- Un écran de saisie de valeur de correction s'affichera.
- **Saisissez une valeur de correction dans « + »**: La limite entre les deux bandes est élargie.
- **Saisissez une valeur de correction dans « - »**: La limite entre les deux bandes est rétrécie.
- Lorsque vous modifiez la valeur de correction de « 1 » unité, la largeur de la limite est modifiée d'environ 0,83 µm.

7 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- Imprimez de nouveau un motif de correction, puis vérifiez-le.
- Dès lorsqu'une correction de support s'impose, exécutez l'opération indiquée à l'étape 5 pour effectuer la correction.

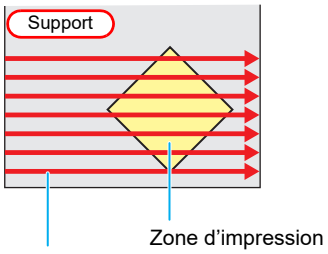
8 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage de la LOGICAL SEEK (RECHERCHE LOGIQUE)

Le fonctionnement de toute tête varie en fonction des paramètres de la LOGICAL SEEK (RECHERCHE LOGIQUE), tel qu'illustré dans la figure ci-dessous.

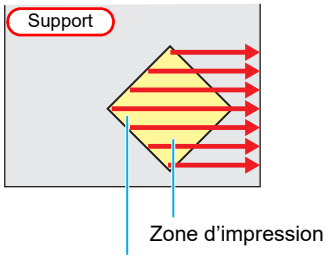
Mouvement des têtes en cas de désactivation de la LOGICAL seek (recherche LOGIQUE)

UNI-DIRECTIONAL (UNIDIRECTIONNEL)



Mouvement des têtes en cas d'activation de la LOGICAL seek (recherche LOGIQUE)

UNI-DIRECTIONAL (UNIDIRECTIONNEL)



1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu de paramétrage s'affiche.

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « LOGICAL SEEK » (RECHERCHE LOGIQUE), puis appuyez sur la touche ENTER.**

4 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- **Valeur paramétrable** : HOST / ON / OFF (HÔTE / MARCHE / ARRÊT)

5 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage des INK LAYERS (COUCHES D'ENCRE)

Paramétrez le nombre d'application de couche(s) de peinture.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**
2. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**
   • Le menu de paramétrage s'affiche.
3. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**
   • **Valeur paramétrable** : 1 à 9 fois
4. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du NIVEAU « REFRESH »

Paramétrez le niveau « Refresh » pour empêcher la tête de s'obstruer dans un environnement poussiéreux.
Le plus grand nombre de niveau indique des occurrences « Refresh » plus fréquentes.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**
2. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**
   • Le menu de paramétrage s'affiche.
3. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « REFRESH » (ACTUALISER), puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**
   • **Valeur paramétrable** : HOST Level 0 to 3 ((HÔTE) / Niveau 0 à 3)
5. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du MODE UV

Le mode DEL UV peut être paramétré en 3 étapes.
Ce paramétrage est effectué en cas d'utilisation d'un support vulnérable à la chaleur ou de test de tirage alors que l'exposition à la DEL UV n'est pas souhaitée.

ON (MARCHE)	La DEL UV s'allume.
OFF (ARRÊT)	La DEL UV ne s'allume pas.
PAS D'IMPRESSION	Le tirage n'est pas effectué et seule la DEL UV LED s'allume. À utiliser lorsque le tirage est réalisé sans allumer la DEL UV, etc. et lorsque vous souhaitez procéder au séchage par la suite.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**
2. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**
   • Le menu de paramétrage s'affiche.
3. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MODE UV », puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**
   • **Valeur paramétrable** : ON/OFF/NO PRINT (MARCHE/ARRÊT/PAS D'IMPRESSION)
5. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du WORK CHANGE (CHANGEMENT DE TÂCHE)

Définir s'il faut repasser en mode LOCAL ou rester en mode À DISTANCE pour paramétrer le support après tout tirage en ligne.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**
2. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**
   • Le menu de paramétrage s'affiche.
3. **Appuyez sur FUNC3 (>>).**
4. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « WORK CHANGE » (CHANGEMENT DE TÂCHE), puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- **Valeur paramétrable** : ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)

6 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du FAN MODE (MODE VENTILATEUR)

Vous pourrez paramétrer l'exécution automatique ou manuelle de la fonction d'aspiration permettant de corriger le support posé sur le plateau.
La valeur par défaut d'usine est « AUTOMATIC » (AUTOMATIQUE).

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu de paramétrage s'affiche.

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « FAN MODE » (MODE VENTILATEUR), puis appuyez sur la touche ENTER.**

4 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- **Valeur paramétrable** : AUTOMATIC/MANUAL (AUTOMATIQUE/ MANUEL)

5 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

- Lorsque l'option AUTOMATIC (AUTOMATIQUE) est sélectionnée, le ventilateur démarre automatiquement pour fonctionner en début d'impression.

Paramétrage de l'AUTO CLEANING (NETTOYAGE AUTOMATIQUE)

Paramétrez si le nettoyage automatique de tête est exécuté ou non aux intervalles suivants avant tout tirage.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu de paramétrage s'affiche.

3 **Appuyez sur FUNC3 (>>).**

4 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « AUTO CLEANING » (NETTOYAGE AUTOMATIQUE), puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- **Valeur paramétrable** : ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)

6 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du NIVEAU DE RINÇAGE PAR IMPRESSION

En cas d'utilisation d'un gabarit en acrylique transparent ou de tout élément analogue, l'encre peut être projetée sur le résultat d'impression, étant donné que l'encre présente sur les buses s'épaissit à cause de la lumière parasite.
Dans ce cas, augmentez la quantité de liquide de rinçage avant impression pour éviter toute projection d'encre.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu de paramétrage s'affiche.

3 **Appuyez sur FUNC1 (<<).**

4 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « RINÇAGE PAR IMPRESSION », puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- **Valeur paramétrable**: Niveau 0 à 3

Important!

- Si vous utilisez l'imprimante dans un environnement exposé à de la lumière parasite, sélectionnez le niveau 2. Le niveau 2 utilise la même quantité de liquide de rinçage que pour le nettoyage. Si la même erreur se produit de nouveau, modifiez le paramétrage sur niveau 3. Si vous pouvez imprimer sans problème au niveau 2 et que vous avez des inquiétudes quant à la quantité d'encre consommée, modifiez le paramètre en appliquant le niveau 1.
- Pour la quantité d'encre consommée pour chaque niveau, reportez-vous aux ressources suivantes.
  Niveau 0 : 0,003 cc
  Niveau 1 : 0,007 cc
  Niveau 2 : 0,015 cc
  Niveau 3 : 0,024 cc

6 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage de la fonction MAPS4

Si à l'issue de la correction du support, le problème des bandes d'alimentation n'est pas résolu, servez-vous de la fonction MAPS (Mimaki Advanced PassSystem) pour disperser la limite des passes afin de diminuer la visibilité des bandes d'alimentation.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**

2 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu de paramétrage s'affiche.

3 **Appuyez sur FUNC1 (<<).**

4 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner la fonction « MAPS4 », puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- Valeur paramétrable : Auto/Manual (Automatique/manuel)
- Si vous sélectionnez MANUAL (MANUEL) à l'Étape 6, passez à l'Étape 8.

6 **Appuyez sur ▲▼, sélectionner « Smoothing Level » (Niveau de lissage), puis appuyez sur la touche ENTER.**

7 **Appuyez sur ▲▼ pour modifier le niveau de lissage, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Valeur paramétrable : 0~100 % (paramétrée par tranche de 5 %)
- L'effet MAPS s'accentue à mesure que la valeur paramétrable augmente, et s'atténue si la valeur paramétrable diminue.

8 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Réglage du défaut de cadrage

À utiliser lorsque le défaut de cadrage se produit à l'impression de la version en couleur / en ton direct.

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**

2 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « Paramétrage », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu de paramétrage s'affiche.

3 **Appuyez sur FUNC1 (<<).**

4 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « Misregistration adjust » (Réglage du défaut de cadrage), puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur ▲▼ pour choisir « feed direction » (sens d'alimentation), « scan direction » (sens chariot) ou « reverse print » (impression inversée).**

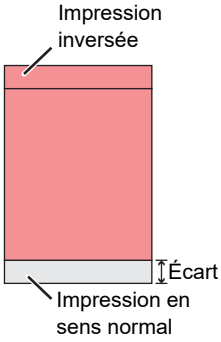
Sens d'alimentation :	corriger le défaut de cadrage du sens d'alimentation
Sens chariot :	corriger le défaut de cadrage du sens chariot
Impression inversée :	corriger le défaut de cadrage du sens d'alimentation de l'impression en sens normal (couleur sur ton direct) et de l'impression inversée (ton direct sur couleur)

6 Appuyez sur la touche ENTER.

- Si vous sélectionnez le sens d'alimentation ou le sens chariot à l'étape 5, passez à l'étape 7.
- Si vous sélectionnez l'impression inversée de l'étape 5, indiquez le niveau de déviation du sens d'alimentation de l'impression en sens normal et de l'impression inversée par unité de 0,01 mm (voir illustration ci-dessous).

Lorsque le résultat de l'impression inversée est

- supérieur à celui de l'impression en sens normal > indiquez la valeur « moins ».
- inférieur à celui de l'impression en sens normal > indiquez la valeur « plus ».



7 Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner la résolution à ajuster, puis appuyez sur la touche ENTER.

Sens d'alimentation: 600 ppp / 900 ppp / 1 200 ppp
Sens chariot: 600 ppp / 1 200 ppp

8 Appuyez sur ▲▼ pour sélectionnez « Print » (Imprimer) ou « Set Adjust » (Paramétrer ajustement), puis appuyez sur la touche ENTER.

print (imprimer) : imprimer le motif d'ajustement.
*Utiliser un support transparent au format paysage A4 au minimum dans le sens Y.
Paramétrer ajustement : retour à l'Étape 7.

9 Imprimer le motif d'ajustement.

- La ligne droite du motif central (valeur de correction = 0) est un peu plus longue que les autres pour le sens d'alimentation et le sens chariot.

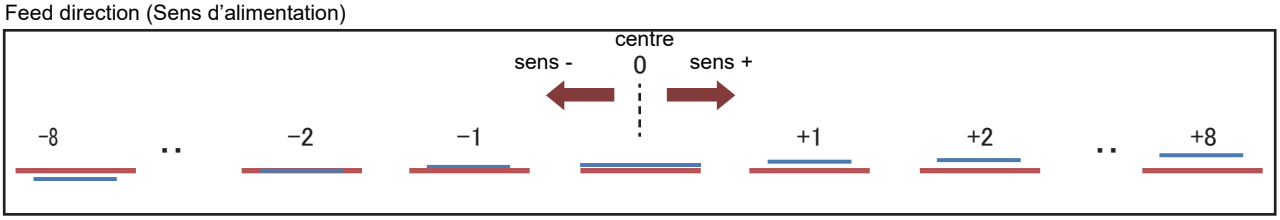
10 Vérifiez le motif d'ajustement (voir figure ci-dessous), puis saisissez la valeur de d'ajustement.

- L'écran de saisie de la valeur de correction s'affiche.
- Choisissez le numéro sur lequel deux lignes sont superposées pour effectuer le nettoyage dans le motif d'ajustement, puis saisissez la valeur de correction.
  Dans le cas de la figure ci-dessous, le meilleur modèle étant « -2 », saisissez « -2 » à titre de valeur de correction.

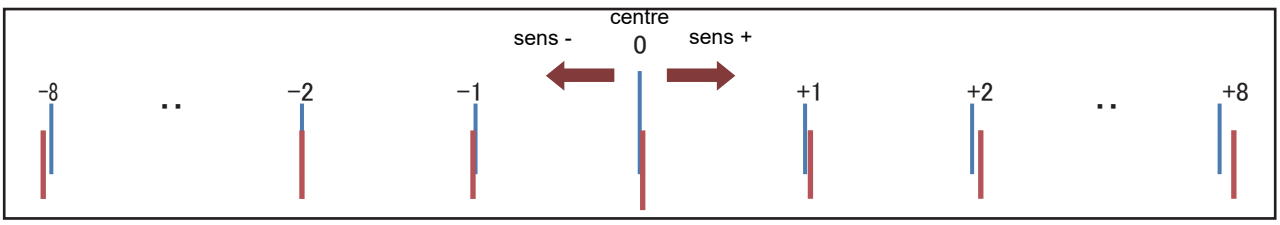
11 Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.

Motif d'ajustement

Feed direction (Sens d'alimentation)

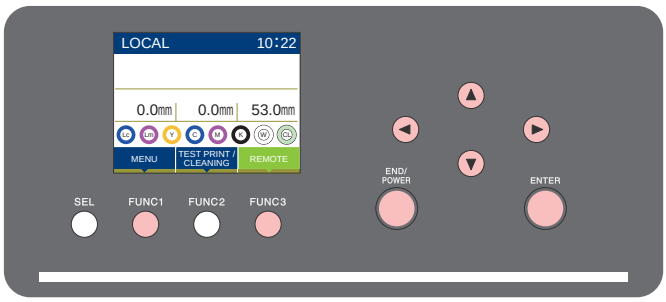


Sens chariot



À propos du MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL)

Les paramètres courants sont des fonctions permettant d'utiliser cet appareil en toute facilité.
Les paramètres suivants peuvent être définis dans les paramétrages de l'appareil.



FUNC1 : appuyez sur ce bouton pour sélectionner le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) ou pour passer à l'écran précédent.

FUNC3 : appuyez sur ce bouton pour passer à l'écran suivant.

∧ ∨ : utilisez ces boutons pour sélectionner un paramètre.

ENTER : appuyez sur ce bouton pour confirmer un paramétrage, etc.

◆ Aperçu des MENUS SETUP (CONFIGURATION)

Tableau du MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL)

Nom de la fonction		Valeur paramétrable		Valeur par défaut	Signification
Mise hors tension automatique		OFF (ARRÊT) / 10 min. à 600 min.		30 min.	Si aucune opération n'est saisie pour la période spécifiée, l'alimentation est coupée automatiquement.
TIME (TEMPS) (☞P.3-18)		+4 h ~ -20 h		Heure du Japon	Le décalage horaire est corrigé.
mm (☞P.3-18)		mm		mm	Une unité d'affichage de longueur est définie.
KEY BUZZER (TONALITÉ DES TOUCHES) (☞P.3-19)		OFF/ON (ARRÊT/MARCHE)		ON (MARCHE)	Un signal sonore est paramétré pour retentir en cas de pression des touches.
NETWORK (RÉSEAU) (☞P.3-19)	Paramétrez le réseau.				
	Vérifiez l'adresse IP.	L'adresse IP actuellement utilisée par l'appareil s'affiche.			
	Vérifiez l'adresse MAC.	L'adresse IP actuellement utilisée par l'appareil s'affiche.			
	DHCP	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)		OFF (ARRÊT)	Lorsque cette fonction est activée, l'adresse IP indiquée par le serveur DHCP est utilisée.
	AutoIP (IP automatique)	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)		OFF (ARRÊT)	Lorsque cette fonction est activée, l'adresse IP est déterminée par le protocole AutoIP. Toutefois, la fonction DHCP est activée, celle-ci étant prioritaire.
EVENT MAIL (COURRIEL D'ÉVÉNEMENT)	Remise de courrier (☞P.3-20)	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)		OFF (ARRÊT)	Paramétrez si vous souhaitez envoyer / ne pas envoyer le courriel lorsque l'événement survient.
	Select Event (Sélectionner événement) (☞P.3-21)	Événement de début d'impression	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)	OFF (ARRÊT)	Paramétrez si vous souhaitez envoyer / ne pas envoyer de courriel en début d'impression.
		Événement de fin d'impression	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)	OFF (ARRÊT)	Paramétrez si vous souhaiter envoyer / ne pas envoyer le courriel en fin d'impression.
		Événement d'erreur	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)	OFF (ARRÊT)	Paramétrez si vous souhaiter envoyer / ne pas envoyer le courriel lorsqu'une erreur se produit.
		Événement d'avertissement	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)	OFF (ARRÊT)	Paramétrez si vous souhaiter envoyer / ne pas envoyer le courriel en cas d'avertissement.
		Autre événement	ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)	OFF (ARRÊT)	Indiquez si vous souhaitez envoyer / ne pas envoyer le courriel en cas de survenance d'un événement autre que ceux qui précèdent.
	Mail Address (Adresse électronique) (☞P.3-21)	Paramétrez l'adresse électronique à laquelle vous envoyez le courriel d'événement.		Symboles et caractères alphanumériques (dans une limite de 96 caractères)	
	Message Subject (Objet du message) (☞P.3-21)	Paramétrez les caractères pour écrire dans l'objet du courriel d'événement.		Symboles et caractères alphanumériques (dans une limite de 8 caractères)	
	Server Setup (Configuration serveur) (☞P.3-22)	SMTP Address (Adresse SMTP)		Paramétrez le serveur SMTP.	
		N° de port SMTP		Paramétrez le numéro de port SMTP.	
		SENDER ADDRESS (ADRESSE D'EXPÉDITEUR)		Paramétrez l'adresse électronique à utiliser en tant qu'adresse électronique d'expéditeur.	
		Authentication (Authentification)	POP before SMTP (POP avant SMTP)	Paramétrez la méthode d'authentification du serveur SMTP (authentification SMTP).	
			Authentification SMTP		
			OFF (ARRÊT)		
		User Name (Nom utilisateur) *1		Paramétrez le nom d'utilisateur utilisé pour l'authentification.	
		Mot de passe *2		Paramétrez le mot de passe utilisé pour l'authentification.	
		Adresse POP3 *2		Paramétrez le serveur POP.	
		APOP *3		Activez/désactivez le protocole APOP.	
	Transmit Test (Test de transmission) (☞P.3-23)	Envoyez le courriel de test.			
LANGUAGE (LANGUE) (☞P.3-25)		English / 日本語		English	L'affichage de la langue est modifié.
Ionisateur		ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)		OFF (ARRÊT)	Paramétrez l'opération pour l'ionisateur (en option).
SET OPTION JIG (PARAMÉTRER GABARIT EN OPTION)		Reconnaître des gabarits en option.			
SETUP RESET (RÉINITIALISATION DE LA CONFIGURATION) (☞P.3-25)		Toutes les valeurs de paramétrage sont rétablies à l'état par défaut.			

*1. Paramétrable uniquement lorsque l'authentification n'est pas désactivée.
*2. Paramétrable uniquement lorsque l'authentification est POP avant SMTP.
*3. Uniquement lorsque l'option est activée.

Paramétrage d'une mise hors tension AUTOMATIQUE

En l'absence d'opération effectuée pour le durée paramétrée, l'alimentation électrique est coupée automatiquement.

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) sous LOCAL.**

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « Machine Setup » (Configuration de l'appareil), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

3 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « AUTO POWER OFF » (MISE HORS TENSION AUTOMATIQUE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

4 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche.**

- **Valeur paramétrable** : OFF / 10 to 600 min (ARRÊT / 10 à 600 min.)

5 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

(Important!)
- Si l'appareil a reçu des données de l'ordinateur à l'état Auto-power-off (Mise hors tension automatique), l'alimentation électrique est activée. Toutefois, l'opération d'impression n'est pas lancée automatiquement.

Paramétrage du fuseau horaire

Vous pourrez paramétrer le fuseau horaire de votre pays (décalage horaire).

1 **Appuyez sur la touche (FUNC1) (MENU) ➡(FUNC3) (>>) ➡(ENTER) en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « TIME » (FUSEAU HORAIRE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

3 **Appuyez sur (▲)(▼)(◀)(▶) pour saisir le fuseau horaire, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- **Sélection d'heure(s) / de minute(s)/ de seconde(s) / de fuseau horaire**: à l'aide des touches [◀][▶].
- **Saisie d'heures / de minutes / de secondes / de fuseau horaire**: à l'aide des touches [▲][▼].

4 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

- Il est possible de définir -20 heures à +4 heures.

Paramétrage de l'unité (de longueur)

Les unités utilisées par cet appareil sont paramétrées.

1 **Appuyez sur la touche (FUNC1) (MENU) ➡(FUNC3) (>>) ➡(ENTER) en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- **Valeur paramétrable de la longueur**:mm/pouce

3 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage de la tonalité des touches (KEY BUZZER)

Vous pourrez désactiver le signal sonore en appuyant sur la touche.

1 **Appuyez sur la touche [FUNC1] (MENU) ➡ [FUNC3] (>>) ➡[ENTER] en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner le paramètre « KEY BUZZER » (TONALITÉ DES TOUCHES), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

3 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- **Valeur paramétrable** : ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)

4 **Appuyez sur la touche [END/POWER] à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

- Lorsque la tonalité des touches est configurée sur « OFF », les alertes sonores correspondant aux erreurs, avertissements, fins de tâche, etc., ne peuvent être désactivées.

Paramétrage du réseau

Vous pourrez également procéder au paramétrage à l'aide du « Configurateur réseau », l'outil de paramétrage réseau du produit Mimaki. Pour télécharger le Configurateur réseau, vérifiez la page de téléchargement « Driver/Utility » (Pilote/utilitaire) de Mimaki Engineering (http://mimaki.com/download/).

1 **Appuyez sur la touche [FUNC1] (MENU) ➡ [FUNC3] (>>) ➡[ENTER] en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « NETWORK » (RÉSEAU), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

3 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « CHECK IP ADDRESS » (VÉRIFIER ADRESSE IP), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- L'adresse IP actuellement utilisée par l'appareil s'affiche.
- À l'issue de la vérification, appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE).

- Après connexion au réseau, il faut un certain temps pour identifier l'adresse IP. Si l'adresse IP n'a pas été identifiée, « 0.0.0.0 » s'affiche.

4 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « CHECK MAC ADDRESS » (VÉRIFIER ADRESSE MAC), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- L'adresse MAC actuellement utilisée par cet appareil s'affiche.
- À l'issue de la vérification, appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE).

5 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « DHCP », puis appuyez sur la touche [ENTER].**

6 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- **Valeur paramétrable** : ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)
- Lorsque cette fonction est activée, l'adresse IP indiquée par le serveur DHCP est utilisée.

7 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « AutoIP » (IP automatique), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

8 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- **Valeur paramétrable** : ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)
- Lorsque cette fonction est activée, l'adresse IP est déterminée par le protocole AutoIP. Toutefois, la fonction DHCP est activée, celle-ci étant prioritaire.

9 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « IP ADDRESS » (ADRESSE IP), puis appuyez sur la touche ENTER.**

10 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner une valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**

11 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

- Afin que la configuration réseau soit prise en compte, veuillez couper l'alimentation électrique, puis la rallumer.

Paramétrage de la fonction Event mail (Courrier d'événement)

Paramétrer la fonction d'envoi de courriels à l'adresse électronique lorsque des événements comme la découpe démarrent/prennent fin et s'interrompent en raison d'une erreur.
Vous pourrez également procéder au paramétrage à l'aide du « Configurateur réseau », l'outil de paramétrage réseau du produit Mimaki. Pour télécharger le Configurateur réseau, vérifiez la page de téléchargement « Driver/Utility » (Pilote/utilitaire) de Mimaki Engineering (http://mimaki.com/download/).

- Exclusions
- Le client fera son affaire des frais de communication par Internet comme les notifications par courriel.
- Les notifications au moyen de la fonction courriel d'événement ne peuvent pas être remises en raison de l'environnement Internet, d'une défaillance de l'appareil / de l'alimentation, etc. Mimaki décline toute responsabilité quant à tout dommage ou perte découlant d'une absence ou d'un retard de remise.

Important!
- Vous pouvez utiliser la fonction courriel d'événement via la connexion LAN (réseau local) de l'appareil. Veuillez préparer une connexion par câble LAN (réseau local) au préalable.
- Non compatible avec le protocole de communication SSL.

Activer la fonction Courriel d'événement

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡FUNC3 (>>) ➡ENTER en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « EVENT MAIL » (COURRIEL D'ÉVÉNEMENT), puis appuyez sur la touche ENTER.**

3 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « MAIL DELIVERY » (REMISE DE COURRIEL), puis appuyez sur la touche ENTER.**

4 **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « ON » (MARCHE), puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrez l'événement à envoyer par courriel d'événement

1 **Appuyez sur la touche [FUNC1] (MENU) ➡ [FUNC3] (>>) ➡[ENTER] en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « EVENT MAIL » (COURRIEL D'ÉVÉNEMENT), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

3 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « SELECT EVENT » (SÉLECTIONNER ÉVÉNEMENT), puis appuyez sur la touche[ENTER].**

4 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « ON » (MARCHE) ou « OFF » (ARRÊT) de l'événement, puis appuyez sur la touche [ENTER] .**

- Sélectionnez ON/OFF (MARCHE/ARRÊT) de l'événement dans l'ordre indiqué dans le tableau ci-dessous.
  À l'issue du paramétrage ON/OFF (MARCHE/ ARRÊT), veuillez passer aux paramétrages de l'événement suivant en appuyant sur la touche [ENTER] (ENTRÉE).
- Appuyez sur la touche [END/POWER] (ÉTEINDRE/DÉMARRER) lorsque vous rétablissez le paramétrage précédent.

Nom de l'événement	Effet
PRINT START (LANCEMENT D'IMPRESSION)	Paramètre l'envoi/l'absence d'envoi d'un courriel au lancement de l'impression.
PRINT END (FIN D'IMPRESSION)	Paramètre l'envoi/l'absence d'envoi d'un courriel en fin d'impression.
ERROR (ERREUR)	Paramètre l'envoi/l'absence d'envoi d'un courriel à l'interruption de l'impression en raison de la survenance d'une erreur.
WARNING (AVERTISSE-MENT)	Paramètre l'envoi/l'absence d'envoi d'un courriel en cas d'affichage d'un avertissement lors de l'impression.
OTHER (AUTRE)	Paramètre l'envoi/l'absence d'envoi d'un courriel lorsqu'un événement autre que ceux ci-dessus se produit.

5 **Appuyez sur la touche [END/POWER] à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrer l'adresse électronique

1 **Appuyez sur la touche [FUNC1] (MENU) ➡ [FUNC3] (>>) ➡[ENTER] en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « EVENT MAIL » (COURRIEL D'ÉVÉNEMENT), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

3 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « MAIL ADDRESS » (ADRESSE ÉLECTRONIQUE), puis appuyez sur la touche[ENTER].**

4 **Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer l'adresse électronique, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Paramétrez l'adresse électronique à laquelle vous envoyez le courriel d'événement.
- Paramétrez cet élément à l'aide de 96 symboles et caractères alphanumériques.

5 **Appuyez sur la touche [END/POWER] à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrer l'objet

1 **Appuyez sur la touche [FUNC1] (MENU) ➡ [FUNC3] (>>) ➡[ENTER] en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « EVENT MAIL » (COURRIEL D'ÉVÉNEMENT), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

3 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « MESSAGE SUBJECT » (OBJET DU MESSAGE), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

4 **Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer l'objet, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Paramétrez les caractères pour écrire dans l'objet du courriel d'événement.
- Paramétrez cet élément à l'aide de 8 symboles et caractères alphanumériques.

5 **Appuyez sur la touche [END/POWER] à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrer le serveur

1 **Appuyez sur la touche [FUNC1] (MENU) ➡ [FUNC3] (>>) ➡ [ENTER] en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

2 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « EVENT MAIL » (COURRIEL D'ÉVÉNEMENT), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

3 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « SERVER SETUP » (CONFIGURATION DU SERVEUR), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

4 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « ADDRESS SMTP » (ADRESSE SMTP), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

5 **Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer l'adresse SMTP, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Appuyez sur la touche de déplacement [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer l'adresse SMTP.
- Saisissez le nom de l'adresse SMTP.
- Paramétrez cet élément à l'aide de 40 symboles et caractères alphanumériques.

6 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « SMTP PORT No » (N° DE PORT SMTP), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

7 **Appuyez sur [▲][▼] pour paramétrer le n° de port SMTP, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Paramétrez le numéro de port SMTP.

8 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « SENDER MAIL ADDR » (ADRESSE ÉLECTRONIQUE D'EXPÉDITEUR), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

9 **Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer SENDER MAIL ADDRESS (ADRESSE ÉLECTRONIQUE D'EXPÉDITEUR), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Appuyez sur [▲][▼][◀][▶], puis paramétrez l'adresse électronique à utiliser en tant qu'adresse électronique d'expéditeur.
- Paramétrez cet élément à l'aide de 64 symboles et caractères alphanumériques.

- En fonction du serveur utilisé, à défaut de paramétrer l'adresse électronique ne supportant pas le compte, l'envoi/la réception de courriels pourraient ne pas être disponibles.

10 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « AUTHENTICATION » (AUTHENTIFICATION), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

11 **Appuyez sur [▲][▼] pour paramétrer le mode Authentification, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Paramétrez le mode Authentification du serveur SMTP.
- Lors de la sélection de [OFF] (ARRÊT), passez à l'Étape 20.

12 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « USER NAME » (NOM D'UTILISATEUR), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

13 **Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour définir le nom d'utilisateur, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour définir le nom d'utilisateur à utiliser pour l'authentification.
- Paramétrez cet élément à l'aide de 30 symboles et caractères alphanumériques.

14 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « PASSWORD » (MOT DE PASSE), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

15 **Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer le mot de passe, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer le mot de passe à utiliser pour l'authentification.
- Paramétrez cet élément à l'aide de 15 symboles et caractères alphanumériques.

- À l'écran de paramétrage du mot de passe, vous ne pourrez vérifier que la valeur en cours de saisie.

- Lorsque vous sélectionnez [POP before SMTP] (POP avant SMTP) à l'Étape 9, définissez les paramètres des Étapes 14 à 17.

16 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « POP3 ADDRESS » (ADRESSE POP3), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

17 **Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer l'adresse POP3, puis appuyez sur la touche [ENTER].**

- Appuyez sur [▲][▼][◀][▶] pour paramétrer le serveur POP.
- Saisissez le nom du serveur POP.
- Paramétrez cet élément à l'aide de 40 symboles et caractères alphanumériques.

18 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « APOP », puis appuyez sur la touche [ENTER].**

19 **Appuyez sur [▲][▼] pour PARAMÉTRER ON/ OFF (MARCHE/ARRÊT), puis appuyez sur la touche [ENTER].**

20 **Appuyez sur la touche [END/POWER] à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Envoyer un courriel de test

1 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ FUNC3 (>>) ➡ ENTER en mode LOCAL.**

- Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.

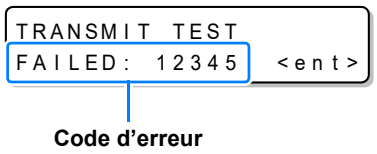
2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « EVENT MAIL » (COURRIEL D'ÉVÉNEMENT), puis appuyez sur la touche ENTER.**

3 **Appuyez sur la touche FUNC3 (>>) ➡ ENTER.**

- Le message « TRANSMIT TEST EXECUTE » (TRANSMETTRE EXÉCUTION DE TEST) s'affichera.

4 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- Le résultat envoyé s'affiche.
- En cas d'échec de l'envoi de courriel de test, un code d'erreur s'affiche.
  Reportez-vous à la page suivante pour résoudre le problème.



Code d'erreur

5 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Important!

- Le résultat envoyé à la suite du courriel de test est le résultat du processus d'envoi de courriel effectué par l'appareil au serveur de messagerie. Il n'indique pas que le courriel a été reçu à l'adresse en question.
- Si le filtre à courriels indésirables, etc., a été paramétré dans le terminal de réception des courriels, même si le message « Envoi terminé » s'affiche, le courriel ne peut être reçu dans certains cas.
- En cas d'échec de l'envoi de courriel de test, le code d'erreur ci-dessous s'affiche.
- Si l'erreur ne peut être résolue, réessayez après un certain temps.
- Pour le paramétrage du serveur, etc., veuillez contacter le fournisseur ou l'administrateur réseau.

Code d'erreur	Le cas attendu	Solution
10	Erreur de connexion au réseau	• Vérifiez que l'appareil est connecté au réseau. • Vérifiez que l'adresse IP de l'ordinateur est bonne. • Vérifiez que l'appareil se trouve dans l'environnement dans lequel le serveur DNS est disponible.
20	Aucune adresse électronique valable.	• Saisissez la bonne adresse électronique.
11003 **11004**	Le serveur POP est introuvable. Ou impossible d'accéder au serveur DNS.	• Vérifiez l'adresse du serveur POP. • Vérifiez que l'appareil se trouve dans l'environnement dans lequel le serveur DNS est disponible.
11021	Impossible de se connecter au serveur POP.	• Vérifiez le paramétrage du serveur POP. • Vérifiez le paramétrage du pare-feu.
12010	Une erreur est renvoyée par le serveur POP.	• Vérifiez le paramétrage du serveur POP.
13000	L'authentification POP a échoué.	• Vérifiez le nom d'utilisateur et le mot de passe. • Vérifiez le paramétrage APOP. • Confirmez la méthode d'authentification.
10013 **10014**	Le serveur SMTP est introuvable. Ou impossible d'accéder au serveur DNS.	• Vérifiez l'adresse du serveur SMTP. • Vérifiez que l'appareil se trouve dans l'environnement dans lequel le serveur DNS est disponible.
10021	Impossible de se connecter au serveur SMTP.	• Vérifiez le paramétrage du serveur SMTP. • Réglez le numéro de port SMTP. • Vérifiez le paramétrage du pare-feu.
10*** **11***** **20***** **21*****	Une erreur est renvoyée par le serveur SMTP. Ou il n'y a aucune réponse.	• Vérifiez le paramétrage du serveur SMTP. • Impossible de communiquer avec un serveur nécessitant un protocole de communication SSL. • Vérifiez les paramètres de filtre à protocoles.
12***	L'adresse d'expéditeur est incorrecte.	• Vérifiez que l'adresse électronique compatible avec le compte saisi selon le nom d'utilisateur/mot de passe est définie dans SENDER ADDRESS (ADRESSE D'EXPÉDITEUR).
13***	L'adresse électronique est introuvable. Ou l'adresse d'expéditeur est incorrecte.	• Vérifiez l'adresse électronique. • Même si l'adresse électronique comporte une erreur, il se peut que cette dernière ne soit pas détectée dans certains cas. • Vérifiez que l'adresse électronique compatible avec le compte saisi selon le nom d'utilisateur/mot de passe est définie dans SENDER ADDRESS (ADRESSE D'EXPÉDITEUR).
22000 **22008**	Erreur d'authentification SMTP	• Confirmez la méthode d'authentification.
23*** **24***** **25*****	L'authentification SMTP a échoué.	• Vérifiez le nom d'utilisateur et le mot de passe.

«***» est le code d'erreur renvoyé par le serveur de messagerie.

Paramétrage d'une LANGUE

Vous pourrez modifier la langue affichée.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ FUNC3 (>>) sous LOCAL.**
2. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « MACHINE SETUP » (CONFIGURATION DE L'APPAREIL), puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.
3. **Appuyez sur FUNC1 pour sélectionner « LANGUAGE », puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner une langue, puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - **Valeur paramétrable**: 日本語 / English
5. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage d'un ionisateur (en option)

Lorsque l'option ionisateur est connectée, sélectionnez ON (MARCHE) pour éliminer toute charge électrostatique.
Pour les instructions de sécurité et les précautions à prendre, reportez-vous au « Mode d'emploi de l'ionisateur » pour appareil UJF-3042MkII/6042MkII.

Important! • Affiché uniquement lorsque l'option Ionisateur est activée.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ FUNC3 (>>) sous LOCAL.**
2. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « MACHINE SETUP » (CONFIGURATION DE L'APPAREIL), puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.
3. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « Ionisateur », puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - Le paramétrage du « Ionisateur » est sélectionné.
4. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner la valeur paramétrable, puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - Si vous sélectionnez « ON » (MARCHE), l'appareil déplace le plateau afin d'éliminer toute charge électrostatique provenant de toutes les surfaces d'impression en fonction des données d'impression avant le lancement de l'impression.
5. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Reconnaissance des options de connexion

Reconnaître l'option lors de l'installation de l'option Kebab.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ FUNC3 (>>) sous LOCAL.**
2. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « MACHINE SETUP » (CONFIGURATION DE L'APPAREIL), puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.
3. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « SET OPTION JIG » (PARAMÉTRER GABARIT EN OPTION), puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Connectez l'option Kebab MkII, puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - Afficher les options reconnues.
5. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

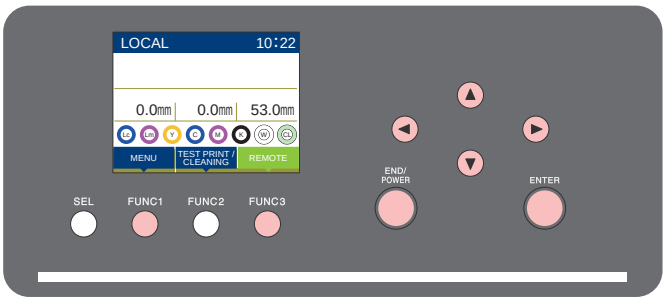
Initialisation des paramètres

Vous pouvez restaurer les paramètres « SETUP » (CONFIGURATION) « MAINTENANCE » et « MACHINE SETUP » (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) à leur état avant expédition.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) ➡ FUNC3 (>>) sous LOCAL.**
2. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « MACHINE SETUP » (CONFIGURATION DE L'APPAREIL), puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - Le MENU MACHINE SETUP (CONFIGURATION DE L'APPAREIL) s'affichera.
3. **Appuyez sur ▲▼ pour sélectionner « SETUP RESET » (RÉINITIALISER CONFIGURATION), puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Appuyez sur la touche ENTER.**
   - Les paramètres déjà configurés sont initialisés.
5. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

À propos du MENU NOZZLE CHECK (VÉRIFICATION DE BUSES)

Paramétrez les opérations relatives à la fonction de détection de buse manquante.
UJF-3042MkII ne s'affiche que lorsque l'option NCU est installée.



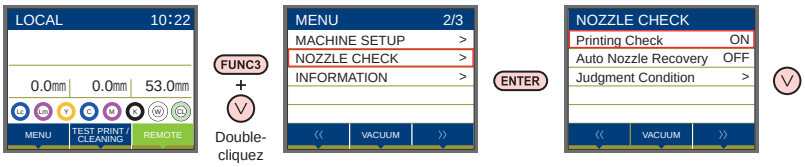
FUNC1 : appuyez sur ce bouton pour sélectionner le MENU NOZZLE CHECK (VÉRIFICATION DE BUSES) ou pour passer à l'écran précédent.

FUNC3 : appuyez sur ce bouton pour passer à l'écran suivant.

∧∨ : utilisez ces boutons pour sélectionner un paramètre.

ENTER : appuyez sur ce bouton pour confirmer un paramétrage, etc.

◆ Aperçus des MENUS NCU



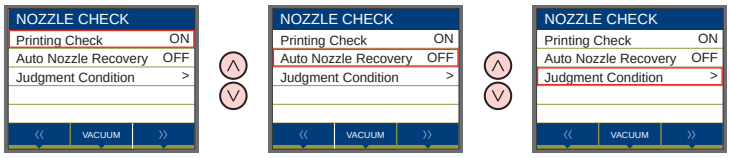


Tableau du MENU INFORMATION (INFORMATIONS)

Nom de la fonction			Valeur paramétrable	Valeur par défaut	Signification
Contrôle d'impression (☞P.3-27)			ON/OFF (MARCHE/ARRÊT)	ON (MARCHE)	Définissez ce paramètre lorsque vous souhaitez effectuer la vérification de buses en début d'impression en ligne.
(ON) (MARCHE)	Check Interval (Vérifier intervalle)	SET UP (CONFIGURATION)	Job (Tâche)	Job (Tâche)	Effectue la vérification de buses pour chaque fichier.
		Interval (Intervalle)	1 à 100	30 files (30 fichiers)	Effectue la vérification de buses à chaque nombre défini de fichiers. *1
	Action (Mesure)	CLEANING (NETTOYAGE)	OFF/ SOFT/NORMAL/ HARD (ARRÊT/DÉLICAT/ NORMAL/INTENSIF)	DÉLICAT	Paramètre le type de nettoyage effectué au cours de la tâche de récupération.
		RETRY COUNT (DÉCOMPTE DE TENTATIVES)	0 à 3	1	Répète l'opération selon le nombre de tentatives paramétré.
NOZZLE RECOVERY (RÉCUPÉRATION DE BUSE) (☞P.3-28)			ON/OFF (MARCHE/ ARRÊT)	OFF (ARRÊT)	Définissez ce paramètre lors que vous souhaitez exécuter la récupération automatique de buse.
Judgement Condition (Condition d'évaluation) (☞P.3-28)			1 à 100	1	Détermine le nombre de buses manquantes détectées pour l'évaluation de « Nozzle Missing » (Buses manquantes) à réaliser en fonction de chaque couleur. (maximum 10 par ligne de buse) *2

*1. Lorsque la longueur définie est atteinte lors de l'impression, la vérification de buses s'effectue au début de l'impression suivante.

*2. En fonction des conditions d'impression, la récupération de buse ne s'applique pas dans certains cas.

Process de vérification d'impression

La vérification de buses s'effectue en fonction du process suivant en début d'impression.

Important!
- Activez le paramètre « Printing Check » (Vérification d'impression).
- N'effectuer le paramétrage de contrôle d'impression et de RETRY COUNT (DÉCOMPTE DE TENTATIVES) qu'en cas d'activation des paramètres.

1	**Vérification de buses → Évaluation**	Détecte les buses manquantes.
2	**Opération de récupération → Vérification de buses → Évaluation**	En cas de détection d'un nombre de buses manquantes supérieur à la « Judgement Condition » (Condition d'évaluation) à l'issue de la vérification de buses, le nettoyage est effectué et la vérification de buses est renouvelée.
3	**Réessayer → Évaluation**	En cas de détection d'un nombre de buses manquantes supérieur à la « Judgement Condition » (Condition d'évaluation) à l'issue de l'opération de récupération, cette dernière est alors renouvelée.
4	**Contrôle d'impression → Évaluation**	La récupération de buses est automatiquement effectuée à l'issue de la vérification de buses et de l'opération de récupération. • Activez le paramètre « Printing Check » (Vérification d'impression).
5	**Évaluation de buses manquantes**	En cas de détection d'un nombre de buses manquantes supérieur à A, la poursuite de l'impression sera réputée impossible et s'interrompra.

Tâches d'impression en cas d'erreur et d'évaluation de « buse manquante »

- **En cas de constatation de « buse manquante »** → l'impression est interrompue.
- **Dès lors qu'une erreur se produit lors de la vérification de buses** → l'impression est interrompue et la « Vérification d'impression » est automatiquement désactivée. À la suite de toute récupération consécutive à une erreur, paramétrez de nouveau la « Vérification d'impression ».

Paramétrage de la Vérification d'impression

Sélectionnez ON (MARCHE) si vous souhaitez procéder à la vérification de buses en début d'impression en ligne.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**
2. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Vérification de buses », puis appuyez sur la touche ENTER**
   - Le menu Nozzle Check (Vérification de buses) s'affiche.
3. **Appuyez sur .▲ ▼ pour sélectionner « Printing Check » (Vérification d'impression), puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner ON (MARCHE), puis appuyez sur la touche ENTER.**
   - L'écran de paramétrage « Check Interval » (Vérifier intervalle) s'affiche.
   - « Sélectionnez OFF (ARRÊT) » pour ne pas paramétrer la vérification de buses. Passez à l'Étape 12.
5. **Appuyez sur la touche ENTER.**
6. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner un paramètre, puis appuyez sur la touche ENTER.**

   Tâche: une vérification de buses est exécutée selon le nombre défini de tâches d'impression.
7. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner la valeur de paramétrage, puis appuyez sur la touche ENTER.**

   SET UP (CONFIGURATION) : 0 à 100 tâches
8. **▼ → ENTER Appuyez sur la touche ▼ ENTER.**
   - L'écran de paramétrage « Action » (Mesure) s'affichera.
9. **Appuyez sur la touche ENTER.**
   - La fonction « CLEANING » (NETTOYAGE) sera sélectionnée.
10. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner le type de nettoyage, puis appuyez sur la touche ENTER.**

    Valeur paramétrable : SOFT/NORMAL/HARD (DÉLICAT/NORMAL/INTENSIF)
11. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner le décompte de tentatives, puis appuyez sur la touche ENTER.**

    Valeur paramétrable : 0 à 3
12. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage de la RÉCUPÉRATION DE BUSE

définissez ce paramètre si vous souhaitez exécuter la récupération de buse automatique en cas de détection de buse manquante.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**
2. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Vérification de buses », puis appuyez sur la touche ENTER**
   - Le menu Nozzle Check (Vérification de buses) s'affiche.
3. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « RÉCUPÉRATION DE BUSE », puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner ON/OFF (MARCHE/ARRÊT), puis appuyez sur la touche ENTER.**
5. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Le nombre de buses enregistrées pour la récupération automatique de buse peut être vérifié par rapport aux directives.

Paramétrage de la Condition d'évaluation

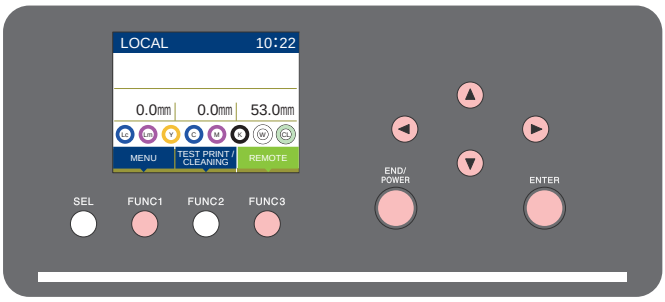
Paramétrez les conditions dévaluation de buse manquante.

1. **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local.**
2. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Vérification de buses », puis appuyez sur la touche ENTER**
   - Le menu Nozzle Check (Vérification de buses) s'affiche.
3. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Judgement Condition » (Condition d'évaluation), puis appuyez sur la touche ENTER.**
4. **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner la couleur, puis appuyez sur la touche ENTER.**

   - Le type de couleur varie en fonction du jeu d'encres.
5. **Appuyez sur ▲ ▼ pour définir le nombre de buses à évaluer, puis appuyez sur la touche ENTER.**
6. **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

À propos des INFORMATIONS DE MENU

Les informations de l'appareil peuvent être confirmées.
Les éléments suivants peuvent être confirmées en tant qu'informations de l'appareil.



FUNC1 : appuyez sur ce bouton pour sélectionner le MENU INFORMATION ou pour basculer vers l'écran précédent.

FUNC3 : appuyez sur ce bouton pour passer à l'écran suivant.

∧ ∨ : utilisez ces boutons pour sélectionner un paramètre.

ENTER : appuyez sur ce bouton pour confirmer un paramétrage, etc.

◆ Aperçu des MENUS SETUP (CONFIGURATION)

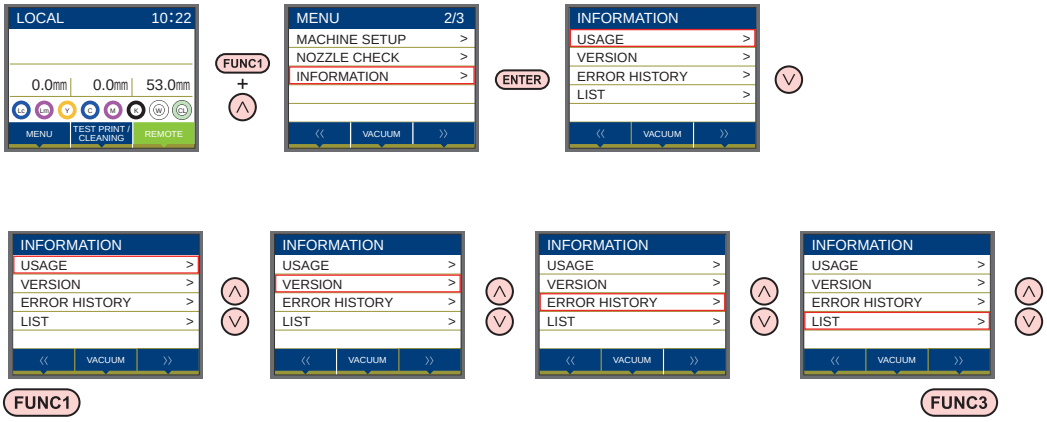


Tableau du MENU INFORMATION (INFORMATIONS)

Élément		Description
USAGE	WIPING (RACLAGE)	Ce champ indique le nombre de raclages effectués.
	WASTE TANK (RÉSERVOIR DE RÉSIDUS)	Ce champ affiche la quantité de résidus d'encre accumulés dans le réservoir de résidus d'encre, sous forme de pourcentage approximatif de la contenance du réservoir.
	PRINT LENGTH (LONGUEUR D'IMPRESSION)	Ce champ affiche la longueur totale d'impression réalisée jusqu'à la date courante.
	PRINT AREA (ZONE D'IMPRESSION)	Ce champ indique la surface totale d'impression réalisée jusqu'à la date courante.
	USE TIME (TEMPS D'UTILISATION)	Ce champ indique le temps total d'utilisation de l'appareil jusqu'à la date courante.
VERSION		Ce champ affiche les informations sur la version de l'appareil.
ERROR HISTORY (HISTORIQUE DES ERREURS)		Ce champ affiche l'historique des erreurs et des avertissements établis jusqu'à la date courante. Si vous appuyez sur la touche [▲][▼], la date de l'événement (année/mois/jour/heure/minute) et les informations d'erreur/d'avertissement s'affichent par alternance dans l'ordre de survenance.
LIST (LISTE)		Ce champ vous permet d'imprimer les paramètres de l'appareil.

Affichage des informations

1 **En mode Local, appuyez sur la touche (FUNC1) (MENU), puis appuyez sur la touche (FUNC3)**

- Le MENU INFORMATION s'affichera.

2 **Appuyez sur (▲) (▼) pour sélectionner « INFORMATION », puis appuyez sur la touche (ENTER)**

- Le menu Information s'affiche.

3 **Appuyez sur (▲) (▼) pour sélectionner les informations que vous souhaitez consulter**

- Reportez-vous à la « Liste du menu d'informations », puis sélectionnez les informations à afficher.

4 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

- Si vous sélectionné [LIST] (LISTE) à l'étape 3, les paramètres de l'appareil seront imprimés.

5 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Chapitre 4
Maintenance

Ce chapitre

porte sur les éléments nécessaires pour utiliser l'appareil en toute commodité, à savoir les méthodes d'entretien quotidien, les opérations de maintenance des bouteilles d'encre, etc.

Maintenance périodique 4-2
En cas d'inutilisation de longue durée de l'appareil 4-2
Précautions à prendre lors du nettoyage ... 4-2
Nettoyage des surfaces extérieures 4-2
Nettoyage du plateau 4-3
À propos du MENU MAINTENANCE 4-4
Aperçu des MENUS MAINTENANCE 4-5
Maintenance de la zone d'entretien 4-6
Nettoyage de la raclette et du capping 4-6
Nettoyage du filtre à brouillard 4-7
Nettoyage de buse 4-8
Laver le conduit d'évacuation d'encre 4-9
En cas d'inutilisation de longue durée de l'appareil 4-10
Maintenance de réservoir secondaire 4-11
Nettoyage de la tête d'encre et de la zone alentour 4-12
Fonction de récupération de buse 4-13
Réinitialiser la valeur paramétrable 4-14
Vérification de l'utilisation de la lampe UV 4-14
Résolution du problème de débordement d'encre 4-14
Fonction de maintenance automatique 4-15
Paramétrage des intervalles « Refresh » 4-15
Paramétrage du type et des intervalles de nettoyage 4-15
Remplacement des consommables 4-16
Remplacement de la raclette / du récupérateur de raclette 4-16
Remplacement du filtre à brouillard 4-17
En cas d'affichage d'un message de vérification du réservoir de résidus d'encre 4-17
Remplacement du réservoir de résidus d'encre avant affichage du message de vérification de réservoir de résidus d'encre 4-18
Approvisionnement en liquide antigel 4-19
Approvisionnement en liquide antigel 4-20

Maintenance périodique

N'oubliez pas d'effectuer les opérations de maintenance de l'appareil selon sa fréquence d'exploitation ou par période afin de pouvoir l'utiliser durablement tout en préservant sa précision de tirage.

En cas d'inutilisation de longue durée de l'appareil

Dès lors que l'appareil ne sera pas utilisé pendant au moins une semaine, pensez à utiliser la fonction de nettoyage du conduit d'évacuation d'encre(☞P.4-9). Par la suite, conservez l'appareil sous bonne garde.

- Utilisez l'appareil en mettant toujours l'alimentation secteur sur la position « ON » (MARCHE).
- Retirez le support mis en place.

Précautions à prendre lors du nettoyage

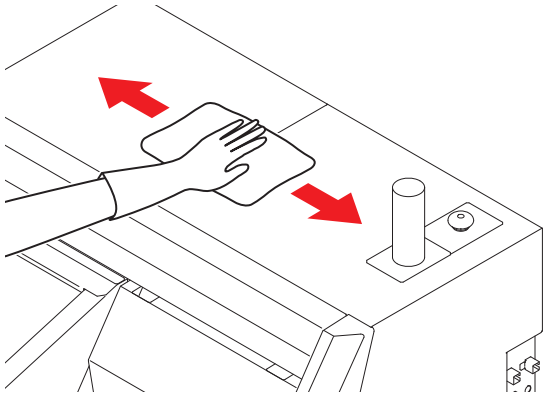
- En cas d'eau ou d'alcool mélangé présent dans l'encre à séchage UV (encre UV), un phénomène de floculation pourrait se produire.
  Veillez à éviter d'imbiber la buse et la zone alentour de la tête d'eau ou d'alcool.

- Ne jamais démonter cet appareil. Démontez l'appareil peut entraîner des risques d'électrocution ou endommagement l'appareil.
- Empêchez l'humidité de pénétrer dans l'appareil. L'humidité à l'intérieur de l'appareil peut entraîner des risques d'électrocution ou endommager l'appareil.
- Avant de commencer les opérations de maintenance, n'oubliez pas d'éteindre l'interrupteur d'alimentation secteur et de débrancher le câble d'alimentation ; dans le cas contraire, un accident inattendu pourrait se produire.
- N'utilisez pas de benzène, de diluant ou tout agent chimique comportant des abrasifs. Ces matières peuvent se dégrader ou déformer la surface des capots.
- Ne pas appliquer d'huile lubrifiante ou de produit analogue sur toute pièce interne de l'appareil. Ces matières peuvent provoquer une défaillance du mécanisme de l'appareil.
- En cas d'eau ou d'alcool mélangé présent dans l'encre à séchage UV (encre UV), un phénomène de floculation pourrait se produire.
  Veillez à éviter d'imbiber la buse et la zone alentour de la tête d'eau ou d'alcool.

- L'appareil utilise de l'encre à séchage UV (encre UV). En cas d'opérations d'entretien quotidiennes, n'oubliez pas de mettre les lunettes fournies.

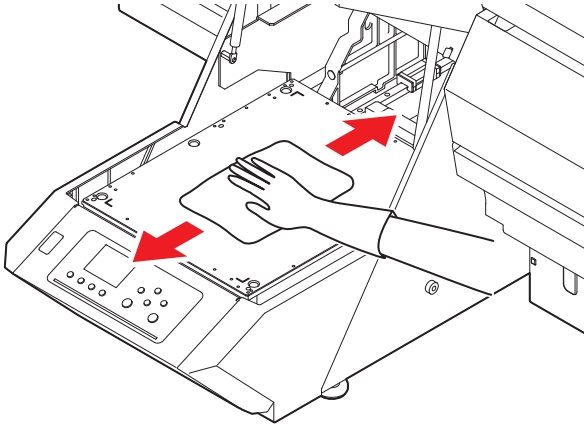
Nettoyage des surfaces extérieures

Si les surfaces extérieures de l'appareil sont sales, humidifiez un chiffon doux d'eau ou de détergent neutre dilué avec de l'eau, pressez-le, puis essuyez les surfaces.



Nettoyage du plateau

Le plateau se salit facilement avec des peluches, de la poussière de papier ou d'autres éléments après toute découpe de support.
Essuyez toute tache visible à l'aide d'une brosse à poils doux, d'un chiffon sec, d'une serviette en papier ou d'éléments analogues.



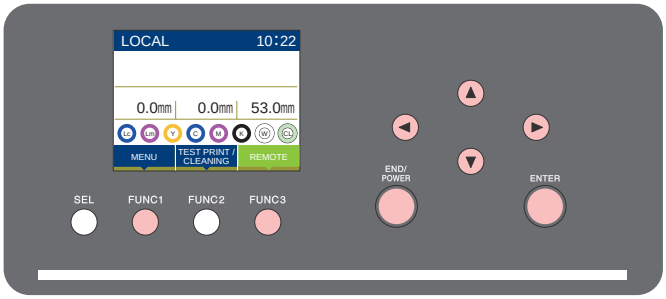
Important!

- N'oubliez pas de nettoyer le logement sur le châssis du plateau, les trous de vis de retenue des outils ou tout autre élément analogue, car la poussière et la saleté s'accumulent facilement dans ces pièces.

- Si des taches d'encre sont présentes, essuyez-les à l'aide d'une serviette en papier comportant une petite quantité de la solution de nettoyage.

À propos du MENU MAINTENANCE

Ce menu comporte divers paramètres pour les opérations de maintenance de l'appareil.
Les éléments suivants peuvent être définis dans les paramètres de maintenance.



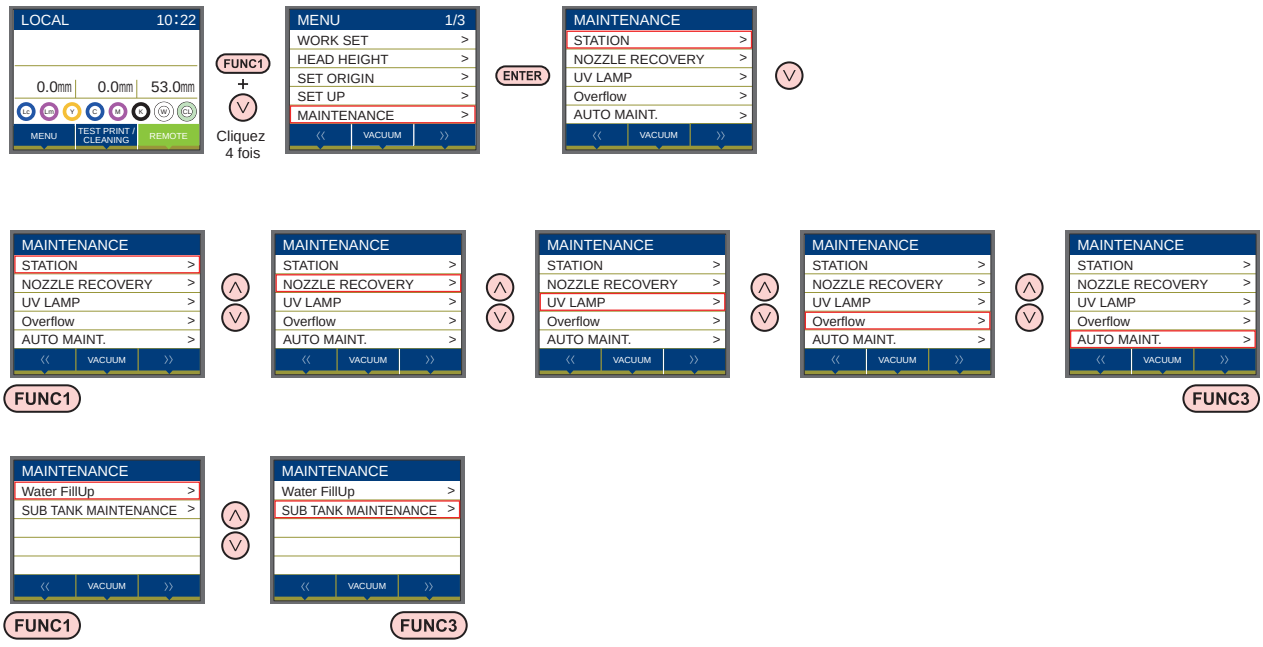
FUNC1 : appuyez sur ce bouton pour sélectionner le MENU MAINTENANCE ou pour basculer vers l'écran précédent.

FUNC3 : appuyez sur ce bouton pour passer à l'écran suivant.

∧ ∨ : utilisez ces boutons pour sélectionner un paramètre.

ENTER : appuyez sur ce bouton pour confirmer un paramétrage, etc.

◆ Aperçu des MENUS MAINTENANCE



Aperçu des MENUS MAINTENANCE

Élément		Valeur paramétrable	Signification
MAINTENANCE DE POSTE	Pour effectuer les opérations de maintenance à la périphérie du chariot et du poste.		
	CARRIAGE OUT (CHARIOT EXPULSÉ) (☞P.4-6)		Expulse le chariot pour effectuer le nettoyage de la périphérie du capping, essuie-glaces, de la tête, des raclettes, etc..
	REPLACE WasteInkTank (REMPLACER Réservoir de résidus d'encre) (☞P.4-9)		Réinitialise ou corrige le décompte utilisé pour le réservoir de résidus d'encre.
	DISWAY WASH (LAVAGE DE CONDUIT D'ÉVACUATION) (☞P.4-9)		Lavage du conduit d'évacuation d'encre
	Remplacer raclette / récupérateur de raclette (☞P.4-16)		Utilisé lors du remplacement de la raclette / du récupérateur de raclette. En cas de remplacement de la raclette, le nombre d'utilisations de la raclette géré dans l'appareil est réinitialisé.
	NOZZLE WASH (NETTOYAGE DES BUSES) (☞P.4-8)	1 à 99 min.	Mouillez les surfaces de buses à l'aide du liquide de nettoyage de maintenance pour exécuter la récupération de buses obstruées ou courbées.
	CUSTODY WASH (LAVAGE D'ENTRETIEN) (☞P.4-10)	1 à 99 min.	Exécuté avant la mise hors d'usage de l'appareil pendant une longue durée. Lave les buses et les tuyaux au préalable pour maintenir l'appareil en bon état.
NOZZLE RECOVERY (RÉCUPÉRATION DE BUSE) (☞P.4-13)	Pour utiliser une autre buse pour l'impression dès lors qu'une buse ne peut être récupérée.		
	PRINT (IMPRIMER)		Imprime un motif pour identifier la buse obstruée.
	ENTRY (SAISIE)		Enregistre la buse défectueuse identifiée par la fonction « PRINT » (IMPRIMER).
	RESET (RÉINITIALISER)		Réinitialise une buse défectueuse enregistrée.
UV LAMP (LAMPE À UV) (☞P.4-14)	UV USED TIME (TEMPS DE CONSOMMATION D'UV)		Cette option permet d'afficher le temps total d'allumage de chacune des lampes UV.
Overflow (Dépassement de capacité) (☞P.4-14)	Évacuer les excès d'encre du réservoir secondaire afin de résoudre le problème dépassement de capacité d'encre.		
Automatic Maintenance (Maintenance automatique) (☞P.4-15)	Exécuter automatiquement les différentes fonctions de maintenance. Définir l'intervalle d'exécution de chaque fonction de maintenance.		
	REFRESH (ACTUALISER)	OFF (ARRÊT)	Définit l'intervalle d'activation pour le « Refresh ».
	CLEANNING INTV (NETTOYAGE INTV)	12 h	Définir l'intervalle d'activation pour le nettoyage de tête.
Water FillUp (Plein d'eau) (☞P.4-19)	Distribution d'eau chaude.		
SUB TANK MAINTENANCE (MAINTENANCE DE RÉSERVOIR SECONDAIRE) (☞P.4-11)	Normal		À exécuter en cas d'absence de restauration d'une grande quantité de buses manquantes.
	Intensif		

Maintenance de la zone d'entretien

Maintenance du capping, de la raclette, etc., dans la zone d'entretien. (SATION MAINT.) (MAINT. POSTE)

Important!
- Pour maintenir l'état normal des buses, effectuez fréquemment des nettoyages de raclette.

Le capping et la raclette fonctionnent comme suit.
- **Raclette** : elle retire l'encre incrustée sur les buses des têtes.
- **Capping** : il empêche les buses des têtes de s'obstruer sous l'effet du séchage.

L'appareil étant utilisé à maintes reprises, la raclette et le capping accumulent progressivement des dépôts d'encre, de poussière, etc..
Si une buse manquante ne peut être corrigée même après le nettoyage de la tête (☞P.2-8), utilisez un kit de lavage liquide f-200 / lf-200, ainsi qu'un écouvillon de nettoyage.

Outillage nécessaire aux opérations de maintenance		
• Liquide de lavage F-200 / LF-200 (SPC-0568)		
• Écouvillon de nettoyage UJ (SPC-0386)	• Gants	• Lunettes

Mise en garde
- N'oubliez pas de porter les lunettes fournies et des gants lors de la maintenance de la zone d'entretien. À défaut, de l'encre pourrait être projetée sur vos yeux.
- Ne déplacez pas manuellement le chariot hors de la zone d'entretien. Lorsqu'il est souhaitable de déplacer le chariot, appuyez sur la touche [FUNK1] (FONCT1) pour exécuter l'expulsion du chariot. (☞P.4-6 Étapes 1 à 2)

Nettoyage de la raclette et du capping

Il est recommandé de nettoyer la raclette et le capping fréquemment afin de préserver la haute qualité d'image de l'appareil et de conserver celui-ci en bon état de fonctionnement.

Important!
- Même après avoir nettoyé la raclette, lorsque la buse est éjectée ou que la fuite d'encre ne peut être résolue, essayez de remplacer la raclette.
- Si la raclette est extrêmement sale, comporte une éraflure ou est endommagée, remplacez-la (SPA-0271). (☞P.4-16)

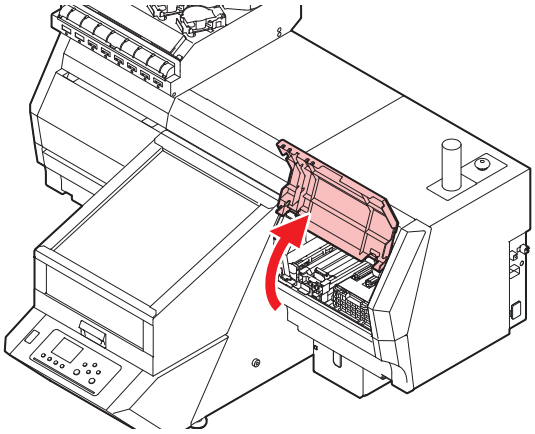
1 **Appuyez sur [FUNC1] (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur [▲][▼] pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche [ENTER].**
- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

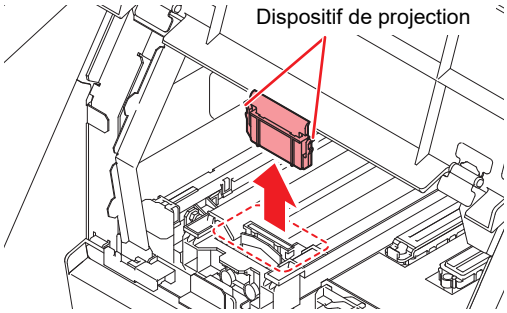
3 **Appuyez sur la touche [ENTER].**
- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

4 **Appuyez sur la touche [ENTER].**
- La fonction « CARRIAGE OUT » (EXPULSION DU CHARIOT) sera sélectionnée et le chariot se déplacera.

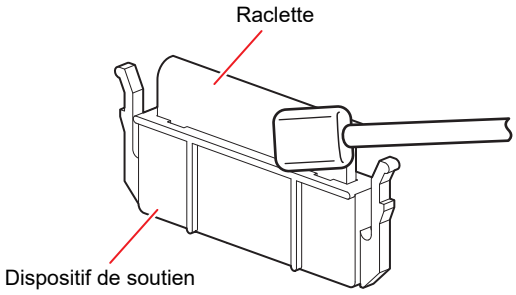
5 **Capot de la zone de maintenance de droite.**



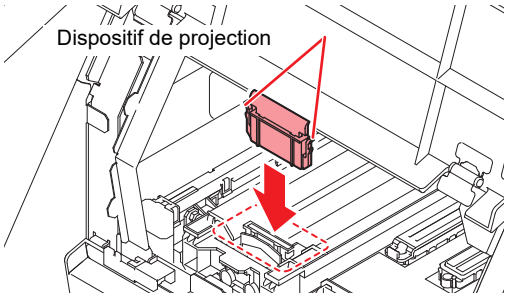
6 **Retirez la raclette.**
- Retirez la raclette en la maintenant par les saillies de ses deux extrémités.



7 **Nettoyez la raclette et le support.**
- Retirez l'encre incrustée sur la raclette et sur le support à l'aide d'un écouvillon de nettoyage ayant été immergé dans une solution de nettoyage de maintenance.
  Nettoyez de sorte qu'il ne reste plus de solution de nettoyage destinée à la maintenance.

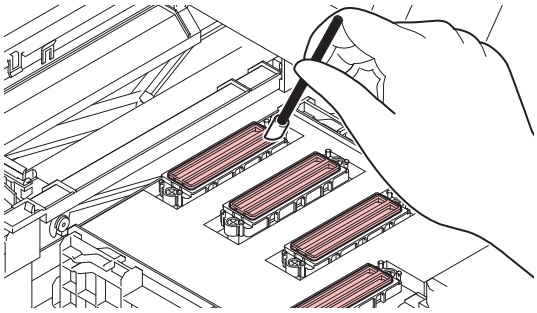


8 **Placez la raclette dans son emplacement initial.**
- Introduisez la raclette en la maintenant par les saillies de ses deux extrémités.



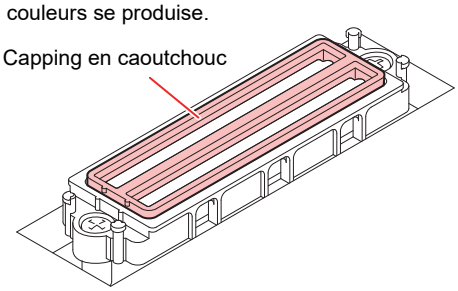
9 **Nettoyez le capping en caoutchouc.**

- Retirez l'encre incrustée sur le capping en caoutchouc à l'aide d'un écouvillon de nettoyage ayant été immergé dans une solution de nettoyage de maintenance.
- Nettoyez de sorte qu'il ne reste plus de solution de nettoyage destinée à la maintenance.



Important!

- Essuyez-les afin qu'aucune encre ou solution de nettoyage ne reste sur le bord du capping en caoutchouc. S'il reste de l'encre, il se peut qu'un problème de buse manquante ou de mélange de couleurs se produise.



10 **Appuyez sur la touche ENTER après le nettoyage.**

11 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Après sa mise en service, l'appareil repasse à l'étape 1.

Nettoyage du filtre à brouillard

1 **Appuyez sur FUNC1 (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

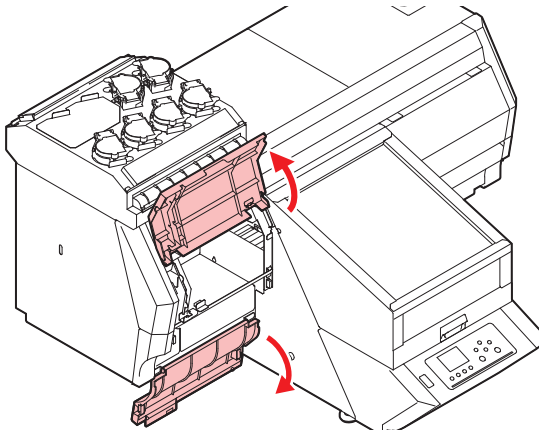
3 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

4 **Appuyez sur la touche ENTER.**

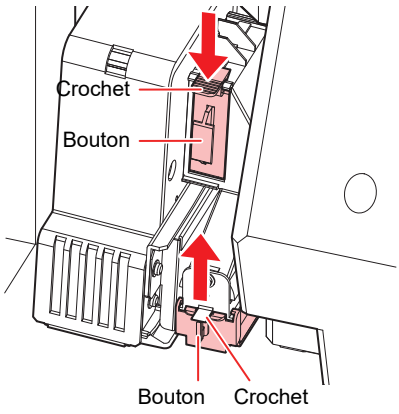
- La fonction « CARRIAGE OUT » (EXPULSION DU CHARIOT) sera sélectionnée et le chariot se déplacera.

5 **Ouvrez le capot de la zone de maintenance de gauche.**



6 **Retirez le filtre à brouillard.**

- Les filtres à brouillard sont installés en deux endroits.
- Pour retirer tout filtre à brouillard, tirez le bouton tout en poussant le crochet dans le sens indiqué par la flèche.



7 **Nettoyer le filtre.**

- Retirez le filtre, puis retirez la tache à l'aide d'un essuie-tout ou de tout élément analogue.
- Retirez toute tache adhérant à l'étui à filtre.

Important!

- Si la tache est tenace, par exemple en cas de liquéfaction de l'encre sur le filtre, veuillez remplacer le filtre (SPC-0819). (☞P.4-17)

8 **Placez le filtre à brouillard dans son emplacement initial.**

9 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Après sa mise en service, l'appareil repasse en mode LOCAL.

Nettoyage de buse

1 **Appuyez sur FUNC1 (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

3 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

4 **Appuyez sur ▼, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Le « NOZZLE WASH » (NETTOYAGE DES BUSES) sera sélectionné et le chariot se déplacera.

5 **Ouvrez le capot de la zone de maintenance.**

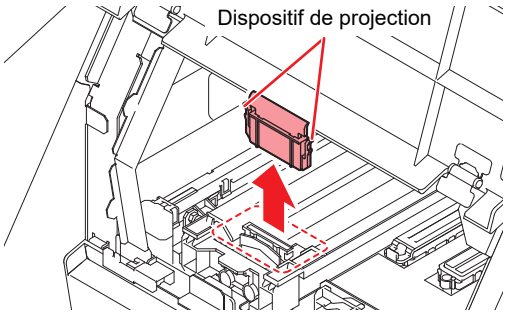
6 **Nettoyez la raclette et le support, puis appuyez sur la touche ENTER.**

(1) Ouvrez le capot de la zone de maintenance de droite, puis retirez-le en maintenant les saillies des deux extrémités de la raclette.

(2) Nettoyez la raclette et le support à l'aide d'un bâton propre ayant été immergé dans un liquide de lavage destiné aux opérations de maintenance.

- Essuyez de sorte qu'il ne reste plus de liquide de lavage destiné aux opérations de maintenance.

(3) Introduisez la raclette dans son emplacement d'origine en la maintenant par les saillies de ses deux extrémités.

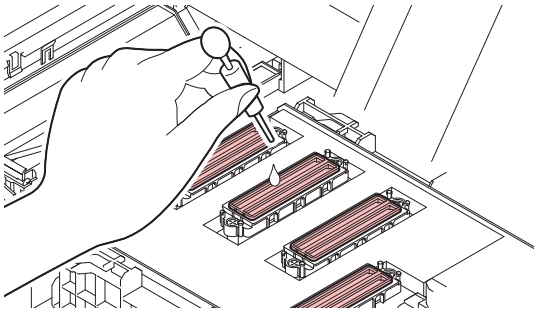


7 **Nettoyez le capping en caoutchouc, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Retirez l'encre incrustée sur le capping en caoutchouc à l'aide d'un bâton propre immergé dans du liquide de lavage destiné aux opérations de maintenance.
- Essuyez de sorte qu'il ne reste plus de liquide de lavage destiné aux opérations de maintenance.
- À ce stade, le conduit d'évacuation est nettoyé automatiquement.

8 **Remplissez le capping d'une solution de nettoyage destinée aux opérations de maintenance.**

- Aspirez la solution de maintenance dans un compte-gouttes, puis versez-la dans le capping. Remplissez le capping d'une solution de maintenance jusqu'à son repère de dépassement de capacité.



9 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche ENTER.**

10 **Appuyez sur ▲ ▼ pour paramétrer le délai pour que le liquide de lavage destiné aux opérations de maintenance reste en l'état, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- **Valeur paramétrable** : 1 à 99 minutes (unité : minute)
- Le liquide de lavage de maintenance versé dans le capping est absorbé.
- Le message « Please Wait » (Veuillez patienter) s'affichera à l'écran jusqu'à ce qu'à l'expiration du délai défini.

Important!

- Lorsqu'une buse manquante n'est pas dégagée même après une récupération de buse (P.4-13) ou que ce nettoyage est effectué à plusieurs reprises, contactez le distributeur de votre région ou notre service de réparation.

Laver le conduit d'évacuation d'encre

Lavez le conduit d'évacuation d'encre régulièrement (environ une fois par semaine) pour empêcher toute obstruction des buses des têtes en raison de la coagulation de l'encre à l'intérieur du conduit.

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

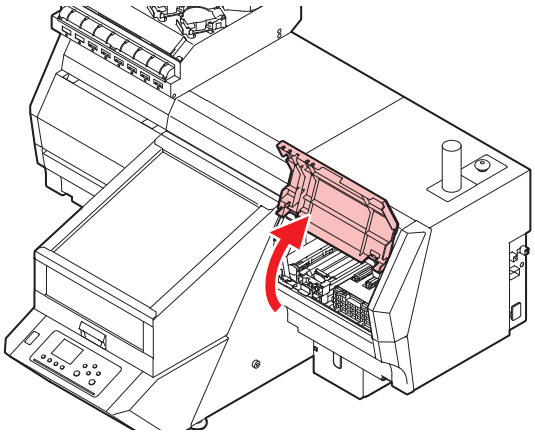
3 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

4 **Appuyez deux fois sur (▼), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le « DISWAY WASH » (LAVAGE DE CONDUIT D'ÉVACUATION) est sélectionné et le chariot se déplacera sur la platine.
- L'opération d'aspiration à sec est exécutée à plusieurs reprises jusqu'à l'issue de la tâche de lavage.

5 **Capot de la zone de maintenance de droite.**

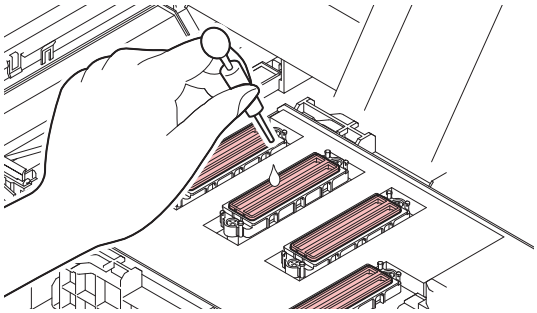


6 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

- L'opération d'aspiration à sec est exécutée à plusieurs reprises jusqu'à l'issue de la tâche de lavage.

7 **Remplissez le capping d'une solution de nettoyage destinée aux opérations de maintenance.**

- Aspirez la solution de maintenance dans un compte-gouttes, puis versez-la dans le capping. Remplissez le capping d'une solution de maintenance jusqu'à son repère de dépassement de capacité.



8 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

En cas d'inutilisation de longue durée de l'appareil

Dès lors que l'appareil ne sera pas utilisé pendant au moins une semaine, pensez à utiliser la fonction de nettoyage des buses de têtes et le conduit d'évacuation d'encre. Par la suite, mettez l'appareil sous surveillance.

Important!
- Utilisez l'appareil en mettant toujours l'alimentation secteur sur la position « ON » (MARCHE). La fonction empêchant toute buse de s'obstruer fonctionne automatiquement afin de protéger la tête de la buse en question.
- La tête peut provoquer une obstruction des buses en cas de désactivation de longue durée de l'interrupteur d'alimentation secteur.

Vérifier les paramètres de droite au préalable.

Le message [NEAR END] (ENCRE QUASI ÉPUISÉE) ou [INK END] (ENCRE ÉPUISÉE) s'affiche-t-il ?
- La solution de nettoyage ou l'encre est-elle absorbée lors du nettoyage des buses. À ce stade, en cas de détection de l'état « no ink » (pas d'encre) ou « almost no ink » (quasiment pas d'encre) est détecté, l'opération de nettoyage des buses ne peut pas démarrer.

- Lorsque des messages d'avertissement du type « Check waste ink » (Vérifier résidus d'encre), vérifiez le réservoir de résidus d'encre, puis exploitez-le en vous référant aux P.4-17 «En cas d'affichage d'un message de vérification du réservoir de résidus d'encre» selon la situation.

1 Appuyez sur FUNC1 (MENU) en mode LOCAL.

2 Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche ENTER.
- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

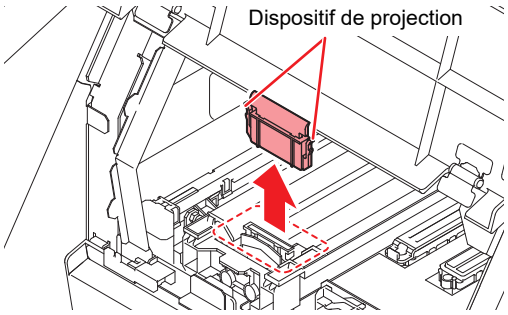
3 Appuyez sur la touche ENTER.
- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

4 Appuyez trois fois sur ▼, puis appuyez sur la touche ENTER.
- Le « CUSTODY WASH » (LAVAGE D'ENTRETIEN) sera sélectionné et le chariot se déplacera sur la platine.

Important!
- À l'issue du nettoyage de la raclette / du support, le message « COMPLETED » (TERMINÉ) s'affiche à l'écran. Après les travaux jusqu'à l'issue de l'étape 3, appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE). Si vous appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE) avant la fin du nettoyage, l'appareil se déplace au point de départ de la prochaine procédure de lavage.

5 Nettoyez la raclette et le support.
(1) Ouvrez le capot de la zone de maintenance, puis retirez-le en maintenant les saillies des deux extrémités de la raclette.
(2) Nettoyez le support et la raclette à l'aide d'un bâton propre ayant été immergé dans une solution de nettoyage destinée aux opérations de maintenance.
- Nettoyez de sorte qu'il ne reste plus de solution de nettoyage destinée à la maintenance.

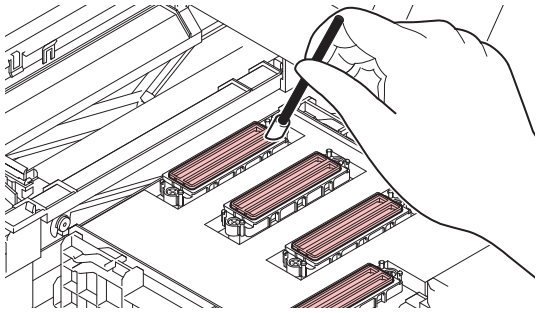
(3) Introduisez la raclette dans son emplacement d'origine en la maintenant par les saillies de ses deux extrémités.



6 Appuyez sur la touche ENTER.

Important!
- À l'issue du nettoyage de la raclette, le message [COMPLETED (NEXT) : ENT] (TERMINÉ (SUIVANT) : ENT) s'affiche à l'écran. Après les travaux jusqu'à l'issue de l'étape 5, appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE). Si vous appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE) avant la fin du nettoyage, l'appareil se déplace au point de départ de la prochaine procédure de lavage.

7 Nettoyez le capping en caoutchouc.
- Retirez l'encre incrustée sur le capping en caoutchouc à l'aide d'un bâton propre ayant été immergé dans une solution de nettoyage de maintenance.
- Nettoyez de sorte qu'il ne reste plus de solution de nettoyage destinée à la maintenance.
- À ce stade, le conduit d'évacuation est nettoyé automatiquement.

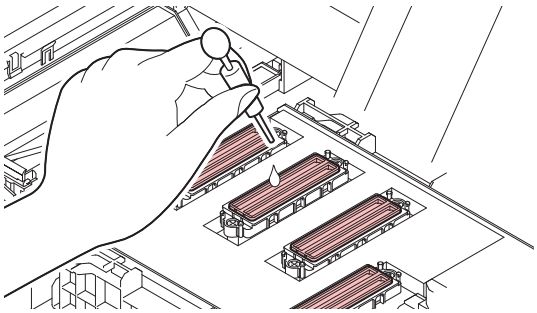


8 Appuyez sur la touche ENTER.

Important!
- À l'issue du plein de liquide de lavage, le message [COMPLETED (NEXT) : ENT] (TERMINÉ (SUIVANT) ENT.) s'affiche à l'écran. À l'issue des travaux jusqu'à l'étape 8, refermez le capot de la zone de maintenance, appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE). Si vous appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE) avant l'issue du plain de liquide de lavage, le chariot revient à sa position initiale.

9 **Remplissez le capping d'une solution de nettoyage destinée aux opérations de maintenance.**

- Aspirez la solution de maintenance dans un compte-gouttes, puis versez-la dans le capping. Remplissez le capping d'une solution de maintenance jusqu'à son repère de dépassement de capacité.



10 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche ENTER.**

11 **Appuyez sur ▲ ▼ pour paramétrer le délai pour que la solution reste en l'état.**

- Valeur paramétrable : 1 à 99 min (par incrément de 1 min.)

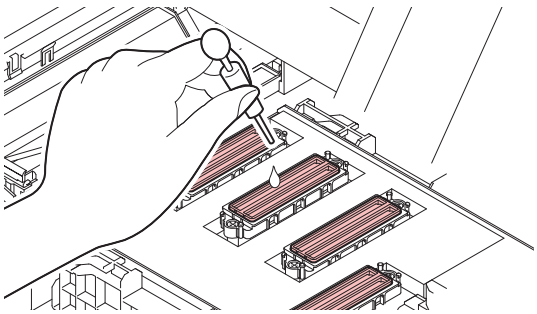
12 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- Les buses sont lavées.
- À l'issue du nettoyage complet des buses, la tête se déplace à la position des opérations de maintenance.

13 **Ouvrez le capot de la zone de maintenance.**

14 **Remplissez le capping d'une solution de nettoyage destinée aux opérations de maintenance.**

- Aspirez la solution de maintenance dans un compte-gouttes, puis versez-la dans le capping. Remplissez le capping d'une solution de maintenance jusqu'à son repère de dépassement de capacité.



15 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Après sa mise en service, l'appareil repasse à l'étape 2.

Maintenance de réservoir secondaire

Exécutez cette opération à défaut de récupération d'une grande quantité de buses manquantes ou en cas d'événement de buse manquante intervenant immédiatement après le nettoyage.

1 **Appuyez sur FUNC1 (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche ENTER.**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « SUB TANK MAINTENANCE » (MAINTENANCE DE RÉSERVOIR SECONDAIRE), puis appuyez sur la touche ENTER .**

- La fonction « SUB TANK MAINTENANCE » « MAINTENANCE DE RÉSERVOIR SECONDAIRE » sera sélectionnée.

4 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner le mode, puis appuyez sur la touche ENTER**

- Normal : évacuez la moitié de l'encre dans le réservoir secondaire, puis remettez de l'encre neuve.
- Intensif : évacuez toute l'encre dans le réservoir secondaire. Remettre de l'encre neuve.

5 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Head » (Tête), puis appuyez sur FUNC2 (✔)**

- Après avoir sélectionné « Head » (Tête), appuyez sur FUNC2, puis cochez la case.
  La maintenance de réservoir secondaire sera exécutée uniquement sur ceux pour lesquels la case aura été cochée.

6 **Appuyez sur la touche ENTER .**

- Exécute « SUB TANK MAINTENANCE » (MAINTENANCE DE RÉSERVOIR SECONDAIRE).

Nettoyage de la tête d'encre et de la zone alentour

La tête d'encre employant un mécanisme très précis, il convient de faire particulièrement attention lors de son nettoyage.
À l'aide d'un écouvillon de nettoyage, etc., retirez l'encre gélatineuse ou la poussière incrustée sur la partie inférieure de la glissière et la zone alentour de la tête d'impression. Ce faisant, ne jamais frotter les buses de la tête.

Outils nécessaires aux opérations de nettoyage	
• Écouvillon de nettoyage UJ (SPC-0386)	• Gants
• Lunettes	• Liquide de lavage

- N'oubliez pas de porter les lunettes et les gants fournis lors du nettoyage de la zone alentour de la tête d'impression. À défaut, de l'encre pourrait être projetée dans vos yeux.
- L'encre comportant un solvant organique, si elle est projetée sur votre peau ou dans vos yeux, lavez-les abondamment à l'eau sans tarder.

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

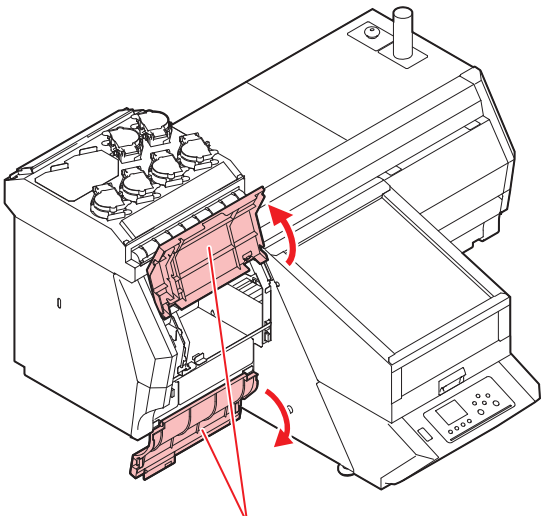
3 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

- La fonction « CARRIAGE OUT » (EXPULSION DE CHARIOT) est sélectionnée.

4 **Appuyez sur (▼), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le chariot se déplacera à l'extrémité gauche de l'appareil.

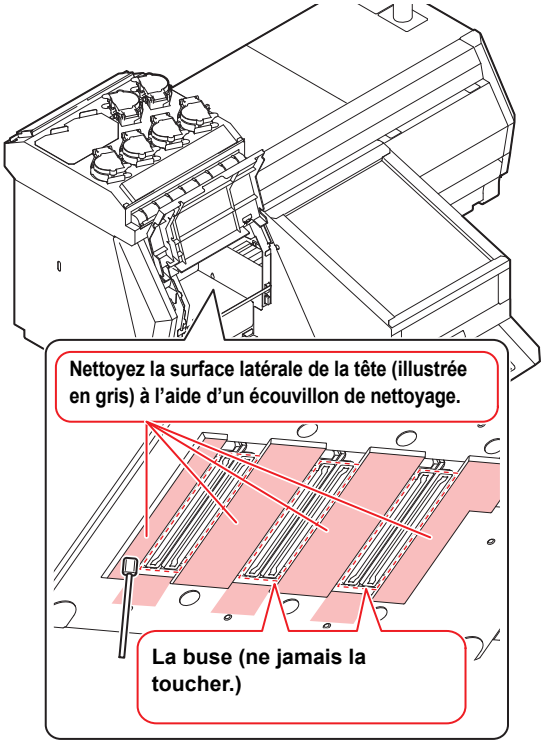
5 **Ouvrez le capot de la zone de maintenance.**



Capot de la zone de maintenance

6 **Essuyez l'encre incrustée sur le côté de la tête à l'aide d'un écouvillon de nettoyage.**

- Retirez l'encre incrustée sur le côté de la tête à l'aide d'un écouvillon de nettoyage dans la solution destinée aux opérations de maintenance.
- Ne jamais frotter les buses.



7 **Appuyez sur la touche (ENTER) après le nettoyage.**

8 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Après sa mise en service, l'appareil repasse en mode LOCAL.

Fonction de récupération de buse

NOZZLE RECOVERY (RÉCUPÉRATION DE BUSE): lorsqu'il est impossible d'améliorer des buses manquantes en des points spécifiques, d'autres buses en bon état peuvent être utilisées à titre de solutions alternatives pour l'impression.

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**

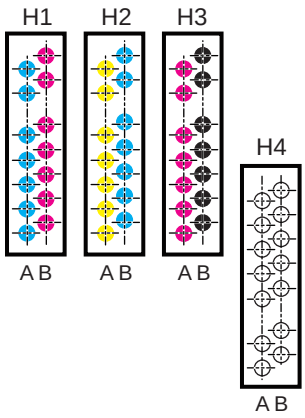
- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

3 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « RECOVERY » (RÉCUPÉRATION), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

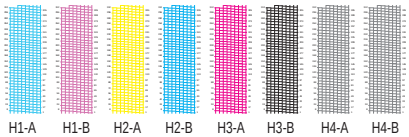
4 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « PRINT » (IMPRIMER), puis appuyez sur la touche (ENTER) à deux reprises.**

- L'impression du motif de la buse sera lancée.
- Sélectionnez « ENTRY » (SAISIE), puis « Move to select of the Nozzle line (Step 4) without drawing a pattern » (Déplacer pour sélectionner la ligne de buse (Étape 4) sans tirer un motif)

Vue générale

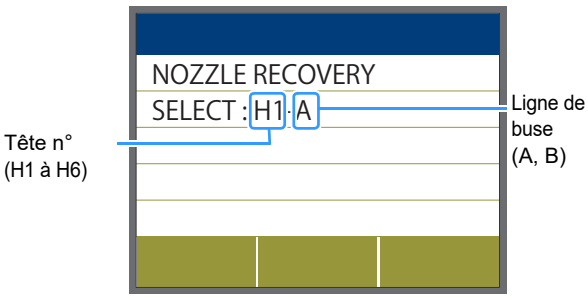


Motif de buse



5 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « Entry » (SAISIE), puis appuyez sur la touche (ENTER) à deux reprises.**

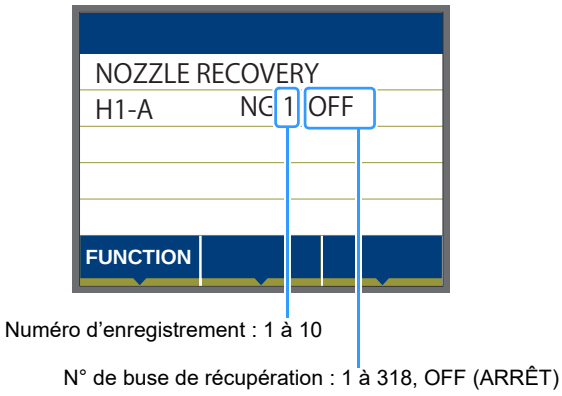
6 **Sélectionnez la ligne de buse nécessitant une NOZZLE RECOVERY (RÉCUPÉRATION DE BUSE) en appuyant sur (▲)(▼), PUIS appuyez sur la touche.**



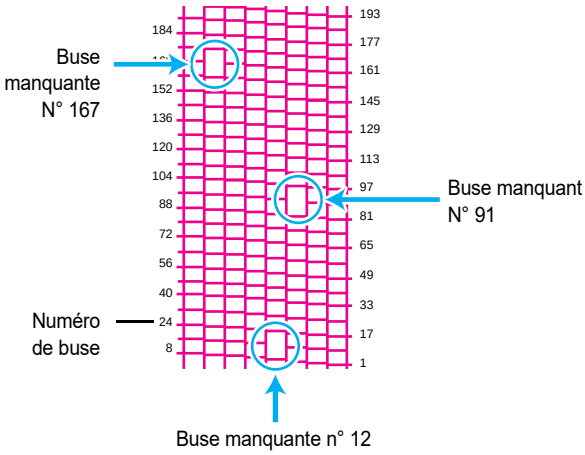
7 **Consignez le numéro de buse nécessitant une NOZZLE RECOVERY (RÉCUPÉRATION DE BUSE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

(1) Sélectionnez le numéro d'enregistrement de 1 à 10 en appuyant sur la touche [▲][▼], puis appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE).

(2) Consignez le numéro de buse nécessitant une récupération en appuyant sur la touche [▲][▼], puis appuyez sur la touche [ENTER] (ENTRÉE).



Exemple de buse à récupérer



Numéro d'enregis-trement	N° de buse de récupération	État
1	12	Cible de récupération de buse
2	91	Cible de récupération de buse
3	167	Cible de récupération de buse
4	OFF (ARRÊT)	Aucun enregistrement
5	OFF (ARRÊT)	Aucun enregistrement

8 **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Important!

- Jusqu' à 10 buses peuvent être consignées par ligne de buse.
- Même en cas d'utilisation de cette fonction, le délai nécessaire pour le tirage ne change pas.
- Dès lors qu'une impression a été effectuée en empruntant l'itinéraire le plus bas, la récupération de buse n'est pas prise en considération. Exécutez un test d'impression pour confirmer.

- Si de l'encre spéciale est opaque, imprimez sur le film en vernis pour vérifier.

Réinitialiser la valeur paramétrable

1. **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**
2. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   • Le MENU MAINTENANCE s'affichera.
3. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « NOZZLE RECOVERY » (RÉCUPÉRATION DE BUSE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
4. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner la fonction « Réinitialiser », puis appuyez sur la touche (ENTER).**
5. **Appuyez sur (▲)(▼) et (FUNC1) (>>) (FUNC3) (<<) pour sélectionner la ligne de buse nécessitant une réinitialisation, puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   • Un message de confirmation de réinitialisation s'affichera.
6. **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Vérification de l'utilisation de la lampe UV

Vérifier le temps d'utilisation de la lampe UV

1. **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**
2. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   • Le MENU MAINTENANCE s'affichera.
3. **Sélectionnez « UV USED TIME » (TEMPS D'UTILISATION D'UV), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   • Le temps d'utilisation s'affiche pour chacune des lampes UV.
4. **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Résolution du problème de débordement d'encre

1. **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**
2. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**
   • Le MENU MAINTENANCE s'affichera.
3. **Appuyez sur (FUNC1) (<<).**
4. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « Overflow » (Dépassement de capacité), puis appuyez sur la touche (ENTER).**
5. **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner la tête.**
6. **Appuyez sur la touche (ENTER).**
7. **Appuyez sur la touche (END/POWER) à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Important!
• Répétez la procédure à défaut d'avoir pu résoudre le problème dès le premier essai.
Si le problème persiste même après trois tentatives, veuillez contacter le distributeur de votre région ou de notre service de réparation.

Fonction de maintenance automatique

Pour utiliser l'appareil en toute simplicité, vous pouvez définir différents types d'opérations de maintenance à exécuter automatiquement.
Ici, paramétrez les intervalles d'exécution de diverses opérations de maintenance automatique.
Vous pourrez éviter des difficultés comme l'obstruction provoquée par l'encre en exécutant périodiquement des opérations de maintenance (fonction de maintenance automatique).
Pour les fonctions de maintenance automatiques, les paramètres suivants peuvent être définis :

Important!
- en cas d'exécution manuelle d'opération de maintenance, à l'issue du processus et après expiration du délai défini pour la fonction de maintenance automatique, l'opération de maintenance se lance automatiquement.

Nom de la fonction	Descriptions
Refresh (Actualiser)	Définit les intervalles « Refresh ».
Cleaning (Nettoyage)	Définit les intervalles de nettoyage des têtes.

Important!
- En cas de survenance d'une erreur liée au réservoir d'encre, l'opération paramétrée par la fonction de maintenance automatique n'est pas exécutée. Remplacez le réservoir de résidus d'encre. (☞ P.4-7)
- Au cours de l'exécution de la maintenance automatique, l'encre s'écoule dans le réservoir de résidus d'encre. Vérifiez la quantité d'encre dans le réservoir de résidus d'encre au quotidien, puis jeter l'encre si nécessaire. (☞ P.4-7)

Paramétrage des intervalles « Refresh »

L'intervalle « Refresh » est défini. « Refresh » est l'opération qui consiste à évacuer un peu d'encre de la buse de la buse pour empêcher toute obstruction.

1 **Appuyez sur FUNC1 (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche ENTER.**
- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Auto Maint. » (Maintenance automatique), puis appuyez sur la touche ENTER.**

4 **Appuyez sur la touche ENTER.**
- La fonction « Refresh » (Actualiser) sera sélectionnée.

5 **Appuyez sur ▲ ▼ pour définir les intervalles « Refresh », puis appuyez sur la touche ENTER.**
- **Valeur paramétrable** : OFF (ARRÊT) / 1 à 24 h

6 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Paramétrage du type et des intervalles de nettoyage

Le type de nettoyage et l'intervalle entre chaque opération de nettoyage sont définis.

1 **Appuyez sur FUNC1 (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche ENTER.**
- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Auto Maint. » (Maintenance automatique), puis appuyez sur la touche ENTER.**

4 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Cleaning » (Nettoyage), puis appuyez sur la touche ENTER.**

5 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner les intervalles de nettoyage, puis appuyez sur la touche ENTER.**
- **Valeur paramétrable** : OFF / 1 à 168 h

6 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner le type de nettoyage, puis appuyez sur la touche ENTER.**
- **Valeur paramétrable** : Soft/ Normal/ Hard (Délicat/ Normal/Intensif)

7 **Appuyez sur la touche END/POWER à plusieurs reprises pour terminer le paramétrage.**

Remplacement des consommables

Remplacement de la raclette / du récupérateur de raclette

La raclette (SPA-0271) et le récupérateur de raclette (SPC-0830) sont des consommables. Lorsque de l'affichage indique le message d'avertissement « !REPLACE WIPER/ ABSORBER » (!REMPLACER RACLETTE/RÉCUPÉRATEUR DE RACLETTE), il convient de vérifier et de remplacer la raclette et le récupérateur de raclette immédiatement par un modèle neuf.
En outre, retirez l'encre incrustée sur la surface inférieure de la glissière.

Important!

- Lorsque le message d'avertissement pour le remplacement de la raclette s'affiche, vérifiez qu'il n'y a pas de dégâts et de peluches sur le bord supérieur du film de la raclette. S'il n'y a pas de dégâts sur le bord supérieur du film de la raclette, il est possible de continuer à utiliser la raclette sans la remplacer. En outre, si le récupérateur de raclette ne comporte pas d'encre, utilisez le dispositif en l'état.
- Une raclette de nettoyage peut être envisagée. Veuillez en acheter une auprès du concessionnaire de votre région ou de notre service de réparation.

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

3 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

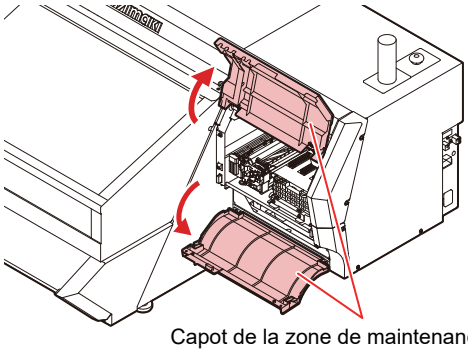
- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

4 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « Replace WIPER » (Remplacer RACLETTE), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

5 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le chariot se déplace vers la gauche. En outre, la raclette se déplace vers l'avant.

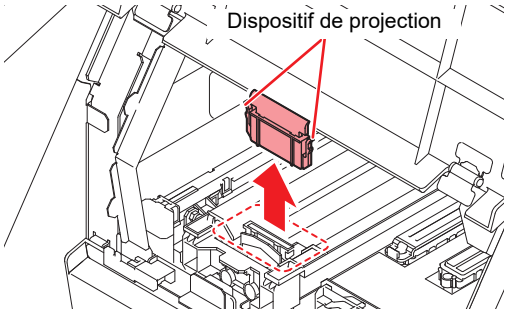
6 **Capot de la zone de maintenance de droite.**



Capot de la zone de maintenance

7 **Retirez la raclette.**

- Retirez la raclette en la maintenant par les saillies de ses deux extrémités.

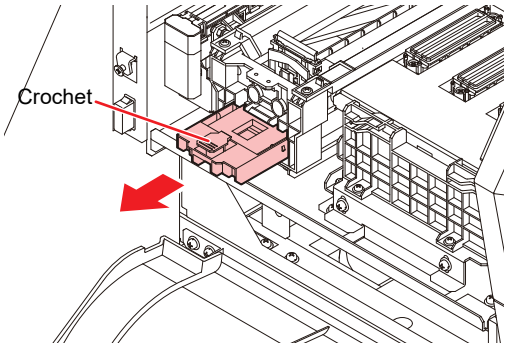


8 **Introduisez une nouvelle raclette (SPA-0271).**

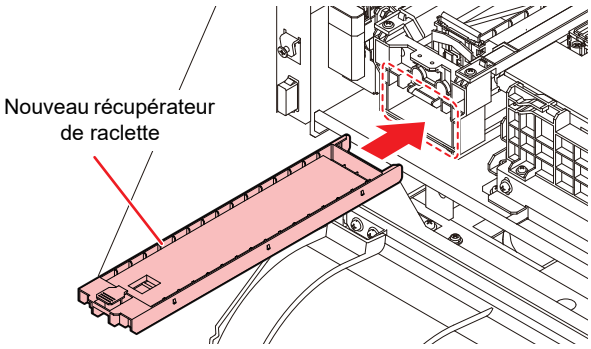
- Introduisez la raclette en la maintenant par les saillies de ses deux extrémités.

9 **Retirez le récupérateur de raclette.**

- Pour retirer le récupérateur de raclette, poussez le crochet vers le bas, puis retirez le récupérateur de raclette.



10 **Installez le nouveau récupérateur de raclette (SPC-0830).**



11 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Après sa mise en service, l'appareil repasse en mode LOCAL.

Remplacement du filtre à brouillard

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

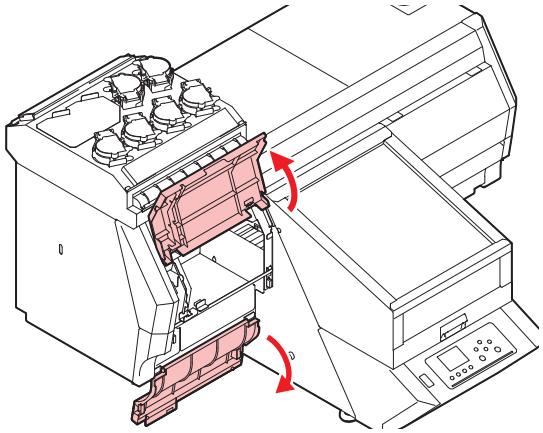
3 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

4 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

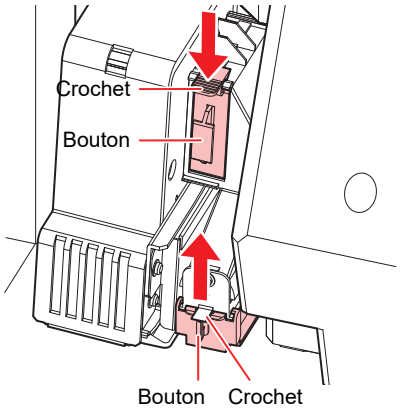
- La fonction « CARRIAGE OUT » (EXPULSION DU CHARIOT) sera sélectionnée et le chariot se déplacera.

5 **Ouvrez le capot de la zone de maintenance de gauche.**



6 **Retirez le filtre à brouillard.**

- Les filtres à brouillard sont installés en deux endroits.
- Pour retirer tout filtre à brouillard, tirez le bouton tout en poussant le crochet dans le sens indiqué par la flèche.



7 **Remplacez-le par un nouveau filtre (SPC-0819).**

8 **Introduisez le filtre à brouillard.**

9 **Fermez le capot de la zone de maintenance, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Après sa mise en service, l'appareil repasse en mode LOCAL.

En cas d'affichage d'un message de vérification du réservoir de résidus d'encre

L'encre utilisée dans la tête de nettoyage, etc. est stockée dans le réservoir de résidus d'encre sur le côté inférieur droit de l'appareil. L'apparent calcula la quantité cumulée de résidus d'encre. Lorsqu'un certain seuil est atteint, l'appareil affiche un message de vérification (Lorsque ce message s'affiche, envisagez le remplacement du réservoir de résidus d'encre.)

- Le message s'affiche lorsque le seuil atteint 80 % (1,3L) de la capacité de 1,6 L du réservoir.

Message de confirmation en mode LOCAL

1 **Le message d'avertissement « Check waste ink » (Vérifier résidus d'encre) s'affiche.**

2 **Videz le réservoir de résidus d'encre conformément à la rubrique « Remplacez le réservoir de résidus d'encre par un autre »(☞P.4-18).**

- En cas d'écart par rapport à la quantité réelle, appuyez sur [▲][▼] puis procédez à la correction.

Remplacez le réservoir de résidus d'encre par un autre

1 **Le message d'avertissement « Check waste ink » (Vérifier résidus d'encre) s'affiche.**

2 **Appuyez sur la touche FUNC1 (MENU) en mode Local**

3 **Appuyez sur ▲ ▼ pour sélectionner « Maintenance », puis appuyez sur la touche ENTER**

- Le menu Maintenance s'affiche.

4 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- La fonction « STATION » (POSTE) sera sélectionnée.

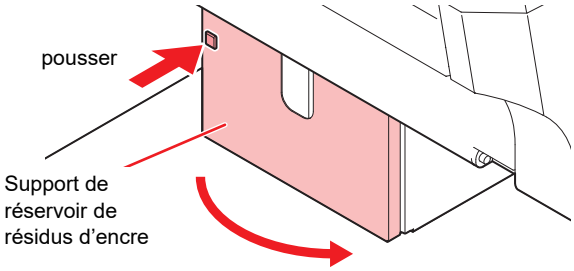
5 **Appuyez sur ▼ à trois reprises, puis appuyez sur la touche ENTER.**

- « WASTE TANK » (RÉSERVOIR DE RÉSIDUS) sera sélectionné.

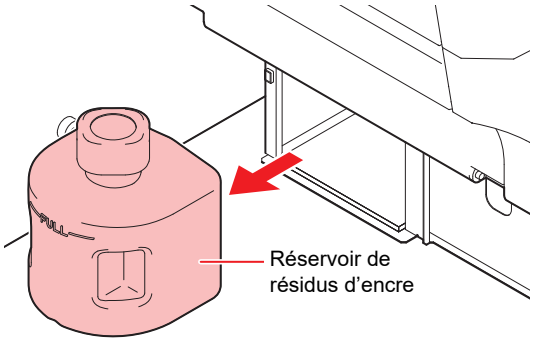
6 **Retirez le réservoir de résidus d'encre.**

(1) Appuyez sur le dispositif de projection sur le boîtier de réservoir de résidus d'encre.

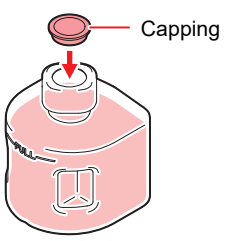
- L'aimant est dégagé et la porte s'ouvre.



(2) Tout en maintenant le réservoir de résidus d'encre, tirez dessus pour le retirer.



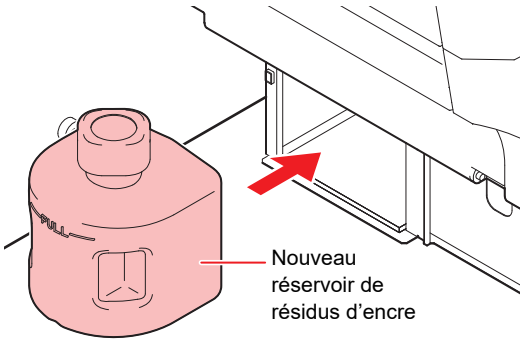
- Mettez un capping sur le réservoir de résidus d'encre.



7 **Remplacez le réservoir de résidus d'encre.**

(1) Préparez un nouveau réservoir de résidus d'encre (SPA-0173).

(2) Introduisez le réservoir de résidus d'encre en maintenant une poignée du réservoir.



- Les résidus d'encre sont équivalents aux résidus d'huile de déchets industriels. Demandez à un prestataire d'élimination des déchets industriels de détruire les résidus d'encre.

8 **Appuyez sur la touche ENTER.**

- Le volume d'évacuation d'encre qui est contrôlé par l'appareil est réinitialisé et le message est annulé.

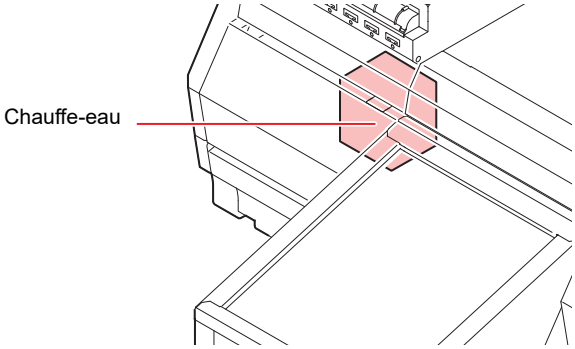
Remplacement du réservoir de résidus d'encre avant affichage du message de vérification de réservoir de résidus d'encre

Pour remplacer le réservoir de résidus d'encre avant apparition du message de confirmation du réservoir de résidus d'encre (avant que la quantité de résidus d'encres n'atteigne 80 % (1,3 L) de 1,6 L), utilisez la même procédure que celle de la rubrique précédente.

1 **Exécutez les étapes 2 à 7 de la rubrique « Remplacez le réservoir de résidus d'encre par un autre » (P.4-18) pour vider le réservoir de résidus d'encre.**

Approvisionnement en liquide antigel

Remplissez le réservoir de circulation d'eau chaude dans la tête de liquide antigel mélangé.



● Remarque sur l'approvisionnement

- Lorsque seule de l'eau est alimentée dans le réservoir d'eau de refroidissement sans liquide antigel, le chauffe-eau ou la tête peut être endommagé sous l'effet de la congélation.
- Lorsque seul du liquide antigel est alimenté dans le réservoir d'eau de refroidissement sans eau, l'appareil ne fonctionne pas convenablement et peut provoquer une erreur.
- Si le niveau d'eau présente dans le réservoir d'eau de refroidissement est fréquemment insuffisant, contactez un distributeur de votre région ou un de nos centres d'assistance.
- Détruisez les résidus d'eau mélangée avec du liquide antigel conformément à la réglementation applicable de votre région.

● Remarque sur le mélange antigel

Pour effectuer le mélanger de liquide, assurez-vous d'utiliser de l'eau potable satisfaisant à l'une des conditions suivantes :

- Teneur en calcium : 1 mg/100 ml (10 mg/L) max.
- Dureté : 60 mg/L max.
- Eau distillée (eau purifiée)

- Le rapport de composition d'eau et de liquide antigel doit être de 2 (eau) sur 1 (liquide antigel). Vous pouvez également utiliser notre mélange antigel spécial (SPC-0783).
- À utiliser dans un délai d'une semaine en cas de création d'un mélange liquide. Ne jamais utiliser pour cet appareil de mélange liquide créé depuis au moins une semaine, indépendamment du fait qu'il est été utilisé ou non.
  En outre, ne pas ajouter de nouvelle composition au mélange liquide.

● Précautions à prendre lors de la manipulation du liquide antigel

- Assurez-vous de porter des lunettes et des gants pour manipuler le liquide antigel.

- Utilisez le liquide antigel recommandé (SPC-0394) par Mimaki. À défaut, le dispositif de refroidissement pourra être endommagé. (Liquide antigel fourni : 1 000 cc x 2 bouteilles)
- Ne pas toucher le liquide antigel directement. En cas de prise du liquide antigel sur la peau ou des vêtements, effectuez immédiatement un lavage au savon et à l'eau. Si le liquide antigel entre en contact avec vos yeux, ne tardez pas à les laver abondamment à l'eau claire. Par la suite, consultez votre médecin dans les meilleurs délais.
- Veillez à stocker le liquide antigel au frais et à l'abri de la lumière.
- Conservez le liquide antigel hors de portée des enfants.
- Confiez la mission de destruction de liquide antigel devenu inutile, à une entreprise d'élimination des déchets industriels, en lui précisant la nature des déchets en question.
- Avant toute utilisation du liquide antigel, veillez à lire la fiche signalétique (SDS) correspondante.

- Préparez un réservoir avec un capping pour y mettre les eaux usées provenant du réservoir d'eau de refroidissement.
- Si le niveau d'eau présente dans le réservoir d'eau de refroidissement est faible, le message d'avertissement « WATER LACK » (EAU INSUFFISANTE) s'affiche. Dans ce cas, remettez de l'eau antigel tel qu'illustré sur la page suivante.

Approvisionnement en liquide antigel

Si une erreur du type Eau insuffisante se produit, procédez à l'approvisionnement en liquide antigel.

1 **Appuyez sur (FUNC1) (MENU) en mode LOCAL.**

2 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « MAINTENANCE », puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le MENU MAINTENANCE s'affichera.

3 **Appuyez sur (▲)(▼) pour sélectionner « FillUp » (Plein), puis appuyez sur la touche (ENTER).**

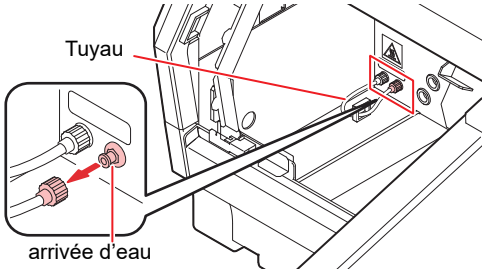
4 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le débit d'eau s'arrête.

5 **Ouvrez le capot de la zone de maintenance de gauche.**

6 **Débranchez l'extrémité droite du tuyau raccordée à l'arrivée d'eau.**

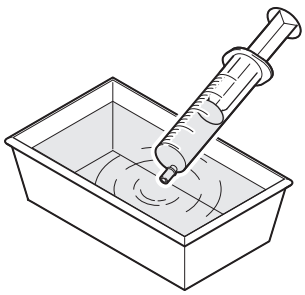
- Indiqué avec l'étiquette « IN » (ADMISSION).



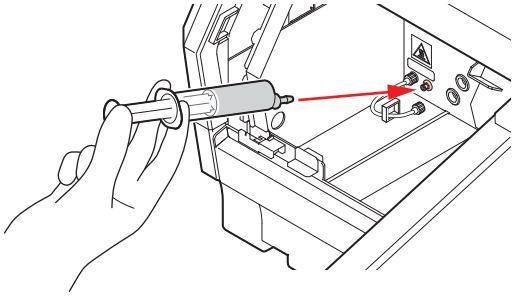
Important!

- Faites attention lors de la manipulation du tuyau étant donné que le liquide antigel s'y écoulant est chaud.
- Assurez-vous que l'écoulement d'eau a été interrompu à l'Étape 2.

7 **Versez le mélange liquide créé (liquide antigel : 1, eau: 2) dans le réservoir fourni et déplacez-le dans la seringue.**



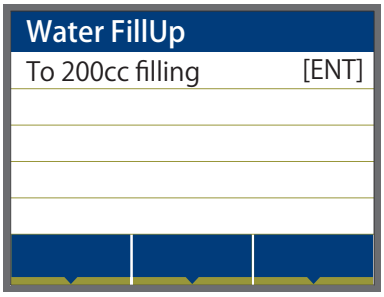
8 **Faites le plein de mélange liquide antigel.**



- Remplissez le mélange liquide antigel depuis l'arrivée d'eau.
- Injectez de l'eau lentement jusqu' à ce que le signal sonore retentisse.

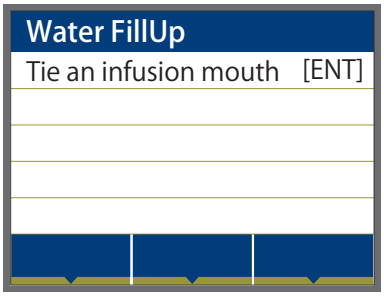
9 **Lorsque le signal sonore retentit, arrêtez l'approvisionnement, puis appuyez sur la touche (ENTER).**

- Le message « To 200cc filling » (Plein 200cc) s'affichera.

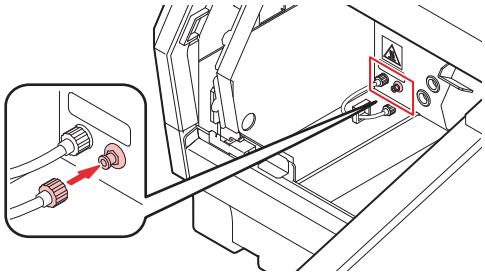


10 **Versez 200 cc de liquide.**

- Le message « Relier une bouche d'infusion » s'affichera.



11 **Raccordez le tuyau à l'arrivée d'eau.**



12 **Appuyez sur la touche (ENTER).**

Mise en garde

- Si vous appuyez sur la touche [Enter] (Entrée) sans raccorder l'arrivée d'eau, le mélange débordera.

Chapitre 5
Dépannage

Ce chapitre

porte sur les mesures correctives à prendre à l'égard de tout phénomène susceptible d'occasionner des désagréments, et sur les procédures à suivre pour effacer tout numéro d'erreur affiché sur l'écran LCD.

Dépannage 5-2
La mise sous tension ne fonctionne pas 5-2
L'appareil ne lance pas l'impression 5-2
Qualité d'image médiocre 5-2
La buse est obstruée..... 5-3
Affichage d'avertissement relatif aux bouteilles d'encre 5-3
En cas de fuite d'encre..... 5-3
Messages d'avertissement/d'erreur 5-4
Messages d'avertissement 5-4
Messages d'erreur 5-6

Dépannage

Prenez les mesures appropriées décrites ci-après avant de qualifier le problème de défaillance.
Si le problème persiste après toute intervention de dépannage, contactez votre revendeur ou le service d'assistance MIMAKI.

La mise sous tension ne fonctionne pas

Dans la plupart des cas, ce problème est dû à un mauvais raccordement du câble d'alimentation de l'appareil ou de l'ordinateur. Vérifiez que le câble d'alimentation est convenablement raccordé.

Le câble d'alimentation a été raccordé entre l'appareil et une prise de courant électrique ?	**Non** →	Raccordez fermement le câble d'alimentation.
L'interrupteur principal est-il allumé ?	**Non** →	Allumez l'interrupteur principal. (☞ P.2-3)
Le bouton d'alimentation situé à l'avant de l'appareil est-il allumé ?	**Non** →	Allumez le bouton d'alimentation à l'avant de l'appareil. (☞ P.2-3)

L'appareil ne lance pas l'impression

Cela se produit lorsque les données ne sont pas convenablement transmises à l'appareil.
Ce problème peut également survenir lorsque la fonction d'impression ne fonctionne pas convenablement ou que le support n'est pas correctement paramétré.

Le câble d'interface approprié est-il utilisé ?	**Non** →	Utilisez le câble dédié au périphérique.
Le câble d'interface est-il convenablement raccordé ?	**Non** →	Raccordez fermement le câble d'interface.
↓ **Oui**		
Le message affiché à l'écran indique-t-il INK END (ENCRE ÉPUISÉE) ?	**Non** →	Remplacez la bouteille d'encre par une bouteille neuve.

Qualité d'image médiocre

Cette rubrique porte sur les mesures correctives à prendre en cas de qualité d'image insatisfaisante.
Prenez toute mesure corrective pour les problèmes particuliers de qualité d'image. Si la mesure corrective prise est inefficace, contactez votre revendeur ou le service d'assistance MIMAKI.

Phénomène	Mesures
Lignes blanches / flou / bandes obscures (dans le sens de déplacement des têtes)	**(1)** Exécutez le nettoyage des têtes. (☞ P.2-8) **(2)** Procédez à la maintenance à l'intérieur du poste. (☞ P.4-6) **(3)** Exécutez la fonction [FEED COMP.] (ALIMENTER COMPARTIMENT). (☞ P.3-10) **(4)** Exécutez le nettoyage de buse de tête.(☞ P.4-8)
Les caractères sont imprimés en double ou triple exemplaire dans le sens d'alimentation du support	**(1)** Exécutez la fonction [FEED COMP.] (ALIMENTER COMPARTIMENT). (☞ P.3-10)
Des gouttes d'encre tombent sur le support lors de l'impression	**(1)** Procédez au nettoyage de la raclette. (☞ P.4-6) **(2)** Procédez au nettoyage du capping. (☞ P.4-6) **(3)** Nettoyez la zone autour de la tête. (☞ P.4-12) **(4)** Procédez au nettoyage des têtes [Normal]. (☞ P.2-8) **(5)** Raccourcissez l'intervalle de raclage paramétré. (☞ P.3-12) **(6)** Procédez aux opérations de maintenance de dépassement de capacité. (☞ P.4-14)

La buse est obstruée

En cas de buse manquante non dissoute même après avoir nettoyé les têtes conformément aux indications des P.2-8, veillez à effectuer les opérations suivantes.

- **Lavez la buse de tête en suivant les opérations indiquées aux P.4-8.**
- **Récupération de la buse au moyen des opérations indiquées aux P.4-13.**

Affichage d'avertissement relatif aux bouteilles d'encre

En cas de détection d'un problème de bouteille d'encre, un message d'avertissement s'affiche.
Ni l'impression, ni le nettoyage ni aucune autre opération consommant de l'encre ne sont disponibles.
En cas d'anomalie, appliquez les procédures suivantes :

- vérifier le niveau d'encre présent dans la bouteille d'encre et si la quantité d'encre est insuffisante, ajoutez de l'encre.

Important!

- Dès l'affichage du problème de réservoir d'encre, ne tardez pas à remplacer la bouteille d'encre, car la fonction de prévention de buse manquante de l'appareil pourrait devenir inopérante.
  Si les buses sont obstruées, l'appareil doit être réparé par un réparateur agréé MIMAKI.

En cas de fuite d'encre

En cas de fuite d'encre, débranchez la fiche secteur pour éteindre l'interrupteur d'alimentation secteur, puis contactez notre service de réparation ou le distributeur.

Messages d'avertissement/d'erreur

En cas de difficulté, le signal sonore retentit et l'écran affiche un message d'erreur correspondant.
Prenez toute mesure corrective appropriée pour l'erreur affichée.

Messages d'avertissement

Erreurs lors de l'exécution d'opérations

Message	Cause	Solution
INVALID OPERATION : MOTOR POWER OFF	Le moteur est éteint. (Par exemple, après ouverture du capot.)	• Retournez sous LOCAL, assurez-vous que l'opération d'initialisation soit terminée, puis exécutez la fonction.
INVALID OPERATION INK ERROR	Une erreur d'encre s'est produite.	• Remplacez la puce d'IC par un nouvel exemplaire, puis exécutez la fonction.
INVALID OPERATION COVER OPEN	Le capot est ouvert.	• Fermez le capot, puis exécutez la fonction.
INVALID OPERATION DATA REMAIN	Des données ont été reçues.	• Effacez les données, puis exécutez la fonction.

Erreurs d'encre

Message	Cause	Solution
WRONG INK IC (MAUVAISE IC)	La puce IC ne peut être lue normalement.	• Vérifier si la puce IC est convenablement introduite. • Réintroduisez convenablement la puce IC. • Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
INK TYPE (TYPE D'ENCRE)	Les types de bouteilles d'encre installée et de puce IC sont différents.	• Paramétrez le bon type d'encre de puce IC.
INK COLOR (COULEUR D'ENCRE)	Une puce IC de couleur inappropriée est montée.	• Paramétrez la bonne couleur d'encre de puce IC.
NO INK IC (AUCUNE PUCE IC)	Aucune puce IC (La puce IC n'est pas montée.)	• Paramétrez une puce IC. • Vérifier si la puce IC est convenablement introduite. • Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
INK END (ENCRE ÉPUISÉE)	« INK END » (ENCRE ÉPUISÉE)	• Remplacez-la par une nouvelle bouteille d'encre.
INK NEAR END (ENCRE QUASI ÉPUISÉE)	« INK NEAR END » (très peu d'encre restant dans la bouteille)	• L'encre est bientôt épuisée. Soyez prudent.
Expiration	La date d'expiration de la bouteille est passée.(Disponible)	• La date d'expiration de l'encre est proche. Soyez prudent et utilisez l'encre aussi rapidement que possible. Disponible jusqu'au mois suivant.
Expiration : 1 MOIS	La date d'expiration de la bouteille d'encre est passée. (Un mois s'est écoulé depuis la date d'expiration. / disponible)	• La date d'expiration de l'encre est proche. Soyez prudent et utilisez l'encre aussi rapidement que possible. Disponible jusqu' au cours du prochain mois.
Expiration : 2 MOIS	La date d'expiration de la bouteille d'encre est passée. (Deux mois se sont écoulés depuis la date d'expiration. /Usage interdit)	• Remplacez-la par une nouvelle bouteille d'encre.

Message affiche sous LOCAL

Message	Cause	Solution
Check waste ink (Vérifier résidus d'encre)	La quantité du réservoir de résidus d'encre est supérieure à la valeur spécifiée.	• Vérifiez la quantité de résidus d'encre présente dans le réservoir prévu à cet effet. • Procédez à la maintenance et au remplacement du réservoir de résidus d'encre, puis réinitialisez la quantité de résidus d'encre.
Replace WIPER (Remplacer RACLETTE)	Le décompte d'utilisation de la raclette est supérieur à la valeur spécifiée.	• Procédez à la maintenance, à la maintenance de poste, ainsi qu'au remplacement de la raclette.
DATA REMAIN (DONNÉES RESTANTES)	Les données imprimées reçues en mode LOCAL.	• Passez en mode REMOTE (À DISTANCE), puis procédez à l'impression. • Ou procédez à la suppression des données, puis interrompez l'impression.
NCU CONNECT (CONNECTER NCU)	Le communicateur réseau (NCU) n'est pas connecté. La fonction de vérification de buses ne peut être utilisée.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
REPLACE NCU (REMPLACER NCU)	La sensibilité du capteur du communicateur réseau est trop basse pour bien détecter toute buse manquante. La fonction de vérification de buses ne peut être utilisée.	• Remplacement du communicateur réseau nécessaire. • Contactez notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
NCU NZK CHK (HW) Désactivation de la vérification de buses		• Vérifiez l'état des buses. S'il y a de nombreuses déflexions et/ou buses manquantes, procédez au nettoyage et au rétablissement des buses.
NCU NZK CHK (MARK) Désactivation de la vérification de buses		
NCU CENTER POS (POS. CENTRALE NCU) Désactivation de la vérification de buses		
NCU FLUSH POS (POS. RINÇAGE NCU) Désactivation de la vérification de buses	En raison d'une erreur liée au communicateur réseau survenue au cours de la vérification de buses, l'impression a été interrompue et la fonction de vérification de buses a été désactivée.	• Vérifiez l'état des buses. S'il y a de nombreuses déflexions et/ou buses manquantes, procédez au nettoyage et au rétablissement des buses.
NCU SN ADJST (AJUST. SENS. NCU) Désactivation de la vérification de buses		• Vérifiez l'état des buses. S'il y a de nombreuses déflexions et/ou buses manquantes, procédez au nettoyage et au rétablissement des buses. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
REPLACE NCU INK PAD (REMPLACER TAMPON ENCREUR NCU)	Le tampon encreur du communicateur réseau est plein.	• Il est nécessaire de remplacer le tampon encreur du communicateur réseau. • Contactez notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
NCU SENSOR LEVEL LOW (FAIBLE NIVEAU DU CAPTEUR NCU)	La sensibilité du capteur du communicateur réseau est en baisse.	• Il est recommandé de remplacer le communicateur réseau. • Contactez notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
NCU Sens Adj Err H (Err H, ajust. sens. NCU)	Impossible d'ajuster la sensibilité du capteur.	
NCU Sens Adj Err L (Erreur L ajustement de sensibilité du réseau)		
Buse manquante Print Stopped (impression interrompue)	En raison de la buse manquante détectée par la vérification de buse, l'impression a été interrompue.	• Effectuez un nettoyage des têtes (P.2-8), puis prenez des mesures pour résoudre l'obstruction de buses(P.4-8).
NCU ERROR (ERREUR DU COMMUNICATEUR RÉSEAU) Désactivation de la vérification de buses	En raison d'une erreur liée au communicateur réseau survenue au cours de la vérification de buses, l'impression a été interrompue et la fonction de vérification de buses a été désactivée.	• Contactez notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
!Can't PRINT/HEAD ERROR (IMPRESSION impossible/ERREUR DE TÊTE)	Tête d'impression défectueuse.	

Messages d'erreur

Si un message d'erreur s'affiche, résolvez l'erreur conformément au tableau ci-dessous.
Si le même message d'erreur s'affiche de nouveau, contactez votre revendeur ou le service d'assistance de MIMAKI pour demander toute intervention.

Message	Cause	Solution
ERROR 108 (ERREUR 108) HD CONNECT [1234]	Connexion anomale de la tête d'impression.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 108 (ERREUR 108) HD THERMIS [1234]	Température anormale de la tête d'impression.	
ERROR 122 (ERREUR 122) CHECK :SDRAM	PCB principale défectueuse.	
ERROR 128 (ERREUR 128) HDC FIFO OVER	Une erreur de commande de tête s'est produite.	
ERROR 128 (ERREUR 128) HDC FIFO UNDER		
ERROR 129 (ERREUR 129) BATTERY EXCHANGE	La durée de vie de la batterie de la PCB principale est détectée.	
ERROR 12 a (ERREUR 12 a) HDC SPEED (VITESSE HDC)	Une erreur de commande de tête s'est produite.	
ERROR 130 (ERREUR 130) HD DATA SEQ (SÉQ DONNÉES HD)		
ERROR 148 (ERREUR 148) E-LOG SEQ (SÉQUENCE JOURNAL ÉLECTRONIQUE)	Une erreur a été consignée dans le journal des commandes.	
ERROR 151 (ERREUR 151) PCB principale V1R2	Une erreur s'est produite dans le système d'alimentation de la PCB principale.	
ERROR 152 (ERREUR 152) Main PCB V2R5 (PCB principale V2R5)		
ERROR 153 (ERREUR 153) Main PCB V3R3 (PCB principale V3R3)		
ERROR 154 (ERREUR 154) Main PCB V05 (PCB principale V05)		
ERROR 157 (ERREUR 157) Main PCB VTT (PCB principale VTT)		
ERROR 16e (ERREUR 16e) Main PCB V3R3B (PCB principale V3R3B)		
ERROR 18a (ERREUR 18a) Main PCB V_CORE (PCB principale V_CORE)		
ERROR 18c (ERREUR 18c) Main PCB V12 (PCB principale V12)		
ERROR (ERREUR) 1ce SLIDER PCB (PCB À GLISSIÈRE) V24	Une erreur s'est produite au niveau de l'alimentation électrique de la PCB T à glissière.	
ERROR 1cf (ERREUR 1cf) SLIDER PCB (PCB À GLISSIÈRE) V1R8		
ERROR 1d9 (ERREUR 1d9) Main PCB V48-1 (PCB principale V48-1)	Une erreur s'est produite au niveau de l'alimentation de la PCB principale.	
ERROR 1db (ERREUR 1db) Station4 PCB V48 (PCB poste4 V48)	Une erreur s'est produite au niveau de l'alimentation électrique de la carte de circuit imprimé du poste Ⅳ .	
ERROR 1dc (ERREUR 1dc) Station4 PCB V24 (PCB poste4 V24)		
ERROR 1dd (ERREUR 1dd) Station4 PCB V24-A (PCB poste4 V24-A)		

Message	Cause	Solution
ERROR 1de (ERREUR 1de) SLIDER PCB V1R2 (PBC À GLISSIÈRE V1R2)	Une erreur s'est produite au niveau de l'alimentation électrique de la PCB T à glissière.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 1e0 (ERREUR 1e0) SLIDER PCB V3R3 (PCB À GLISSIÈRE V3R3)		
ERROR 1e2 (ERREUR 1e2) SLIDER PCB V48 (PCB À GLISSIÈRE V48)		
ERROR 1e6 (ERREUR 1e6) PRAM SIZE SHORTAGE (TAILLE PRAM INSUFFISANTE)	Taille de la mémoire insuffisante.	
ERROR 201 (ERREUR 201) COMMAND ERROR (ERREUR DE COMMANDE)	Les données reçues ne correspondent pas à des données d'impression. Ou une erreur s'est produite lors de l'envoi des données d'impression.	• Procédez à la suppression des données, puis renvoyez les données. • Mettez l'appareil hors tension, puis rallumez-le et renvoyez les données. • Vérifiez la connexion du câble USB. • Utilisez un câble USB conforme à la norme.
ERROR 202 (ERREUR 202) PARAMETER ERROR (ERREUR DE PARAMÈTRE)	Une erreur s'est produite lors de l'envoi des données d'impression.	
ERROR 206 (ERREUR 206) PRINTING MODE (MODE IMPRESSION)	Réception de données d'impression dans des conditions non favorables à l'impression.	• Vérifiez les conditions de sortie des données d'impression pour le logiciel RIP (processeur d'image trame). • Vérifiez le profil. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 304 (ERREUR 304) USB INIT ERR (ERREUR D'INIT. USB)	Une erreur s'est produite lors de la communication via le port USB.	• Vérifiez la connexion du câble USB. • Reconnectez le câble USB. • Mettez l'appareil hors tension, puis rallumez-le et renvoyez les données. • Utilisez un câble USB conforme à la norme.
ERROR 305 (ERREUR 304) USB TIME OUT (DÉLAI USB EXPIRÉ)		
ERROR 401 (ERREUR 401) MOTOR X (MOTEUR X)	Une charge excessive a été appliquée au moteur X.	• Vérifiez si le support est convenablement paramétré (si l'alimentation est convenablement effectuée). • Ouvrez le capot et vérifiez tous les points susceptibles de perturber le fonctionnement du chariot. • Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 402 (ERREUR 402) MOTOR Y (MOTEUR Y)	Une charge excessive a été appliquée au moteur Y.	
ERROR 403 (ERREUR 402) X CURRENT (COURANT X)	Une erreur due à un courant excessif du moteur X a été détectée.	
ERROR 404 (ERREUR 404) Y CURRENT (COURANT Y)	Une erreur due à un courant excessif du moteur Y a été détecté.	
ERROR 50 a (ERREUR 12 a) Y ORIGIN (ORIGINE Y)	Une erreur s'est produite à la détection de l'origine Y (opération d'initialisation).	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 50f (ERREUR 50f) L-SCALE BLACK (ÉCHELLE L NOIRE)	Échelle linéaire anormale.	
ERROR 525 (ERREUR 525) WRONG IONIZER (MAUVAIS IONISATEUR)	Soit le circuit interne a été endommagé, soit une décharge anormale s'est produite.	
ERROR 526 (ERREUR 526) IONIZER ION LEVEL (NIVEAU D'IONS DU IONISATEUR)	En raison d'une tache sur la sonde à électrode et de son usure, la production d'ions a diminué. Appuyez-vous sur cet événement pour savoir quand entretenir la sonde à électrode.	• Veuillez nettoyer la sonde à électrode en vous référant au Mode d'emploi de l'ionisateur. • Si l'état de la sonde à électrode ne peut être amélioré, remplacez celle-ci.
ERROR 527 (ERREUR 527) IONIZER CONDITION (ÉTAT DU IONISATEUR)	Lorsque l'ion est absorbé par le métal environnant, l'instabilité de l'environnement d'installation (température, humidité, métaux périphériques, etc.) affecte la capacité à évacuer l'électricité.	• Veuillez vous assurer qu'il n'y a pas d'élément conducteur ni aucun autre dispositif antistatique à proximité du ionisateur. • En présence de tels matériaux, veuillez vous éloigner du conducteur ou de tout autre dispositif antistatique.

Message	Cause	Solution
ERROR 528 (ERREUR 528) PUMP MOTOR SENSOR (CAPTEUR DU MOTEUR DE POMPE)	Erreur de détection de capteur de pompe	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 602 (ERREUR 602) INK BOTTLE END (BOUTEILLE D'ENCRE VIDE)	« INK END » (ENCRE ÉPUISÉE) (utilisation interdite、Disponible uniquement pendant le nettoyage avec jeu d'encres à 4 couleurs.)	• Remplacez-la par une nouvelle bouteille d'encre. • Dans ce cas, veuillez remplacer l'IC par une nouvelle livrée avec une bouteille.
ERROR 608 (ERREUR 608) WRONG INK IC (MAUVAISE IC)	La puce IC ne peut être lue convenablement.	• Vérifier si la puce IC est convenablement introduite. • Réintroduisez convenablement la puce IC. • Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 61A (ERREUR 61A) InkOverFlow : cmYCMKWW	Le capteur à flotteur du réservoir secondaire a détecté une « Limite ».	• Procédez à la « maintenance » et effectuez les « opérations de maintenance en cas de dépassement de capacité ». • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 61B (ERREUR 61B) SUPPLY INK : cmYCMKWW	Échec de l'alimentation en encre du réservoir secondaire.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 61D (ERREUR 61D) NEGATIVE P.NotEnough (P. NÉGATIVE.Insuffisante)	La pression négative ne peut être maintenue convenablement. (Sur le côté positif)	
ERROR 61E (ERREUR 61E) NEGATIVE P.OVER (P. NÉGATIVE.EXCESSIVE)	La pression négative ne peut être maintenue convenablement. (Sur le côté négatif)	
ERROR 620 (ERREUR 620) POSITIVE P.NotEnough (P. POSITIVE.Insuffisante)	La pression positive ne peut être maintenue convenablement. (Sur le côté négatif)	
ERROR 621 (ERREUR 620) P. POSITIVE.EXCESSIVE	La pression positive ne peut être maintenue convenablement. (Sur le côté positif)	
ERROR 650 (ERREUR 650) NCU CONNECT (CONNECTER NCU)	Le communicateur réseau (NCU) n'est pas connecté. La fonction de vérification de buses ne peut être utilisée.	
ERROR 651 (ERREUR 651) REPLACE NCU (REMPLACER NCU)	La sensibilité du capteur du communicateur réseau est trop basse pour bien détecter toute buse manquante. La fonction de vérification de buses ne peut être utilisée.	• Remplacement du communicateur réseau nécessaire. • Contactez notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 652 (ERREUR 652) NCU NZK CHK (HW)	Le communicateur réseau ne reconnaît pas convenablement à l'évacuation d'encre en raison d'un problème fréquent de buse manquante et/ou de déflexion.	• Vérifiez l'état des buses. S'il y a de nombreuses déflexions et/ou buses manquantes, procédez au nettoyage et au rétablissement des buses.
ERROR 653 (ERREUR 653) NCU NZK CHK (MARK)	Les profils d'évacuation du communicateur réseau sont analysés et une évacuation anormale ne correspondant pas aux critères des profils a été identifiée.	
ERROR 654 (ERREUR 654) NCU CENTER POS (POS. CENTRALE NCU)	Échec de détection de la position centrale du communicateur réseau.	
ERROR 655 (ERREUR 655) NCU FLUSH POS (POS. RINÇAGE NCU)		

Message	Cause	Solution
ERROR 656 (ERREUR 656) NCU SN ADJST (AJUST. SENS. NCU)	Échec d'ajustement de la sensibilité du capteur.	• Vérifiez l'état des buses. S'il y a de nombreuses déflexions et/ou buses manquantes, procédez au nettoyage et au rétablissement des buses. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 657 (ERREUR 657) REPLACE NCU INK PAD (REMPLACER TAMPON ENCREUR NCU)	Le tampon encreur du communicateur réseau est plein.	• Il est nécessaire de remplacer le tampon encreur du communicateur réseau. • Contactez notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 658 (ERREUR 658) NCU SENSOR LV LOW (FAIBLE NIVEAU CAPTEUR NCU)	La sensibilité du capteur du communicateur réseau est en baisse.	• Il est recommandé de remplacer le communicateur réseau. • Contactez notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 65b (ERREUR 65b) NCU Sens Adj Err H (Err H, ajust. sens. NCU)	Impossible d'ajuster la sensibilité du capteur.	
ERROR 65c (ERREUR 65c) NCU Sens Adj Err L (Erreur L ajustement de sensibilité du réseau)		
ERROR 71F (ERREUR 71F) HD THERM BRK	La température de la thermistance de tête ne peut être lue convenablement.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 722 (ERREUR 722) WATER TANK ROUTE1 (ACHEMINEMENT1 RÉSERVOIR D'EAU)	Défaillance de la pompe à eau chaude ou fuite d'eau chaude.	
ERROR 723 (ERREUR 723) WATER TANK ROUTE2 (ACHEMINEMENT2 RÉSERVOIR D'EAU)		
ERROR 726 (ERREUR 726) BASSE TEMP. CHAUFFE-EAU	Défaillance du chauffe-eau.	• Veuillez vous assurer de la convenance du commutateur de tension SW sur le côté de l'appareil. • Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 728 (ERREUR 728) !HEATER THERM BRK	Défaillance de la thermistance du chauffe-eau.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 729 (ERREUR 729) HEATER HIGH TEMP (HAUTE TEMP. RÉCHAUFFEUR)	La température du réchauffeur est supérieure au seuil de haute température.	
ERROR 72 B (ERREUR 72B) WATER HEATER LACK (PÉNURIE CHAUFFE-EAU)	Pénurie d'eau dans le réservoir d'eau chaude.	• Veuillez effectuer la [MAINTENANCE] - [Water FillUp] (Plein d'eau).
ERROR 72C (ERREUR 72C) WATER PUMP (POMPE À EAU)	Défaillance de la pompe à eau chaude ou fuite d'eau chaude.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 901 (ERREUR 901) INVALID OPERATION (OPÉRATION INAPPROPRIÉE)	La fonction ne peut être exécutée en raison d'une erreur.	• Fermez le capot avant d'exécuter la fonction. • Détectez le support avant d'exécuter la fonction. • Résolvez l'erreur d'encre avant d'exécuter la fonction.
ERROR 902 (ERREUR 902) DATA REMAIN (DONNÉES RESTANTES)	L'opération exécutée ne peut être effectuée avec les données d'impression reçues.	• Procédez à la suppression des données avant d'exécuter l'opération.

Message	Cause	Solution
ERROR 90d (ERREUR 90d) NO HEAD SELECT (AUCUNE TÊTE SÉLEC.)	Une erreur s'est produite lors du montage de tête.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.
ERROR 04 (ERREUR 04) PARAM ROM	Une erreur s'est produite au niveau de la PCB principale.	• Éteignez le bouton d'alimentation de l'appareil, puis rallumez-le au bout d'un certain temps. • Si le même message d'erreur s'affiche, veuillez contacter notre service de dépannage ou votre distributeur local pour demander toute intervention.

SYSTEM HALT (SUSPENSION DU SYSTÈME)

Message	Solution
SYSTEM HALT (SUSPENSION DU SYSTÈME) (*) 000 :MESSAGE	Éteignez l'alimentation secteur de l'appareil, puis rallumez-la au bout d'un certain temps. Vérifiez le numéro, puis contactez votre distributeur local pour demander toute intervention. (« 000 » correspond au n° d'erreur)

Chapitre 6
Annexe

Ce chapitre

dresse les listes des spécifications et des fonctions de l’appareil.

Caractéristiques techniques..... 6-2
Caractéristiques techniques de l’appareil ... 6-2
Caractéristiques techniques de l’encre 6-3
Paramétrage de l’ordre des bouteilles d’encre 6-4
Fiche de demande de renseignements..... 6-5

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques de l'appareil

Élément		UJF-3042MkII	UJF-3042MkII EX	UJF-6042MkII
Tête d'impression	Procédé	Têtes d'impression piézoélectrique par gouttes à la demande		
	Caractéristiques techniques	3 têtes, réparties en 2 groupes	4 têtes, réparties en 2 groupes	
Résolution		x-ppp : 600, 900, 1 200 y-ppp : 600, 1200		
Mode dessin	600 x 600	8, 10 passages		
	600 x 900	12, 16 passages		
	1 200 x 1 200	12, 16 passages		
Encres compatibles		Encre à séchage aux UV exclusive (encre d'origine) LH-100, LUS120, LUS150, PR-200 Bk, C, M, Y, W, Pr (PR-200 uniquement), CL , Lc, Lm (Lc et Lm ne sont valables que pour les modèles UJF-3042MkII EX/UJF-6042MkII.)		
Alimentation en encre		6 bouteilles	8 bouteilles	
Support compatible	Dimensions	300 x 420 mm		610 x 420 mm
	Épaisseur	153 mm		
	Poids	5 kg max.		8 kg max.
Surface d'impression max.		300 x 420 mm		610 x 420 mm
Précision de distance	Précision absolue	La plus grande de ces valeurs ± 0,3 mm ou ± 0,3 %		
	Reproductibilité	La plus grande de ces valeurs ± 0,2 mm ou ± 0,1 % de l'élément désigné		
Perpendicularité		± 0,3 mm / 400 mm		
Ajustement d'écart d'impression		Touche de mécanisme de soulèvement/d'abaissement du plateau		
Dispositif anticollision pour tête		Anticollision pour tête par capteur d'obstacle		
Dispositif UV		Dispositif à DEL UV à refroidissement d'air x 1 (équipé d'une glissière de tête)		
Réservoir de résidus d'encre		Type de bouteille (1 600 cc)		
Interface		USB 2.0 (fonction courriel Ethernet 10 BASE/ 100 BASE/ 1000 BASE, seule la connexion « 1000 BASE » est valable pour le mode impression.)		
Commande		MRL- V		
Nuisances sonores	en mode veille	Moins de 55 dB (A) (FAST-A, avant, arrière, gauche et droite 1 m)		
	en cas d'impression continue	Moins de 70 dB (A)		
Norme de sécurité		Catégorie A VCCI, catégorie A FCC, UL 60950-1, marquage CE (CEM, directive Basse tension, directive sur les Machines, directive RoHS), rapport CB, RoHS, Reach, EnergyStar, CEI60825-1		
Alimentation électrique		Courant monophasé c.a., 100 à 240 V ±10 % 50 / 60 Hz ± 1 Hz		
Consommation d'énergie		1 000 W max.		
Environnement recommandé	Température disponible	20 °C à 35 °C		
	Humidité	35 à 65 % Rh (sans condensation)		
	Température garantie	20 °C à 25 °C		
	Changement de température	± 10 °C / h max.		
	Poussière	Équivalent au niveau normal d'un bureau		
	Hauteur d'exploitation la plus élevée	2 000 m		
Poids[*1]		135 kg (170 kg)		150 kg (185 kg)
Dimensions extérieures	Largeur	1 355 mm		1 665 mm
	Profondeur	1 290 mm		
	Hauteur	856 mm (n'inclut pas le socle dédié et la bouteille.)		

*1. Les chiffres entre () comprennent le socle dédié.

Caractéristiques techniques de l’encre

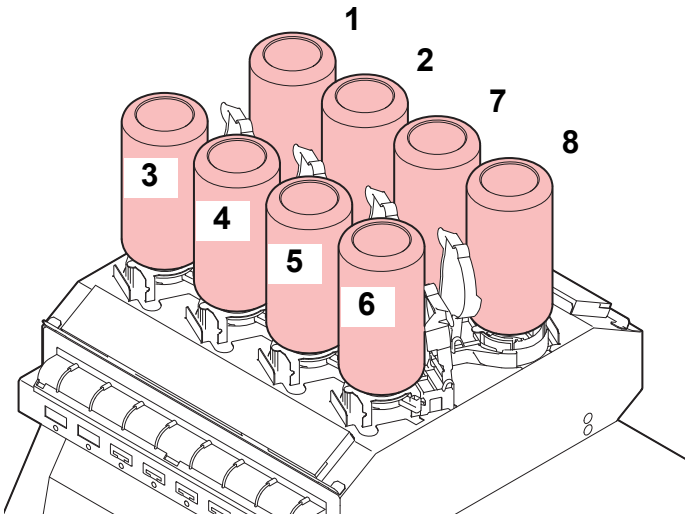
Élément		Caractéristiques techniques
Alimentation		Bouteille d’encre de 1 L / encre de 250 ml
Couleur		Encre noire Encre cyan Encre magenta Encre jaune Encre blanche Encre vernis Encre primaire (PR-200) Encre cyan clair (UJF-3042 MkII et EX/UJF-6042MkII uniquement) Encre magenta clair (UJF-3042 MkII et EX/UJF-6042MkII uniquement)
Contenance d’encre		1 L/250 ml
Durée de conservation		La durée de conservation est indiquée sur la bouteille d’encre. Délai de trois mois après ouverture de l’emballage, même pendant la période de disponibilité.
Température de conservation	Conservation	5 à 30 °C (La conservation à une température de 30 °C est autorisée pendant un délai d’un mois). • Veillez à conserver tout récipient dans de bonnes conditions d’étanchéité. • Veillez à conserver tout récipient au sec, au frais et dans un endroit bien aéré, à l’abri de toute lumière.
	Transport	1 à 60 ˚C (La conservation à une température de 60 °C n’est autorisée que pendant 120 heures, et à une température de 40 °C que pendant un délai d’un mois.) • Évitez toute exposition à une température inférieure à 0 °C et supérieure à 40 °C.

Important!

- Ne pas démonter des bouteilles d’encre et ne pas y remettre de l’encre.
- L’encre pourrait geler si elle était conservée dans un lieu froid pendant une longue période.
  En cas de gel de l’encre, faites-la décongeler à température ambiante (25 °C) pendant plus de trois heures avant de l’utiliser.
  Toutefois, en cas d’utilisation d’une encre congelée, la qualité d’impression peut se dégrader en raison de l’altération de l’encre. Veuillez stocker l’encre dans tout environnement qui la protégerait contre le gel.

Paramétrage de l’ordre des bouteilles d’encre

• L’ordre des bouteilles d’encre paramétrées diffère en fonction de l’encre utilisée.



• UJF-3042MkII EXUJF-6042MkII

Jeu d’encres	Disposition des encres							
	1	2	3	4	5	6	7	8
6 couleurs + blanc + blanc	LC	LM	Y	C	M	K	W	W
6 couleurs + blanc + primaire	LC	LM	Y	C	M	K	W	Pr
6 couleurs + blanc + vernis	LC	LM	Y	C	M	K	W	CL
6 couleurs + vernis + primaire	LC	LM	Y	C	M	K	CL	Pr
4 couleurs + primaire + vernis + blanc + blanc	Pr	CL	Y	C	M	K	W	W

• UJF-3042MkII

Jeu d’encres	Disposition des encres							
	1	2	3	4	5	6	7	8
4 couleurs + blanc + blanc	-	-	Y	C	M	K	W	W
4 couleurs + blanc + primaire	-	-	Y	C	M	K	W	Pr
4 couleurs + blanc + vernis	-	-	Y	C	M	K	W	CL
4 couleurs + vernis + primaire	-	-	Y	C	M	K	CL	Pr